

REPUBLIQUE ALGERIENNE DEMOCRATIQUE ET POPULAIRE

Ministère de l'enseignement supérieur et de la recherche scientifique

Université Mouloud Mammeri de Tizi-Ouzou

Faculté du génie de la construction

Département de génie mécanique



# MÉMOIRE

## DE FIN D'ÉTUDES

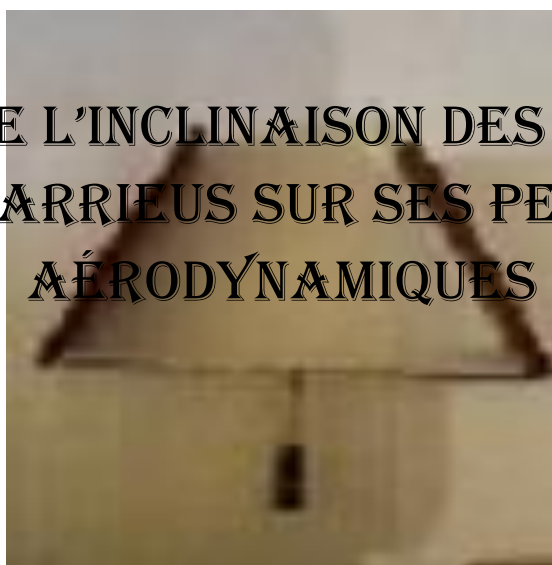
EN VUE DE L'OBTENTION DU DIPLOME DE  
MASTER ACADEMIQUE EN GENIE MECANIQUE

**OPTION : Energétique**

Thème

**Thème**

EFFETS DE L'INCLINAISON DES PALES DE  
L'ÉOLIENNE D'ARRIÈRE SUR SES PERFORMANCES  
AÉRODYNAMIQUES



*Proposé et dirigé par :*  
**Mr: I. BOUMRAR**

*Étudié par :*  
**Mr: BELGACEM Arab**

**Mr: BOUKAOUMA Lounas**

PROMOTION: 2013/2014

## **Remerciements**

*On remercie Dieu tout puissant de nous avoir donné la force et le courage d'aller au bout de ce travail.*

*On remercie aussi Mr BOUMRAR pour son attention constante et toute l'aide qu'il a apporté à ce travail on lui exprime toute notre gratitude.*

*Nous remercions aussi tout le personnel du Hall de Technologie de Oued-Aissi, sans oublier celui de la bibliothèque du Département Génie Mécanique. Ainsi que le responsable de la soufflerie du Département Génie Mécanique.*

*On remercie également les membres de jury qui ont bien voulu accepter de juger notre travail.*

*Enfin, nous remercions tous ceux qui ont apportés leurs contributions de près ou de loin.*

# Sommaire

<b>Introduction Générale</b>	<b>1</b>
<b>Chapitre 1: Généralités sur l'énergie éolienne.</b>	
I.1. L'origine de l'énergie éolienne	3
I.2. Le vent	3
I.2.1. Energie du vent	3
I.2.1.1. La densité de l'air	4
I.2.1.2. La surface balayée par le rotor	4
I.2.1.3. La vitesse du vent	4
I.3. Classification des éoliennes	6
I.3.1. Caractéristiques du capteur	6
I.3.1.1. Paramètre de vitesse	6
I.3.1.2. Coefficient de puissance	7
I.3.1.3. Coefficient de couple	7
I.3.2. Classification selon l'axe de rotation	7
I.3.2.1 Aéromoteurs à axe horizontal	7
A. Les moulins à vent	8
A.1. Les moulins à toit tournant	8
A.2. Les moulins à cage tournante	8
B. Les éoliennes lentes	9
C. Les éoliennes rapides	10
C.1. Les éoliennes face au vent	10
C.2. Les éoliennes sous le vent	11
I.3.2.2. Aéromoteur à axe vertical	12
I.4.2.2.1. Le rotor Savonius	12
I.4.2.2.2. Le rotor Darrieus	13
I.4. Caractéristiques technologiques des éoliennes	14
I.4.1. L'hélice	14
I.4.2. La pale	14
I.4.2.1. La longueur de la pale	14
I.4.2.2. Le profil	15

I.4.3. Les supports d'aéromoteurs	15
I.4.4. Dispositifs d'orientation	15
I.4.5. Le multiplicateur	15
I.4.6. Les dispositifs de stockage de l'énergie éolienne	16
I.5. Théorie de Betz	16
I.5.1. Hypothèses	16
I.2. La limite de BETZ	18
I.6. Conclusion	19

## **Chapitre 2 : Caractéristiques Géométriques et Aérodynamiques des Profils.**

II.1. Caractéristiques géométriques des profils	20
II.1.1. Définitions relatives à l'aile	20
II.1.2. Les profils	21
II.1.2.1. Bord d'attaque	21
II.1.2.2. Bord de fuite	21
II.1.3. La dénomination des profils	22
II.1.4. Principaux types de profils	22
II.1.4.1. Désignation du profil NACA	23
II.1.4.2. NACA à quatre chiffres	23
II.1.4.3. NACA à cinq chiffres	24
II.1.4.4. NACA à six chiffres	24
II.2. Fonctionnement aérodynamique	25
II.2.1. La portance	25
II.2.1.1. Equilibre portance / poids	26
II.2.1.2. Portance et vitesse	26
II.2.2. Traînée	27
II.2.3. Finesse aérodynamique	28
II.2.4. Incidence	28
II.2.5. Le décrochage aérodynamique	29
II.2.5. Le vrillage	29
II.2.6. Le calage	30
II.3. Conclusion	30

### Chapitre 3: Mesures Expérimentales.

III.1. Dispositifs expérimentale et moyens de mesures	31
III.1.1. Présentation de la soufflerie	31
III.1.2. Multi-manomètre	33
III.1.3. Tube de Pitot	33
III.1.4. Balance aérodynamique	35
III.1.4.1. Pied-support	35
III.1.4.2. Platine	35
III.1.4.3. Fléau dynamométrique	35
III.1.4.4. élément de liaison	37
III.1.5. Dispositif électronique de mesure	37
III.1.5.1. Indicateur de contraintes	37
III.1.5.2. Micro-ordinateur et chaine d'acquisition de données	38
III.1.5.3. Appareil à photo numérique	39
III.2. Réalisation des maquettes	39
III.2.1. Réalisation des maquettes à prise de pression NACA0012 et NACA0015	39
III.2.2. Réalisation du rotor Darrieus	41
III.3. Présentation des Résultats expérimentaux	42
III.3.1. Mesure de la pression	42
• Pour le profil NACA 0012	44
• Pour le profil NACA 0015	45
III. 3.2. Résultat de mesure $-C_p$ pour le profil NACA 0015	46
III.3.3. Mesure de la portance et de la trainée pour le rotor d'éolienne Darrieus	46
III.3.3.1. Résultat de mesure $C_z$ et $C_x$ pour la maquette à profil NACA 0012	47
III.3.3.2. Résultat de mesure $C_z$ et $C_x$ pour la maquette à profil NACA 0015	49
III.3.3.3. Analyse des résultats de mesure $C_z$ et $C_x$	50
III.3.4 Analyse la courbe du coefficient puissance	51
III.3.4. Conclusion	51

### Chapitre 4 : Simulation Numérique.

IV.1. Génération de la géométrie avec <i>Gambit</i> :	52
IV.1.1. Préprocesseur <i>Gambit</i>	52
IV.1.2. Description de la géométrie	53

IV.1.3. Génération de la géométrie NACA0015 sous Gambit	54
IV.1.4. Génération de maillage	54
IV.1.5. Incorporation des conditions aux limites	55
IV.2. Code <i>Fluent</i> :	55
IV.2.1. Interface du code <i>Fluent</i>	56
a- Régime d'écoulement du fluide	57
a.1 Modèle Spalart – Allmaras	58
a.2 .Modèle Standard $k-\epsilon$	58
b- Propriétés de l'air	59
c- Le calcul itératif	60
IV.3. Résultats de la simulation numérique à deux dimensions (2D)	61
IV.3.1 Résultats de la simulation numérique à deux dimensions (2D) avec le model S-A.	61
a). Résultats de la simulation numérique de l'écoulement à l'incidence $i = 0^\circ$ pour $V_0 = 20,3$ m/s	61
b). Résultats de la simulation numérique de l'écoulement pour les incidences $i = 5^\circ$ , $i = 10^\circ$ , $i = 15^\circ$ , $i = 20^\circ$ , pour $V_\infty = 20,3$ m/s (model S-A)	62
c) courbes de $c_p$	63
d) Interprétation des résultats.	63
IV.3.2. Résultats de la simulation numérique à deux dimensions (2D) avec le model S $k-\epsilon$ .	64
a). Résultats de la simulation numérique de l'écoulement à l'incidence $i = 0^\circ$ pour $V_0 = 20,3$ m/s	64
b). Résultats de la simulation numérique de l'écoulement pour les incidences $i = 5^\circ$ , $i = 10^\circ$ , $i = 15^\circ$ , $i = 20^\circ$ , pour $V_\infty = 20,3$ m/s (model S $k-\epsilon$ )	65
c) courbes de $c_p$	66
d) Interprétation des résultats.	67
IV.4. Comparaison de résultats expérimentaux et numériques obtenus	67
IV.5. Conclusion	69

## Chapitre V : Analyse des Résultats Expérimentaux.

V.1. Comparaison de résultats expérimentaux et numériques obtenus	70
---	----

V.1.1. effet de l'inclinaison des pales $\gamma$ .	70
a). Maquette NACA0015	70
b). Maquette NACA0012	72
V.1.2. influence de la forme du profil (NACA0015 et NACA0012)	73
V.2. Conclusion	76
<b>Conclusion Générale</b>	77
<b>Bibliographie</b>	77
<b>Annexes</b>	77

## Liste des Figures

- Figure I.1** : Coupe d'un moulin à vent sur pivot
- Figure I.2** : Eolienne américaine
- Figure I.3** : éolienne rapide
- Figure I.4** : schéma d'une éolienne face au vent
- Figure I.5** : schéma d'une éolienne sous le vent
- Figure I.6** : Eolienne Savonius
- Figure I.7** : Coupe de dessus de l'éolienne Savonius
- Figure I.8** : éoliennes darrieus
- Figure I.9** : Représentation d'un rotor éolien bipale
- Figure I.10** : représentation du tube de courant
- Figure II.1** : Caractéristiques géométriques d'un profil aérodynamique bidimensionnel
- Figure II.2** : représentation d'un profil
- Figure II.3** : profil de type Jedelsky
- Figure II.4** : profil de type NACA
- Figure II.5** : profil de type Clark
- Figure II.6** : représentation des variables aérodynamiques sur un profil [10]
- Figure II.7** : représentation du poids et de la portance sur un profil
- Figure II.8** : représentation de la vitesse et de la portance sur un profil
- Figure II.9** : courbe de trainée et de portance
- Figure II.10** : angle d'incidence
- Figure II.11** : Le décrochage aérodynamique
- Figure II.12** : représentation de l'angle de vrillage
- Figure II.13** : une pale vrillé avec variation du profil
- Figure III.1**: soufflerie subsonique (Laboratoire département)
- Figure III.2**: soufflerie subsonique
- Figure III.3**: Multi-manomètre
- Figure III.5** : Balance aérodynamique
- Figure III.6** : Dispositif des jauges de contraintes
- Figure III.7** : pont de WHEATSTONE
- Figure III.8** : Indicateur de contraintes



**Figure III.9:** Entrée de la chaîne d'acquisition

**Figure III.10 :** Micro-ordinateur

**Figure III.11 :** Appareil à photos numérique

**Figure III.12 :** dimensions du rotor d'éolienne Darrieus étudié

**Figure III.13 :** rotor d'éolienne Darrieus étudié

**Figure III.14 :** Pale avec prises de pression

**Figure III.15 :** évolution du coefficient de pression sur l'extrados

**Figure III.16:** évolution du coefficient de pression sur l'intrados

**Figure III.17 :** évolution de  $c_z$  pour le profil NACA 0012 à pales inclinées  $0^\circ$  et  $10^\circ$

**Figure III.18:** évolution de  $c_x$  pour le profil NACA 0012 à pales inclinées  $0^\circ$  et  $10^\circ$

**Figure III.19 :** évolution de  $c_z$  pour le profil NACA 0015 à pales inclinées  $0^\circ$  et  $10^\circ$

**Figure III.20:** évolution de  $c_x$  pour le profil NACA 0015 à pales inclinées  $0^\circ$  et  $10^\circ$

**Figure IV.1:** Interface de Gambit

**Figure IV.2 :** Description de la géométrie

**Figure IV.3 :** Outils de maillage de géométrie

**Figure IV.4 :** maillage triangulaire de la géométrie en 2d

**Figure IV.5 :** Outils de condition aux limites

**Figure IV.6 :** Choix de version de Fluent.

**Figure IV.7 :** Activation de la commande Scale.

**Figure IV.8 :** Sélection du modèle de turbulence.

**Figure IV.9 :** Initialisation de la solution

**Figure IV.10 :** conditions aux limites

**Figure IV.11 :** Contours du coefficient de dépression  $-C_p$  autour du profil NACA 0015 à l'incidence  $i=0^\circ$  Pour  $V_\infty = 20,3$  m/s avec le modèle S-A

**Figure IV.12 :** Evolution des Contours du coefficient de dépression  $-C_p$  autour du profil NACA 0015 à l'incidence  $i=5^\circ$ (a),  $i=10^\circ$ (b),  $i=15^\circ$ (c),  $i=20^\circ$ (d) Pour  $V_\infty = 20,3$  m/s avec le modèle S-A

**Figure IV.13 :** Evolution du coefficient de la dépression  $-C_p$  à l'extrados et à l'intrados du profil NACA0015 à différentes incidences avec le modèle de turbulence S-A.

**Figure IV.14 :** Contours du coefficient de dépression  $-C_p$  autour du profil NACA0015 à l'incidence  $i=0^\circ$  Pour  $V_o=20.3$  m/s (modèle k- $\epsilon$ ).

**Figure IV.15 :** Evolution des contours du coefficient de dépression  $-C_p$  autour du profil NACA0015 à l'incidence a)  $i=5^\circ$ , b)  $i=10^\circ$ , c)  $i=15^\circ$ , d)  $i=20^\circ$ , pour  $V_o=20.3$  m/s avec le modèle  $k-\epsilon$ .

**Figure IV.16 :** Evolution du coefficient de la dépression à l'extrados et à l'intrados des pales de profil NACA0012 à  $V_o=20.3$ m/s avec le modèle de turbulence  $k-\epsilon$ .

**Figure IV.17 :** Comparaison des valeurs numériques et expérimentales du coefficient de la dépression  $-C_p$  à l'incidence  $i=0^\circ$  pour  $V_o=20,3$  m/s, autour du profil NACA0015.

**Figure IV.18 :** Comparaison des valeurs numériques et expérimentales du coefficient de la dépression  $-C_p$  à l'incidence  $i=10^\circ$  pour  $V_o=20,3$  m /s, autour du profil NACA0015.

**Figure IV.19 :** Comparaison des valeurs numériques et expérimentales du coefficient de la dépression  $-C_p$  à l'incidence  $i=20^\circ$  pour  $V_o=20,3$  m /s, autour du profil NACA0015.

**Figure V.1 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de portance  $C_z$  a différentes inclinaison sur la maquette 0015.

**Figure V.2 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de traînée  $C_x$  a différentes inclinaison sur la maquette 0015.

**Figure V.3 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de puissance  $CP$  a différentes inclinaison sur la maquette 0015.

**Figure V.4 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de portance  $C_z$  a différentes inclinaison sur la maquette 0012

**Figure V.5 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de traînée  $C_x$  a différentes inclinaison sur la maquette 0012.

**Figure V.6 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de puissance  $CP$  a différentes inclinaison sur la maquette 0012.

**Figure V.7 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de portance  $C_z$  entre les maquettes 0015 et 0012 a  $0^\circ$

**Figure V.8 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de trainee  $C_x$  entre les maquettes 0015 et 0012 a  $0^\circ$

**Figure V.9 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de puissance  $CP$  entre les maquettes 0015 et 0012 a  $0^\circ$

**Figure V.10 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de portance  $C_z$  entre les maquettes 0015 et 0012 a  $10^\circ$ .

**Figure V.11 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de trainée  $C_x$  entre les maquettes 0015 et 0012 à  $10^\circ$ .

**Figure V.12 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de puissance  $CP$  entre les maquettes 0015 et 0012 à  $10^\circ$

## Nomenclature

### Lettres latines:

$C_p$ : Coefficient de pression.  
 $C_x$ : Coefficient de traînée.  
 $C_z$ : Coefficient de portance.  
 $CT$  : Coefficient tangentiel.  
 $CP$  : Coefficient de puissance.  
 $d$ : Longueur et largeur de la veine d'essai (m)  
 $e$ : Epaisseur du profil (m)  
 $E$  : Energie (J)  
 $g$ : Accélération de la pesanteur ( $m/s^2$ )  
 $i$  : Angle d'incidence ( $^\circ$ )  
 $l_o$  : Corde de l'aile (m)  
 $L$ : Envergure de l'aile (m)  
 $m$ : Masse (Kg)  
 $Oxyz$ : Système d'axes de coordonnées cartésiennes  
 $O_y$  : axe transversal dans le plan de l'aile  
 $O_z$  : axe vertical perpendiculaire à la surface de l'aile  
 $L, P$ : Portance (N)  
 $P$  : Puissance (W)  
 $R$  : Résistance nominale de la jauge ( $m\Omega$ )  
 $Re$ : Nombre de Reynolds  
 $A, S$ : Surface de l'aile ( $m^2$ )  
 $D, T$ : Traînée (N)  
 $U, V_o$ : Vitesse d'écoulement libre (m/s)

### Lettres grecques:

$\alpha$ : Angle d'inclinaison ( $^\circ$ )  
 $\gamma$  Angle d'inclinaison des pales du rotor Darrieux ( $^\circ$ )  
 $\epsilon$ : Longueur des jauges de contrainte  
 $\lambda$ : rapport des vitesses de l'aube et du vent  
 $\rho_H$ : Masse volumique de l'huile ( $Kg/m^3$ )  
 $\rho$  : Masse volumique de l'air ( $Kg/m^3$ )  
 $\Omega$  : vitesse angulaire (rad/s)

## **Introduction Générale**

L'énergie éolienne est l'une des plus anciennes sources d'énergie exploitée par l'homme. Son utilisation dans le passé était très répandue dans la production de l'énergie mécanique (pompage d'eau, le meulage des grains ainsi que le sciage du bois ...etc.)

Dans ce temps là, ces moulins à vent (aéromoteurs) étaient économiquement rentables et ils ont contribué au développement économique de l'Europe.

A partir du 19<sup>ème</sup> siècle, ces applications commencent à perdre leur intérêt. Cela est dû à l'évolution technologique qu'à connue l'Europe.

Vers les années 1950 de nombreux prototypes d'aérogénérateurs (machine qui transforme l'énergie cinétique du vent en électricité) ont été construits dans le monde; mais ces installations ont été délaissées du fait de l'extension des réseaux interconnectés et des baisses de coûts de l'électricité conventionnelle. Ces prototypes n'ont pas pu déboucher sur des applications commerciales à cause du coût élevé de l'électricité éolienne et la compétitivité, sans cesse croissante, des combustibles fossiles.

Suite au premier choc pétrolier, des efforts pour développer à nouveau l'énergie éolienne ont été consentis, en particulier aux Etats-Unis et en Europe du Nord.

Après une période de tâtonnement, il s'est révélé que la bonne stratégie consiste à augmenter progressivement la puissance des aérogénérateurs, en s'appuyant sur la création de marchés subventionnés donnant une base industrielle suffisante pour le développement de ce domaine.

Cela était susceptible de diminuer considérablement le prix de revient de l'électricité éolienne. La production de l'électricité sur réseaux est ainsi devenue la principale application de l'énergie éolienne, elle représente actuellement une activité industrielle et commerciale à part entière et en pleine croissance.

En plus de sa rentabilité économique, l'énergie éolienne a aussi l'avantage d'être écologiquement très propre puisqu'un parc d'aérogénérateurs n'émet ni polluants, ni gaz à effet de serre et qu'il ne génère pas de déchets. Enfin les aérogénérateurs en fin de vie peuvent être recyclés aisément et le site peut être remis à l'état naturel ou agricole sans dépenses notables.

L'étude présentée dans ce mémoire a pour objectifs de déterminer les efforts aérodynamiques qui s'exercent sur le rotor de l'éolienne Darrieus et avoir une idée globale sur l'effet de l'inclinaison des pales de l'éolienne Darrieus vers l'intérieur avec un certain angle  $\gamma$  sur ses performances aérodynamiques.

Ce mémoire comporte cinq chapitres, dans le premier on présente les caractéristiques du vent utiles à l'étude des aéromoteurs ainsi que des généralités sur les éoliennes.

Le second chapitre est consacré à la présentation des caractéristiques géométriques et aérodynamiques des profils NACA.

Dans le troisième chapitre nous avons présenté le dispositif expérimental de mesure ainsi que le mode de réalisation du support et des pales. Nous avons procédé ensuite à différents essais qui ont permis de mesurer les efforts aérodynamiques. De plus, dans ce même chapitre nous présentons l'analyse des différents résultats expérimentaux obtenus.

Le quatrième chapitre est consacré à la simulation numérique d'un écoulement incompressible autour d'une pale de l'éolienne de profil NACA0015, on s'intéresse en particulier à l'évolution du champ de pressions sur l'intrados et l'extrados des pales que nous avons validé avec les résultats expérimentaux obtenus en soufflerie.

Le cinquième chapitre est consacré à la confrontation des résultats montrant l'effet de l'inclinaison des pales ainsi que l'effet de l'épaisseur du profil.

Et enfin nous avons terminé avec une conclusion qui résume l'essentiel des résultats obtenus.

## Chapitre I

# Généralités Sur l'Energie Eolienne

Dans ce chapitre nous abordons les principales caractéristiques du vent utiles à l'étude des aéromoteurs et nous présentons quelques généralités sur les éoliennes.

### I.1. L'origine de l'énergie éolienne :

Les énergies renouvelables dérivent de l'énergie solaire tout comme l'énergie qui se trouve dans les combustibles fossiles à excepter les énergies marémotrices et géothermiques.

Cette énergie émise par le soleil est convertie en d'autres formes, l'énergie éolienne représente 1 à 2% seulement mais 50 à 100 fois plus que l'énergie transformée en biomasse par l'ensemble des végétaux de la terre.

Le soleil réchauffe les régions situées autour de l'équateur, à *latitude 0*, bien plus qu'il ne réchauffe les autres parties du globe. Ayant une densité plus faible que l'air froid, l'air chaud s'élève jusqu'à une altitude d'environ 10 km. Ensuite il s'étend vers le nord et le sud. Si la terre ne tournait pas, les courants d'air iraient jusqu'aux pôles Nord et Sud avant de redescendre (suite au refroidissement) et de retourner à l'équateur [1].

### I.2. Le vent :

Le vent est défini comme étant de l'air en mouvement, dû aux variations de pression et de température de l'atmosphère en divers points de la surface du globe. Le rayonnement solaire est uniforme, mais près du pôle, il se répartit sur une plus grande surface qu'à l'équateur, la composition des couches d'air et le degré d'absorption et de réémission des sols et des mers différent, il en résulte des zones de basses pressions (ou dépression), où l'air plus chaud, est moins dense, et des zones de hautes pressions (où anticyclones), où l'air est plus froid, donc plus dense. Pour revenir à une position d'équilibre, un déplacement d'air doit s'opérer des régions de hautes pressions vers les régions de basses pressions, plus ces différences de pressions sont importantes, plus le courant d'air compensateur (le vent) est fort.

#### I.2.1. Energie du vent :

Une éolienne est un appareil qui capte l'énergie cinétique du vent et la convertit en un couple qui fait tourner les pales du rotor. On peut, alors, distinguer trois facteurs déterminant le

rapport entre l'énergie du vent et l'énergie mécanique récupérée par le rotor : la densité de l'air, la surface balayée par le rotor et la vitesse du vent.

#### **I.2.1.1. La densité de l'air :**

L'air se déplace sous forme d'un vent véhiculant une énergie cinétique proportionnelle à sa masse volumique. Elle dépend donc de la densité de l'air. Autrement dit, plus l'air est dense, plus la partie de l'énergie récupérable par l'éolienne est importante. A une pression atmosphérique normale et à une température de *15 degrés Celsius*, l'air pèse environ  $1,225 \text{ kg/m}^3$ . Cependant, la densité augmente lorsque l'humidité de l'air augmente. De même, l'air froid est plus dense que l'air chaud, tout comme la densité de l'air est plus faible à des altitudes élevées (dans les montagnes) à cause de la pression atmosphérique plus basse qui y règne. La quantité d'énergie disponible est approximativement de *16%* plus élevée à  $-20^\circ\text{C}$  qu'à  $+20^\circ\text{C}$  [2].

#### **I.2.1.2. La surface balayée par le rotor :**

La surface balayée par le rotor d'une éolienne typique de *600 kW* est de quelque  $1500 \text{ m}^2$ , le diamètre du rotor étant d'environ *43 à 44 m*. L'énergie récupérable par une éolienne dépend en effet de la surface balayée par son rotor. La surface balayée par le rotor s'accroît avec le carré du diamètre du rotor, alors, doubler le diamètre entraînera  $2^2 = 2 \times 2 = \text{quatre fois plus d'énergie}$ . Alors, la puissance de l'éolienne augmente fortement en fonction du diamètre de la zone balayée [3].

#### **I.2.1.3. La vitesse du vent :**

L'énergie du vent, sensée être captée par le rotor éolien, croît avec le cube de la vitesse moyenne du vent. Il faut, alors, savoir que de faibles augmentations de la vitesse du vent entraînent de fortes augmentations de la puissance disponible. Une augmentation de *10%* de la vitesse du vent peut entraîner une augmentation de *30%* de la puissance de l'éolienne.

La vitesse du vent peut s'exprimer en mètres par seconde, en kilomètres par heure, en miles par heure, en nœuds (miles marins par heure) ou en degrés Beaufort qui est une échelle établie en fonction des influences physiques que le vent peut engendrer sur l'environnement.



Degrés Beaufort	Vitesse (km/h)	Nature du vent	Effet en mer	Effet à terre
0 – 1	0 à 5	Calme	Calme	La fumée s'élève verticalement
2	6 à 11	Légère brise	Vaguelette ne déferlant pas	Perception du souffle du vent sur le visage
3	12 à 19	Petite brise	Les moutons apparaissent	Feuilles agitées
4	20 à 28	Jolie brise	Petites vagues, nombreux moutons	Poussières et papiers soulevés
5	29 à 38	Bonne brise	Vagues modérées, moutons, embruns	Arbustes se balances
6	39 à 49	Vent frais	Grandes vagues, crêtes d'écumes, embruns	Fils électriques qui bougent, usage des parapluies difficile
7 – 8	50 à 74	Grand frais	Lames déferlantes, trainées d'écumes	Arbres agités, peine à marcher contre le vent, branches brisées
9	75 à 88	Fort coup de vent	Lame déferlantes, grosse à énorme, les embruns réduisent la visibilité	Légers dégâts aux constructions
10	89 à 102	Tempête	Très hautes vagues déferlantes, surface de l'eau toute blanche, visibilité très faible	Les arbres sont déracinés, graves dégâts aux constructions
11	103 à 117	Violente tempête		Ravages étendus
12	118 à 133	Ouragan		
13 – 17	134 et plus	Cyclone		

**Tableau I.1** : Classification des vents [4].

On remarque que la vitesse du vent peut avoir des valeurs importantes et des conséquences néfastes sur les habitations et l'entourage.

Les vitesses maximales les plus élevées se rencontrent dans les cyclones tropicaux (des vitesses de 150 à 200 km/h ne sont pas exceptionnelles) [4].

L'énergie fournie par le vent est une énergie cinétique dans une veine d'air, elle est fonction de la masse et du volume d'air, si on considère que la masse volumique de l'air est constante, l'énergie fournie est fonction de sa vitesse.

L'énergie cinétique de la masse d'air en mouvement est égale à :

$$E_c = \frac{1}{2} m V_0^2 \quad (\text{I.1})$$

m étant la masse d'air débitée à la vitesse  $V_0$  durant le temps  $t$ , à travers une surface  $S$  ; on peut écrire aussi :

$$E_c = \frac{1}{2} (\rho \cdot s \cdot V_0 \cdot t) V_0^2 \quad (I.2)$$

Ce qui implique :

$$E_c = \frac{1}{2} (\rho \cdot s \cdot t) V_0^3 \quad (I.3)$$

On en déduit la valeur de la puissance  $P$  délivrée par le vent qui est le rapport de l'énergie cinétique par le temps :

$$P = \frac{E_c}{t} = \frac{1}{2} (\rho \cdot s) V_0^3 \quad (I.4)$$

La masse volumique est faible, la puissance éolienne est une puissance diluée puisque la vitesse de celle-ci ne dépasse pas quelques mètres par seconde. Dans les régions à vents très faibles, l'énergie théorique ne peut être que de 200 kWh/m<sup>2</sup> et par an.

Dans certaines régions exposées, elle atteint 4000 kWh/m<sup>2</sup> par an à 40 m au dessus du sol.

### **I.3. Classification des éoliennes :**

Les éoliennes sont généralement classées par rapport à l'organe capteur, qui est la partie la plus importante de l'aéromoteur car c'est lui qui capte l'énergie de l'air en mouvement et la transforme en énergie mécanique. Le rendement de l'éolienne dépend en grande partie de la manière dont le capteur est dimensionné.

#### **I.3.1 Caractéristiques du capteur :**

Il existe 03 principaux paramètres de fonctionnement pour caractériser un capteur éolien:

##### **I.3.1.1. Paramètre de vitesse**

Le paramètre de vitesse  $\lambda$  est le rapport de la vitesse maximale de déplacement de l'aubage  $U$  à la vitesse du vent incident  $V_0$ , avec  $U = \Omega R$ .

$$\lambda = \frac{U}{V_0} \quad (I.5)$$

Les machines peuvent être classées en fonction de ces paramètres :

$\lambda \leq 3$  L'éolienne est lente ;

$\lambda > 3$  L'éolienne est dite rapide.

De fortes valeurs de  $\lambda$  permettent un meilleur rendement et de meilleures possibilités d'utilisation.

Les éoliennes rapides peuvent avoir un  $\lambda$  égal à 20. Cependant une grande vitesse de rotation peut entraîner des nuisances telles que le bruit.

### I.3.1.2. Coefficient de puissance :

Il est noté CP est défini par le rapport de la puissance  $P_{max}$  recueillie sur l'arbre moteur à la puissance cinétique disponible dans le vent.

$$CP = \frac{P_{max}}{0.5 \cdot \rho \cdot S \cdot V_0^3} \quad (I.6)$$

### I.3.1.3. Coefficient de couple :

C'est le rapport du couple moteur  $C_{max}$  qui s'exerce sur l'arbre de sortie du capteur éolien ( $C_{max} = \frac{P_{max}}{\omega}$ ) au couple aérodynamique  $C_a$  ( $C_a = \frac{1}{2} \rho S V_0^2 R$ ), il est noté  $C_c$  :

$$C_c = \frac{C_{max}}{C_a} \quad (I.7)$$

Les paramètres CP et  $C_c$  caractérisent les performances du capteur et sont habituellement représentés en fonction de  $\lambda$ .

$$CP = \lambda \cdot C_c \quad (I.8)$$

Généralement, les capteurs éoliens sont classés selon leur axe de rotation qu'il soit horizontal ou vertical :

## I.3.2. Classification selon l'axe de rotation :

### I.3.2.1. Aéromoteurs à axe horizontal :

Ce sont actuellement les machines les plus répandues car leur rendement est supérieur à celui de toutes les autres machines. Elles comportent généralement des hélices à deux ou trois pales, ou des hélices multi-pales pour le pompage de l'eau.

On distingue trois types :

### A. Les moulins à vent :

Ils sont aussi appelés les moulins hollandais car c'est là qu'ils sont le plus répandus, on les rencontre principalement en Europe le long des côtes de l'Atlantique, de la Mer du Nord et de la Baltique mais aussi de la méditerranée. Beaucoup ont disparu mais plusieurs subsistent encore admirés par les touristes et les visiteurs. Les moulins à vent peuvent être classés en deux types : les moulins à cage tournante et les moulins à toit tournant.

#### A.1. Les moulins à toit tournant :

La toiture qui porte l'arbre de rotation du moulin, peut tourner au dessus du bâtiment généralement en maçonnerie et de forme tronconique.

Le toit est prolongé vers le bas par une longue poutre dont la manœuvre permet d'orienter les ailes du moulin face au vent. Les plus modernes sont orientés par une roue éolienne auxiliaire.

#### A.2. Les moulins à cage tournante :

L'axe de rotation de la roue est solidaire de la cage. L'ensemble du moulin est placé sur pivot comme dans le type précédent. L'orientation de la roue face au vent est assurée par un bras d'orientation ou par des éoliennes auxiliaires.

Le plus souvent, les ailes sont en bois recouvertes de toiles, on pouvait donc régler la vitesse de rotation en ouvrant ou fermant les volets mobiles garnissant les voiles.

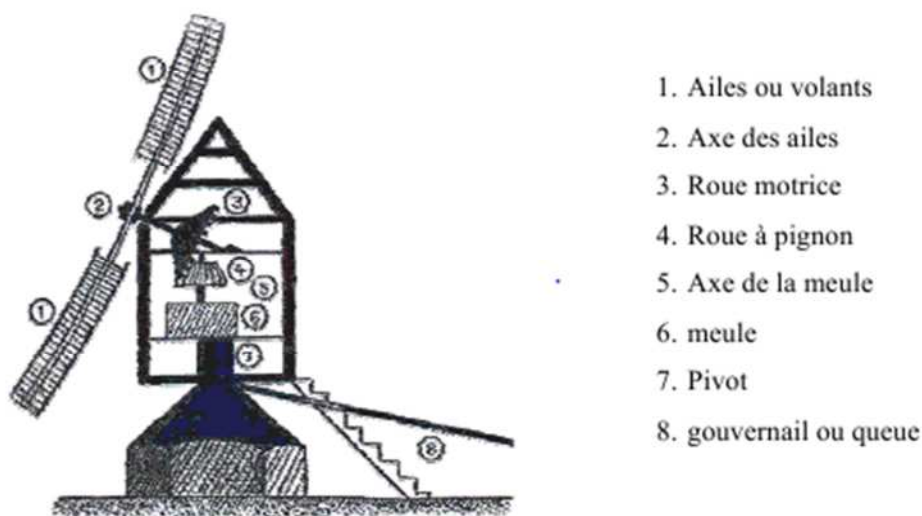


Figure I.1: Coupe d'un moulin à vent sur pivot.

**B. Les éoliennes lentes :**

Elles ont fait leur apparition à partir de 1870 en Amérique puis en Europe, les éoliennes multi-pales peuvent comporter de 12 à 30 pales et couvrent pratiquement la totalité de la surface de la roue ou presque.



**Figure I.2:** Eolienne américaine.

Le plus souvent, ces éoliennes sont de petite taille, la roue a couramment le diamètre de 3 à 8 mètres. Ces éoliennes démarrent à vide pour des vents de l'ordre de 2 à 3 m/s et fonctionnent bien jusqu'à des vitesses de vent de 7 à 8 m/s, au-delà, il faut prévoir un dispositif d'arrêt et d'éclipsage qui doit mettre la machine en sécurité. Ces éoliennes sont pourvues d'un gouvernail de direction pour orienter le disque normalement à la direction du vent. Les puissances développées par ce type d'éolienne sont relativement modiques car non seulement elles utilisent des vents de vitesses comprises entre 3 et 7 m/s, mais aussi, le poids est tel qu'on ne dépasse guère en construction des diamètres de 7 à 8 m.

Par ailleurs, leur couple de démarrage qui est assez important les rend très utiles dans les régions où l'intensité du vent est assez faible, de l'ordre de 4 à 5 m/s, particulièrement pour le pompage de l'eau dans les sites isolés tel que le désert.

### C. Les éoliennes rapides :

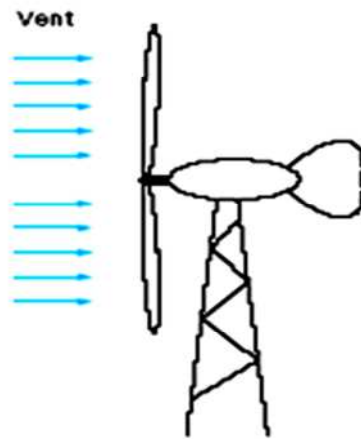
Ce sont les machines actuellement les plus répandues car leur rendement est supérieur à celui des toutes les autres machines. Elles comportent généralement des hélices à deux ou trois pales.



**Figure I.3:** éolienne rapide.

#### C.1. Les éoliennes face au vent :

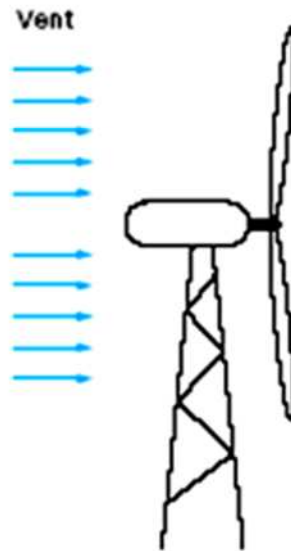
Le rotor est orienté dans la direction du vent. L'avantage principal de cette configuration est qu'on évite ainsi que l'abri créé derrière la tour influe sur la production de l'éolienne. La grande majorité des éoliennes sont, en effet, conçues de cette façon. Un certain effet d'abri est cependant également créé devant la tour, ce qui fait que le vent commence à dévier bien avant qu'il n'arrive à la tour même lorsque celle-ci est ronde et lisse. Par conséquent, chaque fois qu'une pale de rotor passe devant la tour, il y aura une légère diminution de la production de puissance de l'éolienne. L'inconvénient principal est que le rotor doit être non-flexible et placé à une certaine distance de la tour. En plus, il est primordial de munir une éolienne face au vent d'un mécanisme d'orientation afin que le rotor soit toujours tourné vers le vent.



**Figure I.4:** Schéma d'une éolienne face au vent.

### **C.2. Les éoliennes sous le vent :**

Le rotor est placé du côté sous le vent de la tour. L'avantage théorique de cette configuration est que la nacelle n'a plus besoin d'être munie d'un mécanisme d'orientation à condition que le rotor et la nacelle aient été conçus de telle manière que la nacelle s'oriente passivement selon les changements de la direction du vent. Pour les grandes éoliennes, un tel avantage est cependant assez coûteux vu qu'on aura besoin de câbles pour récupérer l'électricité produite par la génératrice éolienne et l'absence, donc, d'un mécanisme d'orientation risque de provoquer un vrillage de câbles électriques lorsque l'éolienne s'oriente passivement dans la même direction. Les éoliennes sous le vent permettent l'emploi d'un rotor moins rigide ce qui comporte certains avantages tant à l'égard du poids que de la dynamique structurale de la machine. Ainsi, les flexions naturelles des pales à des vitesses de vent élevées enlèvent automatiquement une partie de la charge à laquelle la structure est exposée. L'avantage fondamental de cette configuration est, donc, qu'il est possible de construire l'éolienne plus légère. L'inconvénient fondamental est la variation de la production d'électricité provoquée par le passage du rotor à travers l'ombre de la tour, variation qui risque d'augmenter sensiblement les charges de fatigue.



**Figure I.5:** Schéma d'une éolienne sous le vent.

#### **I.3.2.2. Aéromoteur à axe vertical :**

Ce sont vraisemblablement les machines qui ont été utilisées les premières pour capter l'énergie du vent car elles sont de conception beaucoup plus simple que les machines à axe horizontal, en particulier, elles ne nécessitent pas de système d'orientation par rapport à la direction du vent, ce qui constitue un avantage de construction non négligeable, et en fonctionnement, elles ne sont pas soumises aux contraintes importantes sur les pales, les roulements et les axes dues aux changements d'orientation, comme dans les machines à axe horizontal. Malheureusement, elles ont un rendement médiocre (20% sur la limite de Betz pour le rotor de Savonius) et c'est pour cette raison qu'elles n'ont pas connu un grand développement.

Les principaux capteurs éoliens à axe vertical sont :

Les rotors Savonius

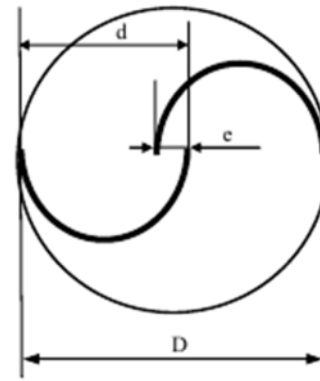
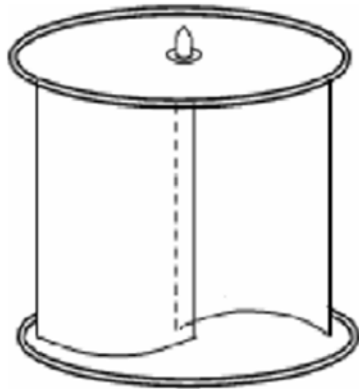
Les rotors Darrieus

#### **A. Le rotor Savonius :**

Cette machine a été inventée par l'ingénieur finlandais Sigurd Savonius en 1924. Elle a fait l'objet d'un brevet déposé en 1929.



Elle comporte essentiellement deux demi-cylindres dont les axes sont décalés l'un par rapport à l'autre. Le modèle original était construit avec un rapport  $\frac{e}{d} = \frac{1}{3}$ ,  $e$ , désignant l'écartement des bords intérieurs,  $d$ , le diamètre des deux demi-cylindres constituant le rotor.



**Figure I.6:** Eolienne Savonius      **Figure I.7:** Coupe de dessus de l'éolienne Savonius.

Outre le fait que les forces exercées par le vent sur les aubages diffèrent suivant qu'il s'agisse de la partie convexe ou de la partie concave, le rotor Savonius est soumis à un couple aérodynamique supplémentaire dû aux deux déviations successives à  $180^\circ$  des filets de vent par les aubages. Certains rotors possèdent 3 ou 4 pales ce qui évite les irrégularités dans le couple.

### **B. Le rotor Darrieus :**

Ces éoliennes à axe vertical sont des machines assez sophistiquées, Leur vitesse spécifique nominale est  $\lambda = \text{env. } 5 \text{ à } 7$ . Le rotor Darrieus est construit avec des pales de haute performance avec des profils symétriques, par exemple le profil NAC0012.

Elles ont généralement deux à trois pales, qui peuvent être verticales, inclinées ou "pliés" en demi-cercle ou parabole. Ces rotors sont généralement utilisés pour des éoliennes Darrieus raccordées au réseau électrique, car ils ne peuvent pas démarrer par eux-mêmes.

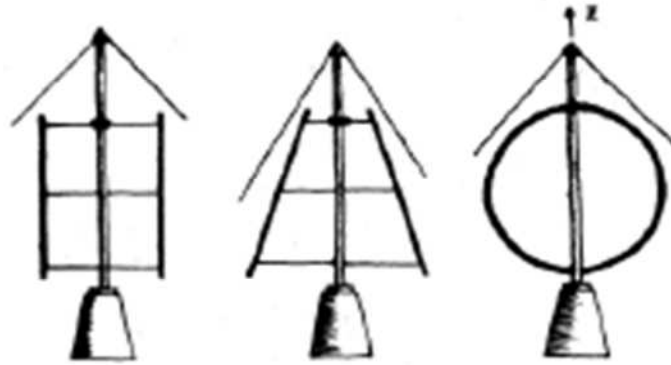


Figure I.8: éoliennes Darrieus.

## I.4. Caractéristiques technologiques des éoliennes :

### I.4.1. L'hélice :

Elle est l'organe le plus important de l'aéromoteur, nécessitant un dimensionnement minutieux, c'est l'organe qui détermine l'efficacité de la machine, elle est composée d'une, deux ou plusieurs pales (jusqu'à 24 pour les éoliennes américaine), droites ou vrillées, de profils différents selon les catégories de machines.

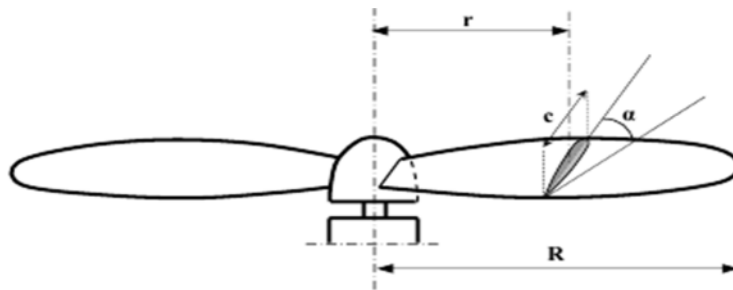


Figure I.9: Représentation d'un rotor éolien bipale.

### I.4.2. La pale :

La pale est caractérisée par sa longueur, largeur, profil et les matériaux de construction.

#### I.4.2.1. La longueur de la pale :

Le diamètre de l'hélice est fonction de la puissance désirée. La détermination de ce diamètre fixe aussi la fréquence de rotation maximum, que l'hélice ne devra pas dépasser pour limiter les contraintes en bout de pales dues à la force centrifuge. Il est essentiel de prendre en

compte le travail en fatigue des pales et les risques de vibrations, surtout pour les très longues pales.

#### **I.4.2.2. Le profil :**

Différents types de profils aérodynamiques sont catalogués dans le monde [6]. Les profils d'ailes d'avion les plus reconnus dans le monde sont les fameux profils américains de type NACA. Nous reviendrons plus longuement sur les profils dans le chapitre qui suit.

#### **I.4.3. Les supports d'aéromoteurs :**

Les aéromoteurs de petite et de moyenne puissance peuvent être placés sur deux types de supports :

Les supports autoporteurs :

- Treillis métallique ;
- Tubulaires en acier ;
- En béton ;

Les supports haubanés :

- Treillis métallique ;
- Tubulaires.

#### **I.4.4. Dispositifs d'orientation :**

Certaines machines peuvent se passer du système d'orientation tel que la plupart des éoliennes à axe vertical, les éoliennes à axe horizontal dont le rotor est sous le vent se mettent automatiquement dans le lit du vent, ce système a l'avantage d'être simple et assure une bonne stabilité, par contre, les machines à hélice au vent nécessitent obligatoirement une orientation permanente dans une direction parallèle à la direction du vent pour minimiser les contraintes et les pertes de puissance, néanmoins ce type d'éolienne soustrait les pales au sillage du pylône. Les dispositifs les plus utilisés sont :

- L'empennage ;
- L'éolienne auxiliaire ;
- Les dispositifs à servomoteur.

#### **I.4.5. Le multiplicateur :**

Les rotors dont le diamètre est supérieur à 5 m ont des vitesses de rotation trop faibles pour pouvoir entraîner directement un alternateur classique. Il est donc indispensable pour ces

machines d'interposer entre l'aéromoteur et l'alternateur un multiplicateur. Trois types de multiplicateurs peuvent être utilisés avec les aéromoteurs :

Le plus simple est le multiplicateur à engrenages à un ou plusieurs trains de roues dentées cylindriques ; d'une réalisation économique il est tout de même encombrant pour un rapport de multiplication élevé.

L'utilisation de trains planétaires permet de réaliser des multiplications élevées sous un encombrement réduit. Leur utilisation se généralise; cette technique permet de réaliser des rapports de multiplication élevés sous un encombrement réduit et avec un bon rendement de transmission. Les axes d'entrée et de sortie sont colinéaires voire coaxiaux.

Le réducteur à couple conique permet une disposition de l'arbre de sortie perpendiculaire à l'arbre d'entrée.

#### **I.4.6. Les dispositifs de stockage de l'énergie éolienne :**

Une caractéristique essentielle du vent étant la discontinuité dans le temps, un certain nombre d'études ont eu pour objet d'étudier la mise au point des systèmes permettant de stocker l'énergie produite par le vent et non utilisée directement pendant les périodes de production afin d'en restituer une partie, aussi grande que possible, pendant les périodes de calme. L'irrégularité de l'énergie éolienne est l'un des principaux inconvénients qui ralentissent son développement, car ce stockage, d'autant plus important que les régimes du vent sont irréguliers, constitue souvent une grande part de l'investissement (environ 20%) d'une installation de fourniture d'énergie électrique à partir du vent [5].

### **I.5. Théorie de Betz :**

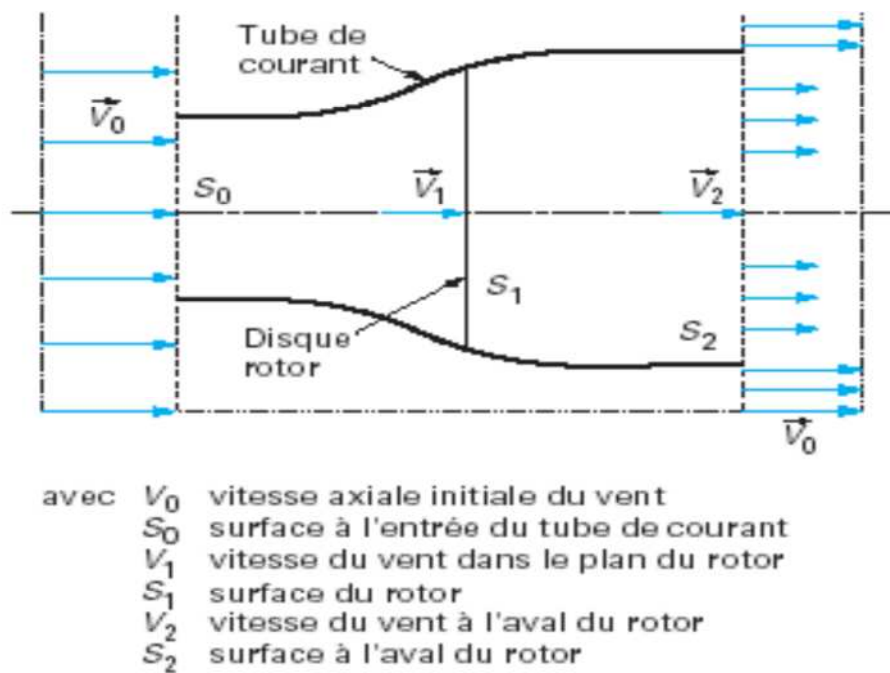
L'une des théories élémentaires utilisées dans la conception des rotors d'éoliennes est la théorie attribuée à Betz (1929) [2] (modèle du disque actuateur). Les développements de Betz peuvent être utilisés pour déterminer, et ce pour une éolienne idéale, la poussée développée par le vent et l'influence du rotor sur l'écoulement du vent.

Modèle du disque actuateur : en mécanique des fluides, le disque actif est défini comme une surface de discontinuité où des forces de surface agissent sur l'écoulement [1]. Ce modèle est extrêmement simplifié et repose sur les hypothèses suivantes :

#### **I.5.1. Hypothèses :**

-Fluide homogène et incompressible ;

- La géométrie du rotor est effacée et ce dernier n'est représenté que par un disque d'épaisseur nulle de diamètre  $D$  du rotor;
- Ecoulement stationnaire, irrotationnel ;
- Poussée uniforme dans tout le disque rotor ;
- La pression statique loin en amont et en aval du rotor est égale à la pression statique de l'ambiance ;
- Non rotation du disque ;



**Figure I.10:** Représentation du tube de courant.

Comme on l'a supposé plutôt, l'air est incompressible, ce qui permettra d'écrire la conservation du débit volumique :

$$S_0 V_0 = S_1 V_1 = S_2 V_2 \quad (\text{I.9})$$

Le théorème d'Euler (variation de la quantité de mouvement de la veine de vent entre l'amont et l'aval de l'hélice) permet d'écrire que la force  $F$  s'exerçant sur les pales de l'aéromoteur est donnée par l'expression :

$$F = \rho S_1 V_1 (V_0 - V_2) \quad (\text{I.10})$$

On obtient ainsi l'expression de la puissance mécanique fournie à l'aéromoteur :

$$P = F V_1 = \rho S_1 V_1^2 (V_0 - V_2) \quad (I.11)$$

De plus, la masse d'air élémentaire  $dm$  traversant l'éolienne pendant le temps  $dt$  est :

$$dm = \rho S_1 V_1 dt \quad (I.12)$$

La variation d'énergie cinétique de cette masse  $dm$  lorsque la vitesse passe de la valeur  $V_0$  à la valeur  $V_2$  est défini par :

$$dW_c = \frac{1}{2} dm (V_0^2 - V_2^2) \quad (I.13)$$

La variation de l'énergie cinétique par seconde de la masse d'air est :

$$P_c = \frac{dW_c}{dt} = \frac{1}{2} \rho S_1 V_1 (V_0^2 - V_2^2) \quad (I.14)$$

en exprimant que  $P_c = P$ , on en déduit que :

$$V_1 = \frac{V_0 + V_2}{2} \quad (I.15)$$

Ainsi la puissance récupérable selon la théorie de Betz s'énonce :

$$Pr = \frac{1}{4} \rho S_1 (V_0 + V_2)^2 (V_0 - V_2) \quad (I.16)$$

### I.5.2. La limite de BETZ :

La relation devant exister entre  $V_0$  et  $V_2$  pour que cette puissance  $Pr$  passe par un maximum est :

$$\frac{dPr}{dv_2} = 0 \text{ soit } V_0 = 3 V_2 \quad (I.17)$$

Dans ces conditions la puissance maximale s'écrit :

$$P_{\max} = \frac{8}{27} \rho S V_0^3 = \left(\frac{16}{27}\right) \left(\frac{1}{2} \rho S V_0^3\right) \quad (\text{I.18})$$

$$P_{\max} = \frac{16}{27} P_d \quad (\text{I.19})$$

ce qui signifie que la puissance maximale récupérable ne pourra jamais représenter plus de  $(16/27) \times 100 = 59,26 \%$  de la puissance disponible due au vent, c'est la limite de Betz.

## I.6. Conclusion :

Dans ce chapitre nous avons donné quelques notions relatives à l'énergie et au capteur de l'énergie qui est dans notre cas l'éolienne Darrieus, l'optimisation de l'énergie consistera dans notre étude à agir sur la forme des profils des pales (NACA0012 et NACA 0015) et par la suite voir aussi l'effet de l'inclinaison des pales.

## Chapitre II

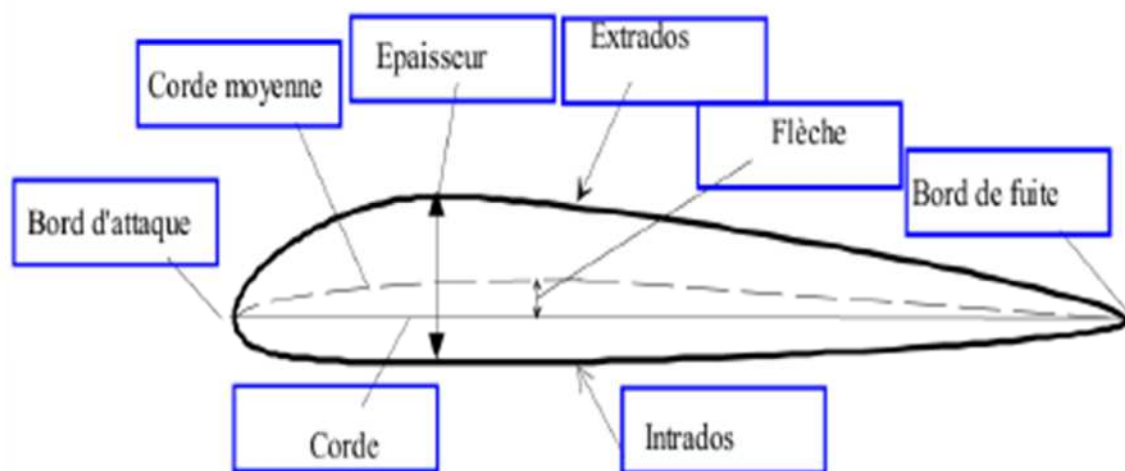
### Caractéristiques Géométriques et Aérodynamiques des Profils

L'aérodynamique a pour but d'étudier les phénomènes qui se produisent lorsqu'un corps solide est en mouvement relatif dans un fluide qui l'entoure. La théorie de l'aile d'avion est fondamentale non seulement dans l'étude et la conception des avions mais aussi dans celle des turbomachines [7].

#### II.1. Caractéristiques géométriques des profils :

##### II.1.1. Définitions relatives à l'aile :

Si on considère une aile, on la représente par sa section droite ou profil dont la forme générale est bien connue. Il s'agit d'un obstacle profilé possédant une faible traînée mais une portance d'importance notable. La plupart des profils sont obtenus à partir d'un profil de base symétrique dont la ligne moyenne (ou squelette) est courbée d'une manière convenable [7,8].



**Figure II.1 :** Caractéristiques géométriques d'un profil aérodynamique.

bidimensionnel. [12]

Les paramètres géométriques les plus importants qui définissent les caractéristiques aérodynamiques d'un profil sont :

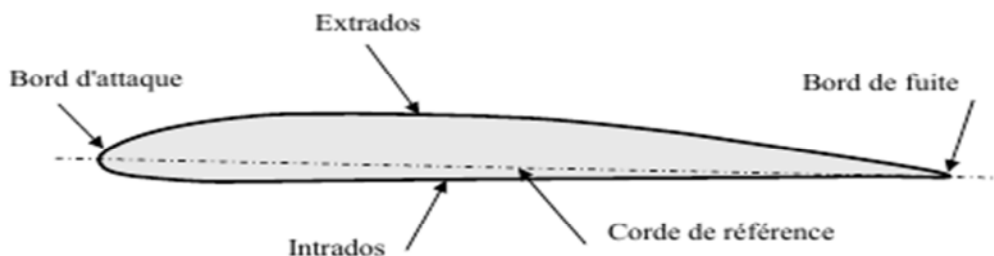
- 1- L'épaisseur maximale le rapport  $\frac{e}{c}$



- 2- La forme de la cambrure
- 3- La forme du bord d'attaque ou le paramètre DU
- 4- L'angle du bord de fuite

### II.1.2. Les profils :

La forme générale d'un profil s'articule autour de la corde de référence. Les principales parties d'un profil sont: le bord d'attaque, le bord de fuite, l'extrados et l'intrados. La corde de référence est le plus grand rayon du cercle centré sur le bord de fuite et tangent au bord d'attaque.



**Figure II.2 :** Représentation d'un profil.

#### II.1.2.1. Bord d'attaque :

Le bord d'attaque est une zone importante. De sa forme et de son état de surface dépend la qualité de l'écoulement de l'air sur le reste du profil. Il est donc important de respecter sa forme et son état de surface.

- Un bord d'attaque trop pointu ou abîmé détériore l'écoulement aérodynamique, ce qui réduit la portance et augmente beaucoup la traînée.
- Un bord d'attaque tombant donnera un vol instable.

#### II.1.2.2. Bord de fuite :

Sur les modèles de début, compte tenu des profils utilisés, inutile de transformer le bord de fuite de l'aile en lame de rasoir. Cette zone deviendrait plus fragile, sans pour autant, garantir que l'écoulement aérodynamique influence les performances générales du profil.

### II.1.3. La dénomination des profils :

Chaque profil est désigné par une référence généralement composée de lettres puis de chiffres. Chaque concepteur de profil utilise sa propre appellation. A travers ces références, certains donnent pratiquement tous les renseignements sur la géométrie du profil (ex : les profils NACA à 6 chiffres), d'autres ne donnent qu'un numéro de série.

Voici quelques exemples :

- Les profils NACA : NACA est suivi de 4 ou 6 chiffres dont les deux derniers donnent toujours l'épaisseur relative.
- Les profil H Quabeck ou Wortmann : HQ ou FX est suivi de chiffres indiquant la courbure relative et l'épaisseur relative.
- Les profils Eppler, M Hepperle, Selig, R Gisberger : les initiales du nom du concepteur est suivi du numéro de série du profil et parfois du numéro d'ordre dans la série.

### II.1.4. Principaux types de profils :

Concernant les formes des profils, une simple plaque serait suffisante mais le rendement serait déplorable. On emploie donc des profils de formes plus ou moins élaborées selon le résultat à obtenir.

- Un profil concave, communément appelé profil creux, comme un profil Jedelsky, produira beaucoup de portance à faible vitesse mais avec une forte traînée.



**Figure II.3 :** Profil de type Jedelsky.

- Un profil biconvexe, comme un profil NACA (National Advisory Committee for Aeronautics), conviendra bien pour des vitesses plus élevées, la traînée restant faible.



**Figure II.4 :** Profil de type NACA.

- Une solution intermédiaire est le profil plan convexe comme le profil Clark Y, très souvent nommé profil plat par les modélistes. Ce type de profil, est celui utilisé sur beaucoup d'avions de début. Il donne une portance satisfaisante à une vitesse modérée avec une traînée acceptable. De plus, l'intrados plat sur la plus grande partie de sa longueur facilite sa construction et son calage.



**Figure II.5 :** Profil de type Clark.

#### **II.1.4.1. Désignation du profil NACA :**

La NASA (National Aeronautics and Space Administration) qui est un organisme américain fondé en 1958, chargé de diriger et de coordonner les recherches aéronautiques et spatiales civiles aux états unis.

#### **II.1.4.2. NACA à quatre chiffres :**

Dans cette famille, on identifie un profil par quatre chiffres, le premier spécifiant la cambrure relative maximale en pourcentage de la corde, le deuxième indiquant la position de cette cambrure en pourcentage de la corde et les deux derniers chiffres l'épaisseur relative maximale toujours en pourcentage de la corde

Par exemple, dans le cas du profil NACA 2415 :

- Le 2 représente la cambrure relative maximale 2%;
- Le 4 représente la position de la cambrure maximale ;
- Le 15 représente l'épaisseur relative maximale ;

Le profil de BASE qui nous sert d'étude est le profil symétrique NACA 00ee , Dans le cas des profils symétriques la formule qui sert à calculer la forme géométrique est donnée comme suit [12] :

$$Y = e (1.4779 X - 0.63X - 1.758X^2 + 1.4215X^3 - 0.5075X^4) \quad (II.1)$$

Ces profils ont l'épaisseur maximale à  $\frac{x}{l} = 0.3$ , très commode par leur définition géométrique et analytique, ils ont été très utilisés sur les avions (NACA0012).

De nos jours, le NACA0012 est encore le profil étalon pour les calculs numériques et expérimentaux dans les souffleries subsoniques, les corrections ...etc.

Les profils symétriques NACA0012, 0015...etc ; sont couramment utilisés comme carénage.

#### **II.1.4.3. NACA à cinq chiffres :**

Dans cette famille, cinq chiffres caractérisent chaque profil.

Si on prend NACA 23012 :

Le chiffre (2) indique la courbure relative  $r = 2\%$  ,

Le deuxième et le troisième (30) : indiquent le double de l'abscisse de la flèche, les derniers (12) : indiquent l'épaisseur relative.

(La flèche est la distance entre la ligne moyenne et la corde du profil).

#### **II.1.4.4. NACA à six chiffres :**

Dans cette famille le profil est identifié par 6 chiffres :

Si on prend : NACA 661012.

Le premier chiffre (6) désigne les profils laminaires,

Le deuxième chiffre (6) indique la position du minimum de pression à 60% de la corde,

Le troisième chiffre indique le maximum du coefficient de portance qu'on peut atteindre dans les conditions d'un gradient de pression favorable  $CL = 0.10$  ;

Le quatrième chiffre indique le coefficient de portance pour un écoulement à un angle d'incidence  $\alpha = 0$  degré ( $CL = 0$ ), cette caractéristique indique que le profil en question est symétrique.

Les deux derniers chiffres désignent l'épaisseur relative  $e = 12 \%$ .

La série NACA à six chiffres est recommandée pour la conception des ailes d'avions subsoniques [13].

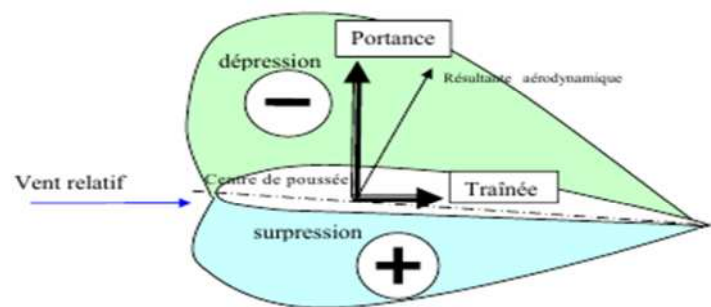
## II.2. Fonctionnement aérodynamique :

Lors du déplacement du modèle, l'air qui circule autour du profil de son aile génère une dépression à l'extrados (dessus) et une surpression à l'intrados (dessous). Cette différence de pression crée une force qui porte l'avion: la portance.

Cet écoulement crée également une force résistante qui tend à freiner l'avion: la traînée.

La combinaison de ces deux forces s'applique en un point nommé centre de poussée.

Conventionnellement, le vecteur  $F_z$  figurant la force de portance est perpendiculaire à l'écoulement de l'air (vent relatif.) Le vecteur  $F_x$  figurant la force de traînée est perpendiculaire à la force de portance.



**Figure II.6 :** Représentation des variables aérodynamiques sur un profil [9].

### II.2.1. La portance :

Quand un profil est légèrement incliné par rapport à la direction du vent (faible angle d'attaque), l'écoulement reste attaché au profil, il est accéléré sur la partie inclinée face au vent, soit l'intrados, et il est ralenti sur la partie faisant dos au vent, soit l'extrados. Il se crée alors une dépression sur l'extrados et une surpression sur l'intrados. Cette différence de pression génère une force perpendiculaire à la direction du vent, dirigée de l'intrados vers

l'extrados, c'est la portance.

- Toute l'envergure de l'aile crée une portance, cette dernière sera donc proportionnelle à la surface de l'aile.
- La forme du profil permet de déterminer la qualité de la portance. Cette forme est caractérisée par un coefficient nommé  $C_z$ .
- L'air dans lequel se déplace l'aile a des caractéristiques dépendant d'autres grandeurs comme la température, la pression ...etc. Le paramètre global retenu est la masse volumique en  $\text{kg/m}^3$ . Ceci conduit à l'expression suivante:

$$F_z = \frac{1}{2} \rho V^2 S C_z \quad (\text{II.2})$$

$\rho$ : masse volumique de l'air en  $\text{kg/m}^3$ .

$S$  : surface de l'aile en  $\text{m}^2$ .

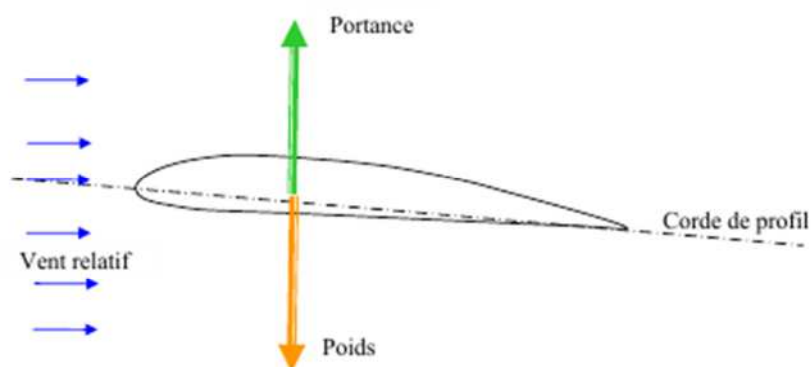
$V^2$ : vitesse en  $\text{m/s}$ .

$C_z$  : coefficient de portance du profil.

#### II.2.1.1. Equilibre portance / poids :

Lorsque l'avion ne monte pas et ne descend pas (vol en palier), la portance équilibre le poids de l'avion.

- Si la portance augmente, le modèle monte,
- Si la portance diminue, le modèle descend.

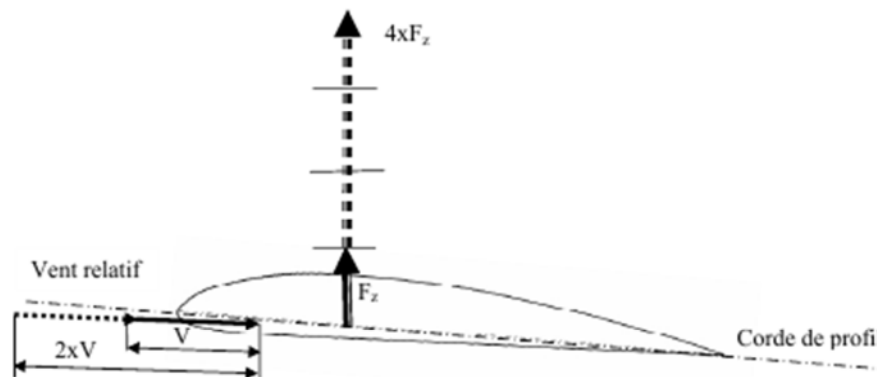


**Figure II.7 :** Représentation du poids et de la portance sur un profil.

#### II.2.1.2. Portance et vitesse :

La portance est d'autant plus élevée que la vitesse est élevée, en fait, la portance croît comme le carré de la vitesse:

Deux fois plus de vitesse = quatre fois plus de portance.



**Figure II.8 :** Représentation de la vitesse et de la portance sur un profil.

### II.2.2. Traînée :

La force de traînée est la force qui résiste au mouvement de l'aile, elle est donc de même sens et de même direction que la vitesse relative de l'écoulement. On distingue deux types de forces de traînées, la traînée de frottement et la traînée de pression. La traînée de frottement dépend de la rugosité de la paroi et de la viscosité du fluide. La traînée de pression dépend de l'importance de la dépression dans le sillage qui est due essentiellement à la forme du profil et à son orientation par rapport au vent. Ainsi, dans les écoulements attachés, la traînée est essentiellement due au frottement et son ampleur est limitée, alors que la portance est dominante. Par contre, quand un profil est fortement incliné par rapport au vent, l'écoulement se détache, une dépression apparaît dans le sillage, et la traînée de pression devient dominante, c'est ce qu'on appelle le décrochage.

La traînée dépend, comme la portance, de la pression qui s'exerce sur l'aile, de la surface de l'aile et des caractéristiques de profil.

Ceci conduit à l'expression suivante:

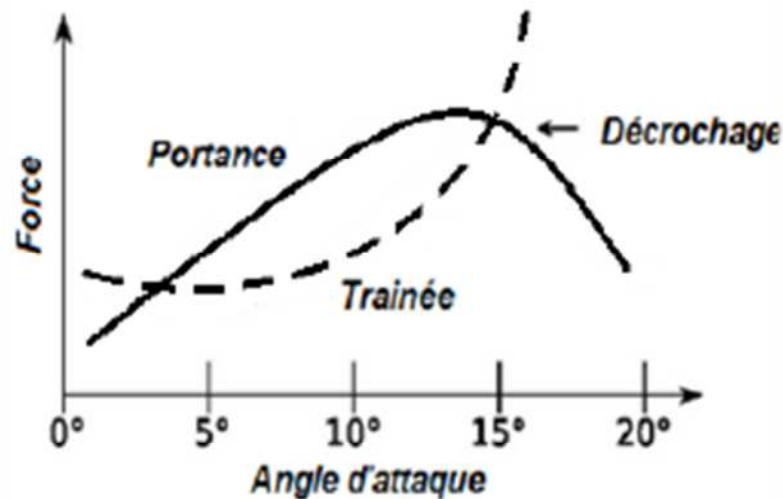
$$F_x = \frac{1}{2} \rho V^2 S C_x \quad (\text{II.3})$$

$\rho$ : masse volumique de l'air en  $\text{kg/m}^3$ .

$S$  : surface de l'aile en  $\text{m}^2$ .

$V^2$ : vitesse en  $\text{m/s}$ .

$C_x$  : coefficient de traînée du profil.



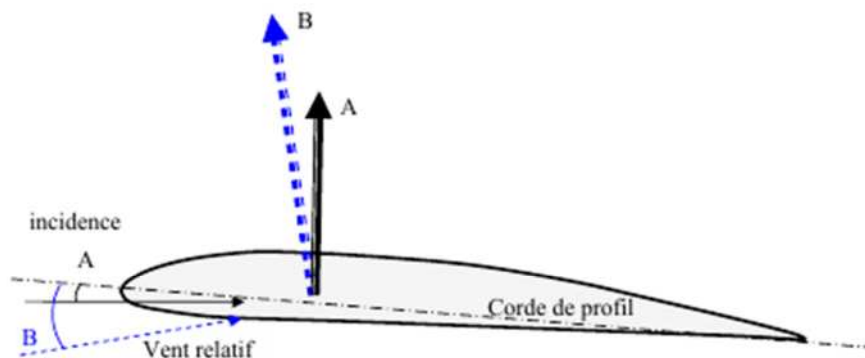
**Figure II.9 :** Courbe de traînée et de portance [14].

### II.2.3. Finesse aérodynamique :

C'est le rapport entre la force de portance et la force de traînée ( $\frac{F_z}{F_x}$ ), l'objectif principal de l'aérodynamique, c'est d'avoir une bonne finesse, en effet, soit en augmentant la portance ou en minimisant la traînée.

### II.2.4. Incidence :

Pour que l'aile qui se déplace dans l'air crée une portance, il faut que la corde de référence fasse un certain angle (incidence) avec le courant d'air (vent relatif) qui vient la frapper. Si l'incidence augmente la portance augmente.

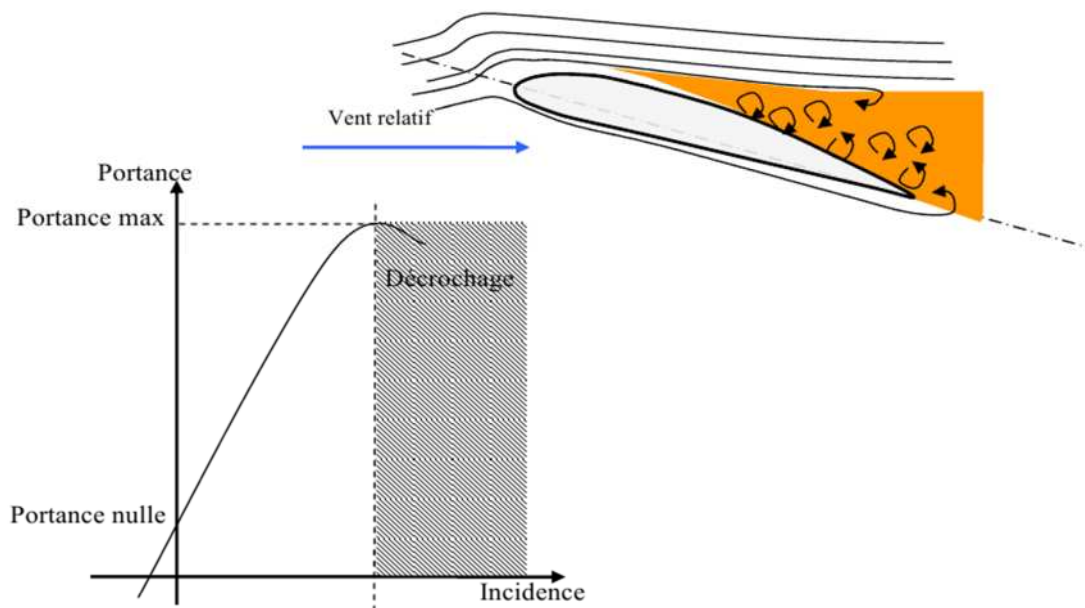


**Figure II.10 :** Angle d'incidence.



### II.2.5. Le décrochage aérodynamique :

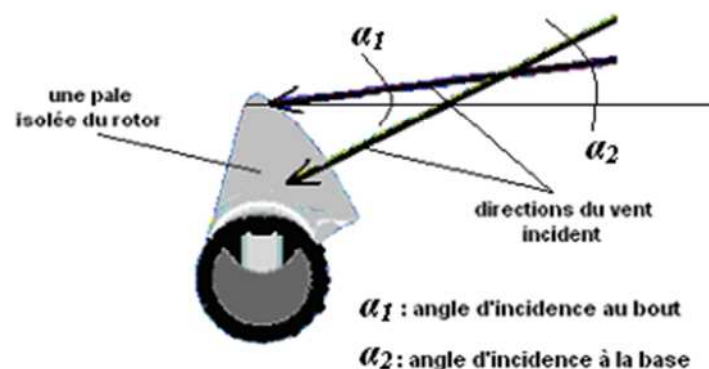
L'angle d'incidence a une limite au-delà de laquelle l'air ne peut plus s'écouler sur le profil. l'air commence alors à tourner créant des tourbillons irrégulier qui empêchent les filets d'air "d'accrocher" au profil c'est la turbulence, suite à laquelle, la portance résultant de l'écoulement d'air sur l'extrados disparaît. On dit que l'aile (le profil) décroche.



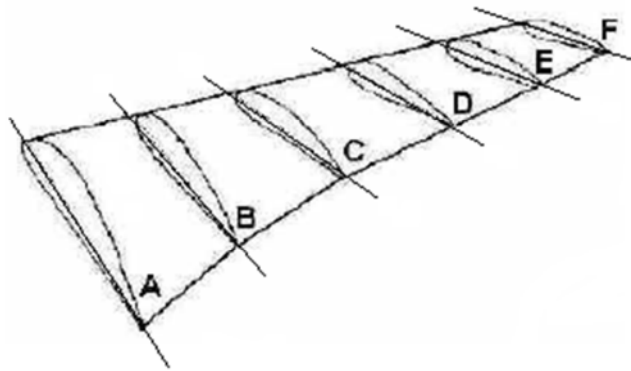
**Figure II.11 :** Le décrochage aérodynamique.

### II.2.5. Le vrillage :

Le vrillage est l'angle que fait la corde du profil en bout de pale avec la corde du profil au pied de la pale.



**Figure II.12 :** Représentation de l'angle de vrillage.



**Figure II.13 :** Une pale vrillée avec variation du profil.

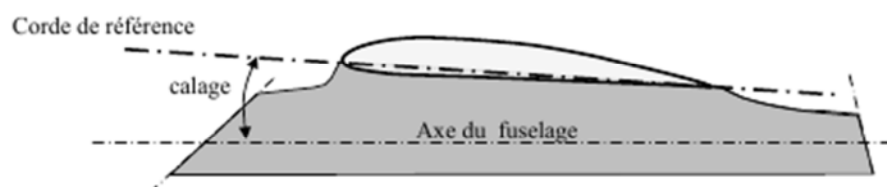
### II.2.6. Le calage :

L'angle de calage est l'angle entre la ligne de référence du profil et l'axe du fuselage.

La ligne de référence du profil : elle passe par le bord de fuite et par le point le plus extrême du bord d'attaque (la corde du profil).

L'axe du fuselage : c'est l'axe pour lequel la traînée du fuselage sera minimale.

L'angle de calage est donc un angle fixe résultant de la conception de l'appareil et en aucun cas des configurations de vol. (il ne faut pas le confondre avec l'angle d'incidence qui est, lui, l'angle entre la corde et la direction de la vitesse relative).



**Figure II.14 :** Angle de calage.

## I.3. Conclusion

Les caractéristiques aérodynamiques les plus importantes d'une aile d'envergure finie sont la portance, et la traînée qui sont caractérisées par des coefficients. Les méthodes de calcul numériques et expérimentales de ces caractéristiques aérodynamiques feront l'objet des prochains chapitres.

**Chapitre III:****Mesures Expérimentales**

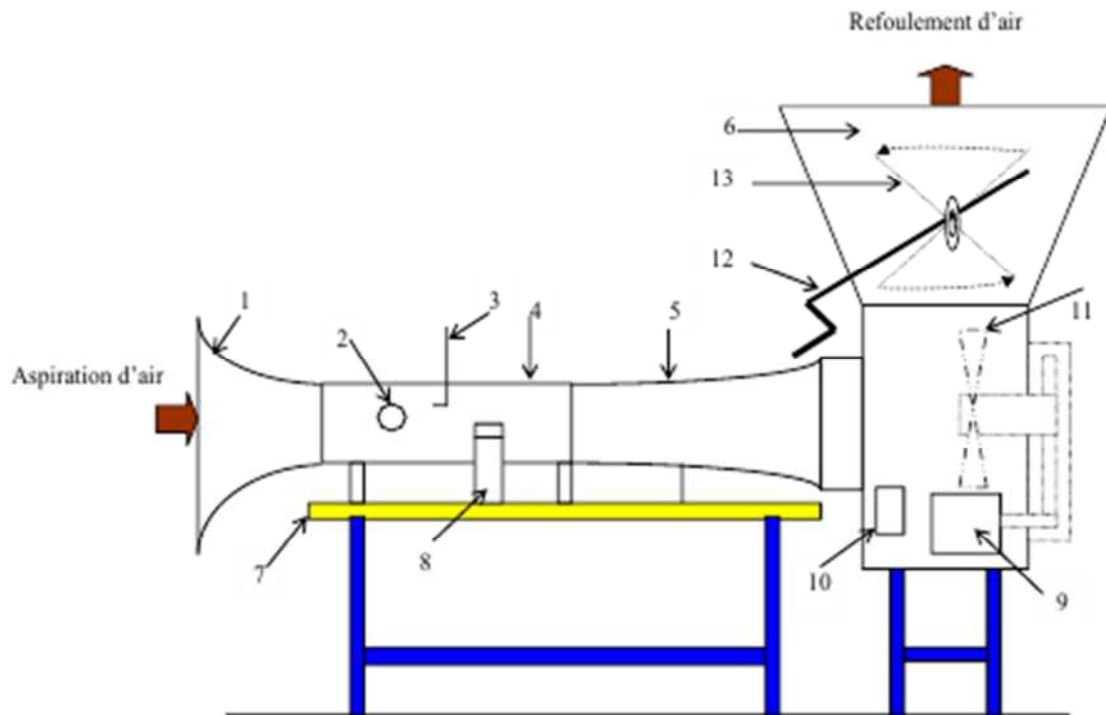
Le contenu de ce chapitre est de présenter la soufflerie et les différents éléments la composant en générale ainsi que la présentation des appareils de mesure utilisés dans l'expérience à la fin de ce chapitre nous avons présenté les principaux résultats de mesure des coefficients de dépression  $C_p$ , de traînée  $C_x$  et portance  $C_z$ .

**III.1. Dispositifs expérimentale et moyens de mesures:****III.1 .1. Présentation de la soufflerie:**

C'est une soufflerie de type aspirante (Figure III.1) à faible vitesse ( $M < 0.3$ ). L'air est en mouvement par rapport au corps à étudier, il arrive à la veine d'essais par l'intermédiaire d'une turbine entraînée par un moteur électrique. La vitesse de l'air est en fonction de l'ouverture ou de la fermeture de la vanne réglable. Les maquettes sont maintenues par un support, de façon à perturber le moins possible l'écoulement à l'aval de l'aile.



**Figure III.1:** Soufflerie subsonique (Laboratoire du Département).



- |                 |                         |
|-----------------|-------------------------|
| 1-Convergent    | 8-Balance aérodynamique |
| 2-Hublot        | 9-Moteur électrique     |
| 3-Tube de Pitot | 10-Interrupteur         |
| 4-Veine d'essai | 11-Turbine              |
| 5-Divergent     | 12-Variateur de vitesse |
| 6-Diffuseur     | 13-Vanne papillon       |
| 7-Table         |                         |

**Figure III.2:** Soufflerie subsonique.

#### Caractéristiques de la soufflerie:

Dimensions de la veine : 30x30x100 cm,

Longueur : 4 m,

Vitesse dans la veine : variable de 0 à 45 m/s,

Puissance du moteur : 4 Kw,

Vitesse du moteur : 1440 tr/mn.

### III.1.2. Multi-manomètre:

Pour la mesure de la pression sur les pales on utilisera un multi-manomètre non inclinable constitué de 24 tubes disposés verticalement. Ces tubes débouchent sur un même réservoir rempli d'huile de masse volumique  $\rho_H = 856.418 \text{ Kg/m}^3$ .

Ainsi, les mesures de pression seront données par les relevés des dénivellations de hauteurs lues sur le multi-manomètre qui est gradué de haut en bas de 2 en 2 mm. Le multi-manomètre est équipé de 4 vis à sa base pour permettre le réglage du niveau du liquide dans les tubes avant les essais (au repos).



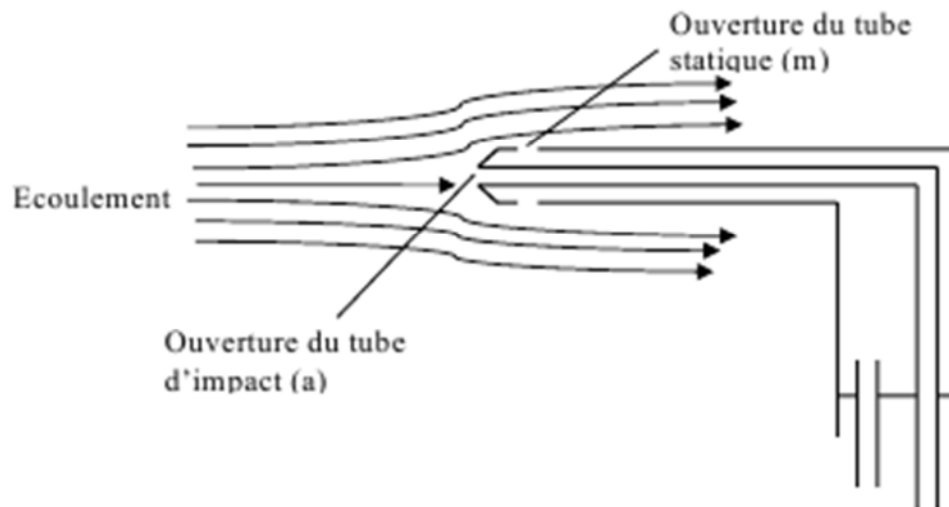
**Figure III.3 :** Multi-manomètre.

### III.1.3. Tube de Pitot :

Pour la mesure de la vitesse, on utilisera un tube de Pitot double branché au multi-manomètre. Cela permet de lire deux dénivellations l'une correspondant à la pression totale et l'autre à la pression statique.

Si on applique le théorème de BERNOUILLI entre le point d'arrêt a et un point m de la surface du tube de Pitot, on aura :

$$P_a = P_m + \frac{1}{2} * \rho * V_m^2 \quad (\text{III.1})$$



**Figure III.4:** Tubes de Pitot.

D'autre part on a:

$$P_a = P_m + \rho g \Delta h \quad (\text{III.2})$$

d'où on aura:

$$V_m = \sqrt{\frac{2 \cdot \rho_H \cdot g \cdot \Delta h}{\rho}} \quad (\text{III.3})$$

avec :

$P_a$  : pression d'arrêt.

$P_m$  : pression statique au point m.

$\rho$  : masse volumique de l'air à la température d'essai.

$\rho_H$  : masse volumique de l'huile.

$\Delta h$  : dénivellation d'huile lue sur le multi-manomètre.

### III.1.4. Balance aérodynamique:

Pour mesurer les efforts aérodynamiques (portance et traînée) qui s'exercent sur le rotor Darrieus, on utilise une balance aérodynamique à jauges de contraintes, cette dernière se compose essentiellement des éléments suivants:

#### III.1.4.1 Pied-support :

Ce pied support permet d'avoir une balance auto-porteuse indépendante de la veine. Il transmet des efforts aérodynamiques à la table de manipulation à laquelle il est lié rigidement.

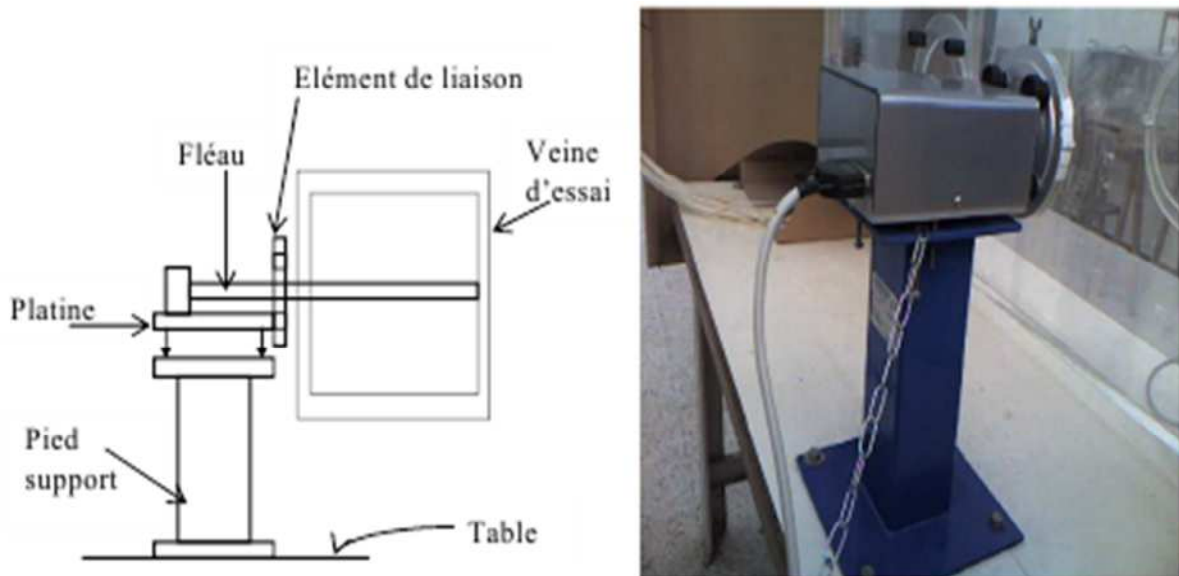


Figure III.5 : Balance aérodynamique.

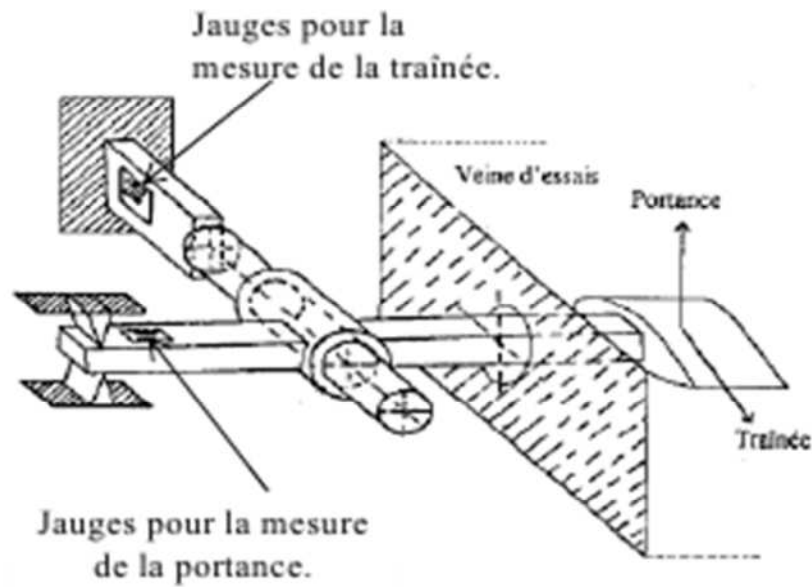
#### III.1.4.2. Platine:

La platine permet d'orienter le fléau dynamométrique par rapport à la veine d'essais.

#### III.1.4.3. Fléau dynamométrique:

Cette pièce maîtresse de la balance est équipée de jauges de déformation collées sur des surfaces sollicitées en flexion par les actions dynamométriques. Le découplage des actions de portance et traînée, est réalisée par câblage des jauges.

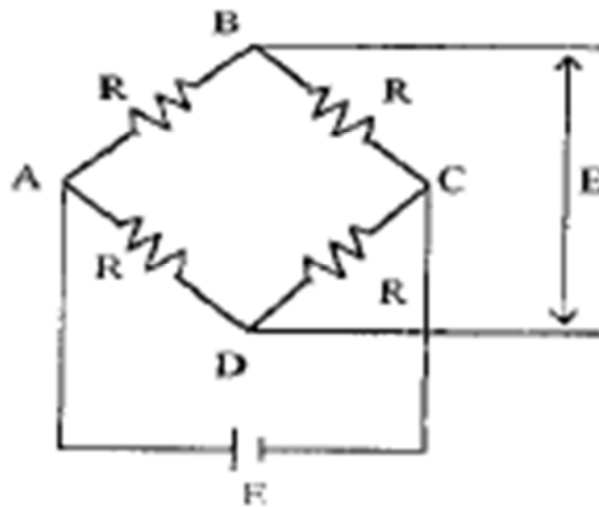
La balance ne comporte aucune liaison partielle, et n'est donc sujette à aucun hystérésis de frottement.



**Figure III.6 :** Dispositif des jauges de contraintes.

### Jauges de contraintes et pont de WHEATSTONE.

La résistance nominale d'une jauge est donnée par la formule (III.4):



**Figure III.7 :** Pont de WHEATSTONE.

$$R = \frac{\rho n L}{S} \quad (\text{III.4})$$

$\rho$  : résistivité du métal de la jauge.

$n$  : nombre de brins.

$L$  : longueur de chaque brin.

$S$  : section du fil résistant.



Lorsque la tige sur laquelle la jauge est collée subit une variation relative de longueur :

$$\varepsilon = \frac{\Delta L}{L} \quad (\text{III.5})$$

La jauge subit la même déformation ce qui entraîne une variation relative de sa résistance électrique:

$$\frac{\Delta R}{R} = K \frac{\Delta L}{L} = K \varepsilon \quad (\text{III.6})$$

- La mesure de la variation relative de la résistance est obtenue à l'aide d'un pont de WHEATSTONE qui est un ensemble de quatre résistances; il est alimenté par une tension continue  $E = V_A - V_C$  appliquée entre les points B et D.

Le pont est dit équilibré si les points B et D sont au même potentiel; pour cela il faut qu'on ait l'égalité suivante:

$$R_1 \cdot R_3 = R_2 \cdot R_4 \quad (\text{III.7})$$

Si on rompt l'équilibre en donnant aux résistances des petites variations  $\Delta R_1$ ,  $\Delta R_2$ ,  $\Delta R_3$  et  $\Delta R_4$ , il apparaît entre B et D une différence de potentiel  $\Delta E = V_D - V_B$  dite tension de déséquilibre.

#### III.1.4.4. Élément de liaison:

Cet élément permet de monter la maquette sur la balance, et de l'orienter en incidence.

### III 2.5. Dispositif électronique de mesure:

Pour la mesure des efforts aérodynamique on a utilisé un indicateur de contrainte emprunté au laboratoire de résistance des matériaux.

#### III 2.5.1. Indicateur de contraintes :

Cet appareil électronique nous permet de transformer le déséquilibre du pont de Wheatstone  $\Delta E$  dû à la déformation mécanique des jauges en un signal électronique qui sera traité en traversant plusieurs étages (amplification, filtrage, conversion,...); par la suite il sera obtenu sous forme d'une tension à la sortie Out Put de l'appareil, ou bien sous forme d'un chiffre sur l'afficheur digital, ainsi on pourra obtenir les deux principaux efforts s'exerçant sur l'éolienne

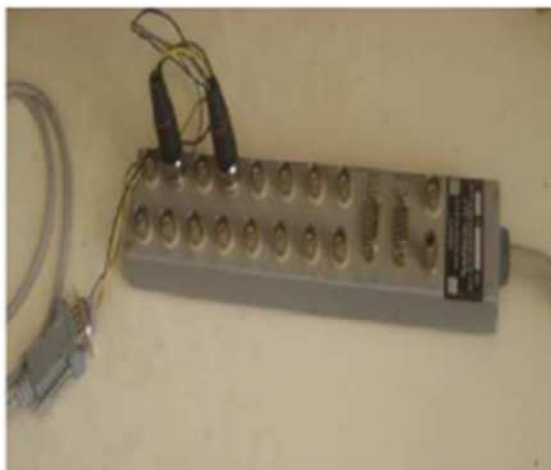
à savoir la portance et la traînée, par conséquent les deux coefficients aérodynamiques correspondants  $C_z$  et  $C_x$ ; l'étalonnage ayant été effectué au préalable par pesé .



**Figure III.8:** Indicateur de contraintes.

### III 2.5.2. Micro-ordinateur et chaîne d'acquisition des données:

Le signal électronique obtenu à la sortie Out Put de l'indicateur de contrainte, sera reçu par une interface installée sur le port arrière d'un micro-ordinateur, ou on a chargé le logiciel ESAM qui nous permet d'enregistrer la valeur du signal et de la traiter en calculant sa valeur moyenne après chaque essai d'une durée donnée.



**Figure III.9 :** Entrée de la chaîne



**Figure III.10 :** Micro-ordinateur et carte d'acquisition des données.

### III 2.5.3. Appareil à photos numérique:

Cet appareil est utilisé pour enregistrer des séquences vidéo sur les valeurs des hauteurs ( $z$ ) qui fluctuent dans les tubes du multi-manomètre.



**Figure III.11 :** Appareil a photos numérique.

## III.2. Réalisation des maquettes:

### III.2.1. Réalisation des maquettes pales à prises de pression NACA0012 et NACA0015 :

Les différentes caractéristiques géométriques des pales utilisées pour la mesure de la traînée, portance et le coefficient de pression sont:

#### Pale avec prises de pression :

- Profil NACA0012 et NACA0015.
- Corde: 10 cm.
- Diamètre des tubes de prises de pression:  $D = 1,5 \text{ mm}$ .
- Envergure: 29 cm.

#### Pales du rotor:

- Profil NACA 0012 et NACA 0015.
- Corde: 5 cm.
- Envergure: 15 c m.

Pour réaliser les pales maquettes à partir d'une plaque métallique d'épaisseur 1.5mm, de largeur 22mm et de longueur 29mm, nous avons suivis les différentes étapes suivantes:

- Traçage de la rangée de prises de pression à des points préalablement situés.
- Perçage de trous pour recevoir les tubes capillaires.
- Canalisation des tubes capillaires jusqu'à la sortie du profil.
- Placement des tubes en cuivre préalablement coudés de manière à ce que l'axe des trous soit perpendiculaire à la surface extérieure de la pale (extrados et intrados).
- Fixation des tubes dans la pale à l'aide d'une colle rapide.
- Ponçage de la surface externe des prises de pression à l'aide du papier verre.

La pale a été obtenue par emboutissage de tôle de fer dans une matrice en fer spécialement conçue. Le bord de fuite a été obtenu par collage des extrémités le long de la plaque.



**(a)** Préparation de la tôle.



**(b)** Perçage et collage des prises de pressions.



(c) Pale pour prises de pressions.

**Figure III.12:** Différentes étapes successives suivies pour la réalisation des pales à prises de pressions.

### III 2.2. Réalisation du rotor de l'éolienne Darrieus:

Les pales constituant le rotor d'éolienne Darrieus ont été réalisées en trouant deux profils NACA 0012 à l'aide d'un fore de diamètre 1,5 mm, une tige filetée du même diamètre collée sur les deux profils, elle sert à fixer les pales aux extrémités de leur support. Pour obtenir les pales nous avons embouti une tôle métallique d'épaisseur 1,5 mm, de largeur 11 cm et de longueur 15 cm sur le périmètre du profil NACA0012 et les extrémités longitudinales ont été collées avec une colle rapide pour obtenir le bord de fuite.

Pour ce qui est du support des pales on dispose d'une tige de longueur  $L=0,24\text{m}$  et de largeur  $l=0,02\text{m}$  qui comporte des trous aux extrémités sur lesquelles on fixe les pales, et au milieu de cette tige on a relié perpendiculairement une barre cylindrique à une longueur de 80mm qu'on insère dans la balance aérodynamique par l'intermédiaire d'un encastrement de 40mm. Le mouvement de torsion qui pouvait intervenir lors des essais en soufflerie a été éliminé à l'aide d'une goupille fixée au niveau de la balance aérodynamique.



**Figure III.13 :** Rotor de l'éolienne Darrieus étudié.

### **III.3. Présentation des résultats expérimentaux:**

#### **III.3.1. Mesure de la pression:**

A l'aide du tube de Pitot et du variateur de vitesse on détermine la vitesse de l'écoulement dans la veine  $V_0=20,3\text{m/s}$ , soit  $\pi \cdot p=30\text{mm}$  de hauteur. La valeur de ce paramètre sera lue sur le multi-manomètre. Après on fixe la pale avec prises de pression au support pour la mesure de la pression mené d'un système de réglage de l'incidence à partir de l'extérieur de la veine d'essais, le système de fixation comporte aussi des vis de blocage et un cadran gradué de degré en degré, donnant l'incidence de la pale.

Les différentes étapes permettant d'exploiter la maquette pour mesurer la pression sont les suivantes:

- la maquette est installée dans la veine d'essai de la soufflerie;
- huit tubes issus des différentes prises de pression sont reliés à l'indicateur de pression (multi-manomètre);
- régler l'angle d'attaque à l'incidence  $0^\circ$  ;
- la soufflerie est actionnée à la vitesse constante  $V_0=20,3\text{m/s}$ ;
- les dénivellations d'huile sur le multi-manomètre sont photographiées à chaque angle d'incidence.



**Figure III.14 :** Pale avec prises de pression montée dans la veine d'essai.

La formule de calcul utilisée pour calculer la valeur du coefficient de pression  $C_p$  est la suivante:

$$C_p = \frac{P - P_0}{\frac{1}{2} \rho V_0^2} \quad (\text{III.8})$$

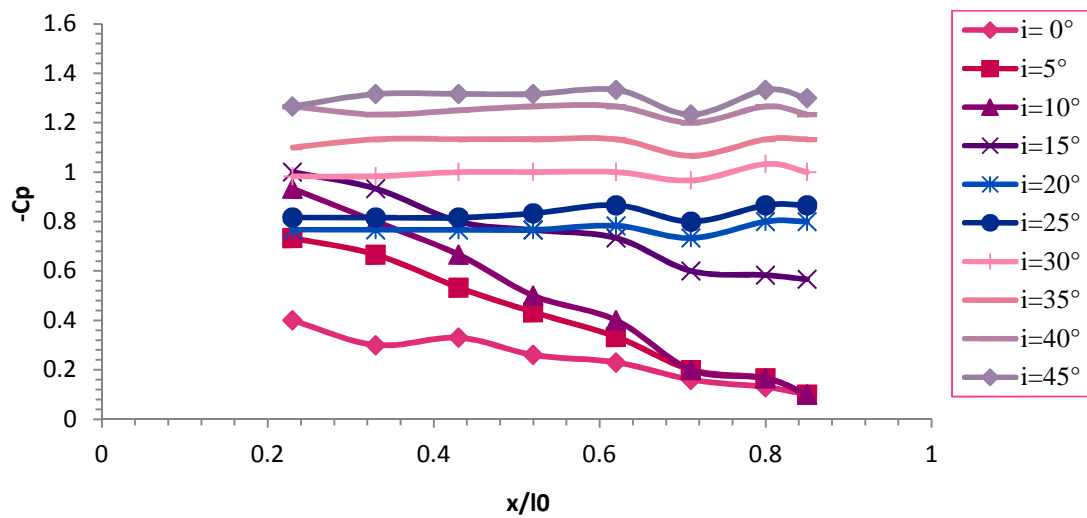
En posant:

$$P - P_0 = -\rho_H g \Delta h \quad (\text{III.9})$$

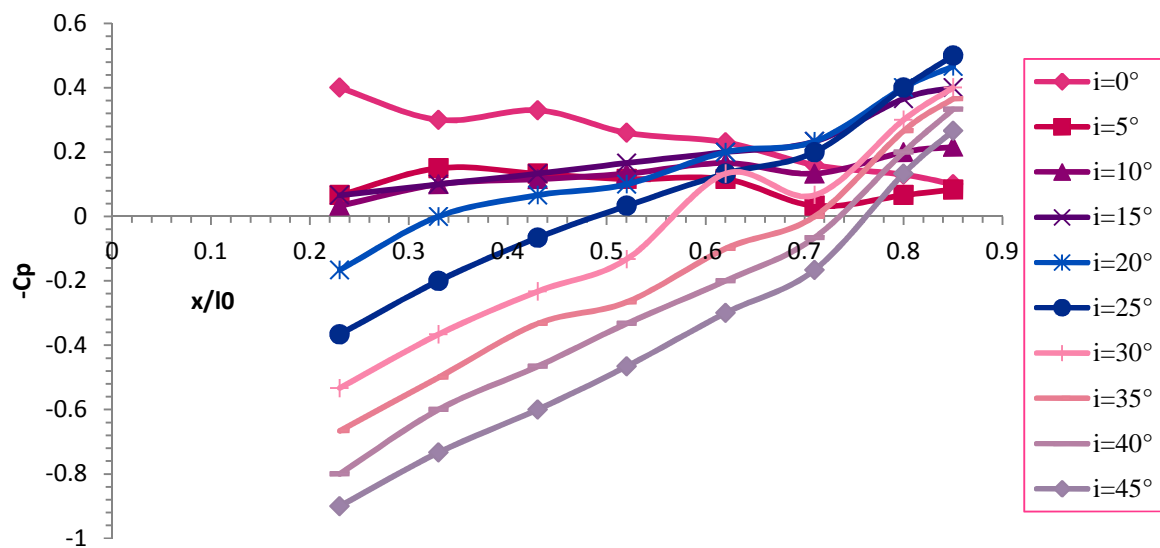
Alors on aura:

$$C_p = \frac{-\rho_H g \Delta h}{\frac{1}{2} \rho V_0^2} \quad (\text{III.10})$$

• Pour le profil NACA0012:



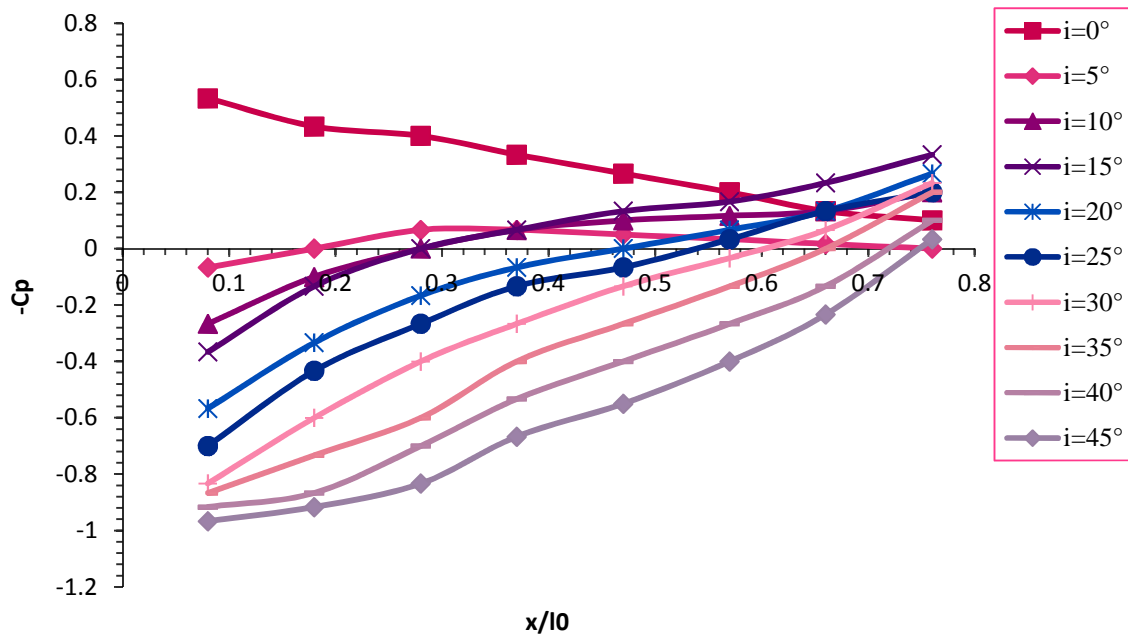
**Figure III.15 :** Evolution du coefficient de la dépression  $-C_p$  à l'extrados du profil NACA0012 à  $V_o=20.3\text{m/s}$ .



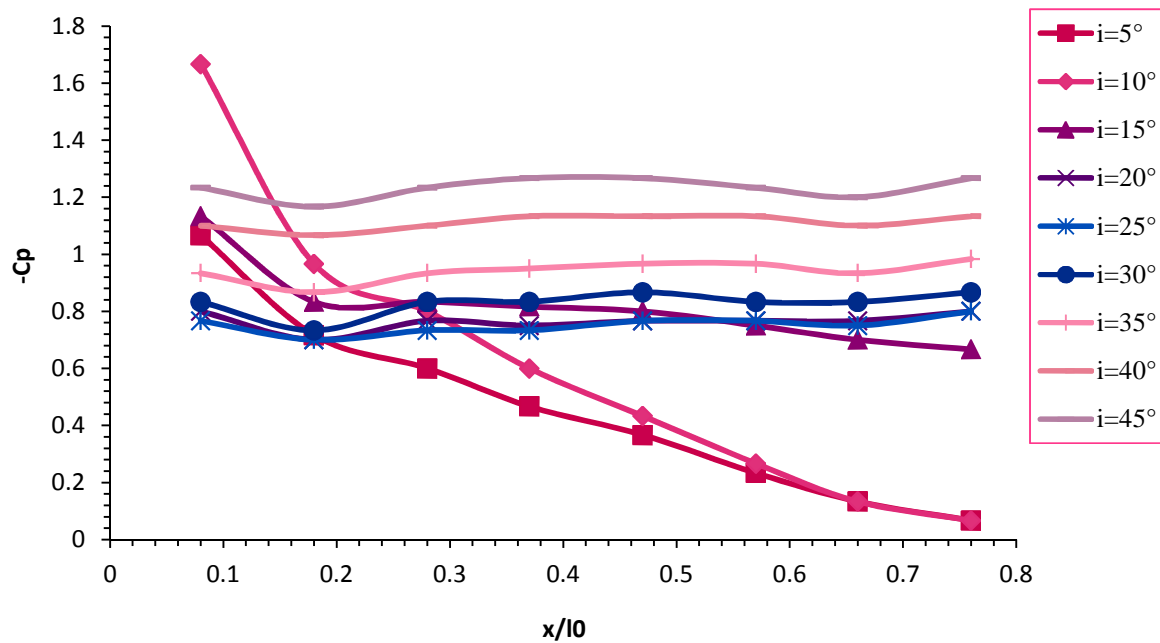
**Figure III.16 :** Evolution du coefficient de la dépression à l'intrados du profil NACA0012 à  $V_o=20.3\text{m/s}$ .



- Pour le profil NACA0015:



**Figure III.17 :** Evolution du coefficient de la dépression à l'**intrados** du profil NACA0015 à  $V_o=20.3\text{m/s}$ .



**Figure III.18:** Evolution du coefficient de la dépression sur l'**extrados** du NACA0015 à  $V_o=20.3\text{m/s}$ .

### III 3.2. Résultats de mesure de -Cp pour le profil NACA0015:

La figure (III.18) nous montre deux allures de l'évolution du coefficient de dépression sur l'extrados.

Pour les incidences allant de 0° à 10° à pas de 5°, on observe une augmentation du coefficient de dépression avec augmentation de l'angle d'incidence, on remarque aussi une évolution décroissante de -Cp en fonction du rapport (x/l<sub>0</sub>) à chaque incidence.

Concernant les incidences allant de 20° à 45° à pas de 5°, les courbes ont la même allure, le coefficient de dépression augmente avec les valeurs croissantes à chaque angle d'essai et sur chaque courbe on constate une faible variation de -Cp en fonction (x/l<sub>0</sub>).

### III 3.3. Mesure de la portance et de la traînée du rotor de l'éolienne Darrieus :

La mesure de la portance et de la traînée effectuée sur deux rotor modèles à profils NACA0012 et NACA0015, par la suite les pales ont été inclinées d'un angle  $\gamma = 0^\circ$  et  $10^\circ$ .

On introduisant la maquette dans la veine d'essai, l'extrémité cylindrique du rotor de l'éolienne Darrieus est fixée à la balance aérodynamique par l'intermédiaire de l'élément de liaison. on vari l'angle d'incidence de 0° à 360° avec un pas de 5°, les résultats sont enregistrés sur une carte d'acquisition de données insérée dans un micro-ordinateur et traité avec un logiciel ESAM1000 qui permet enregistrer la valeur du signal et en calculant sa valeur moyenne, les mesures de portance et de traînée sont affichées sur l'écran du micro-ordinateur.

Les coefficients de portance et de traînée sont calculés avec les relations suivantes:

La force de portance

$$F_z = \frac{1}{2} C_z \cdot \rho \cdot S \cdot V^2 \quad (\text{III.11})$$

Avec :

$F_z$ : Force de portance (N).

$C_z$ : Coefficient de portance.

$\rho$ : Masse volumique du fluide (kg/m<sup>3</sup>)

$S$ : Surface de référence (m<sup>2</sup>).

$V$  : Vitesse du fluide (m/s).

La force de traînée

$$F_x = \frac{1}{2} C_x \cdot \rho \cdot S \cdot V^2 \quad (\text{III.12})$$

Avec :

$F_x$ : Force de traînée (N).

Cx: Coefficient de traînée.

$\rho$  : Masse volumique du fluide ( $\text{kg/m}^3$ ).

S : Surface de référence ( $\text{m}^2$ ).

V : Vitesse du fluide ( $\text{m/s}$ ).

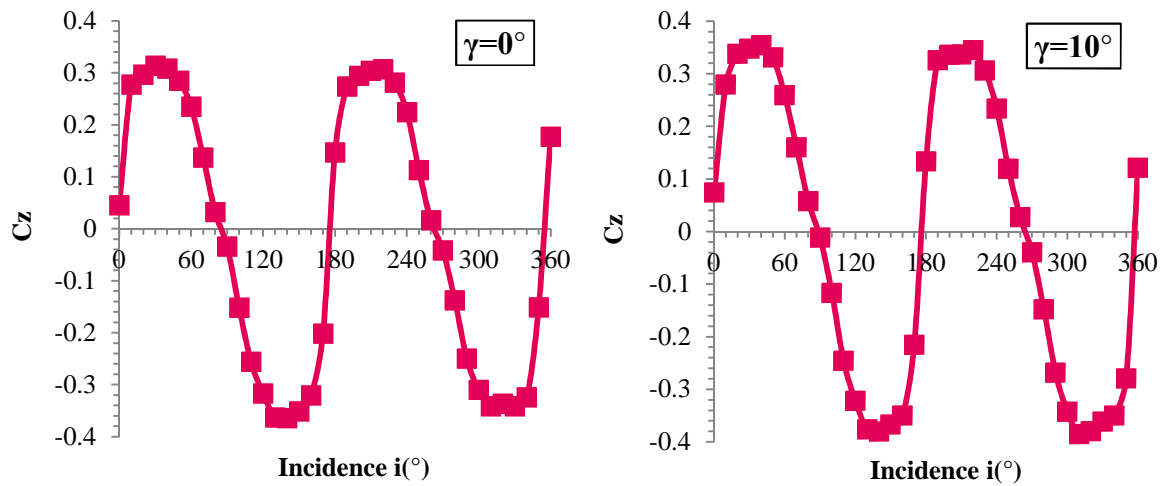
formule de CP est donnée par la relation :

$$C_P = \frac{F.V_0}{0.5\rho.A.V_0^3}$$

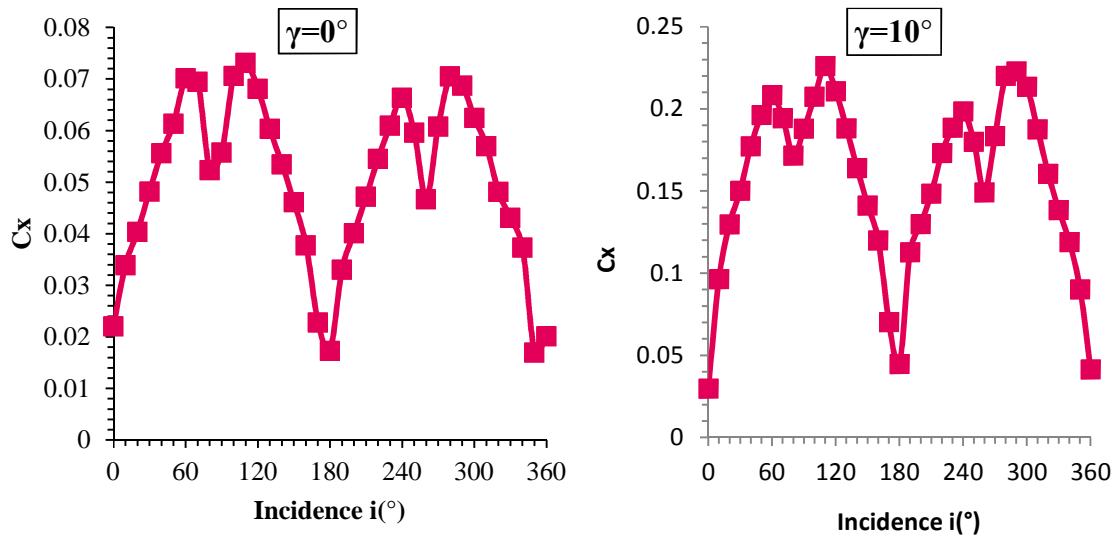
$$P_n = \sqrt{F_x^2 + F_z^2}$$

$$C_P = \sqrt{c_x^2 + c_z^2}$$

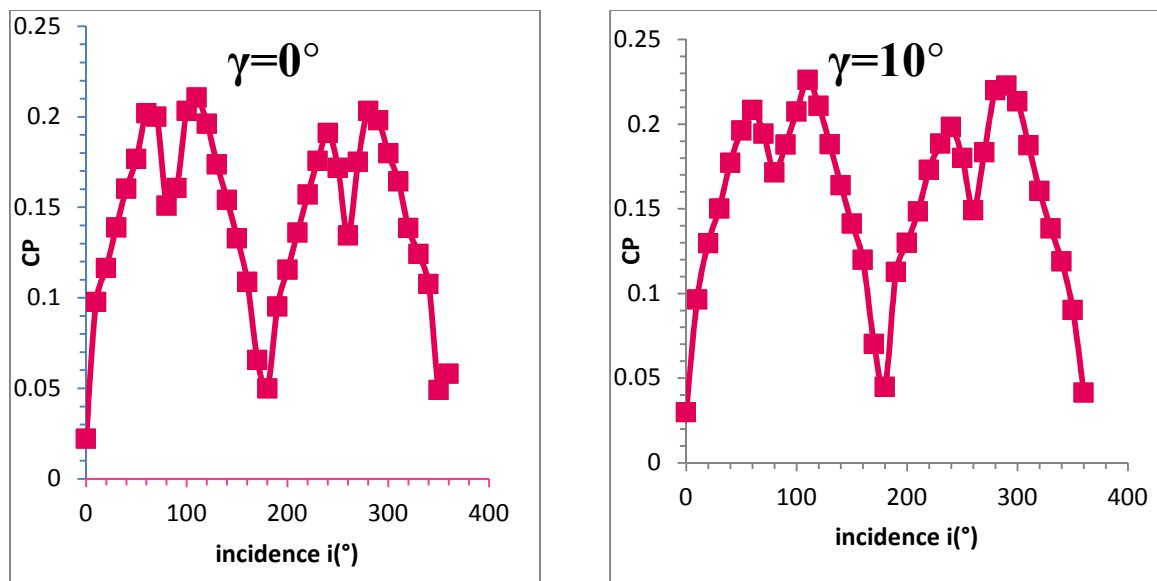
### III 3.3.1. Résultat de mesure Cx et Cz pour la maquette à profil NACA0012:



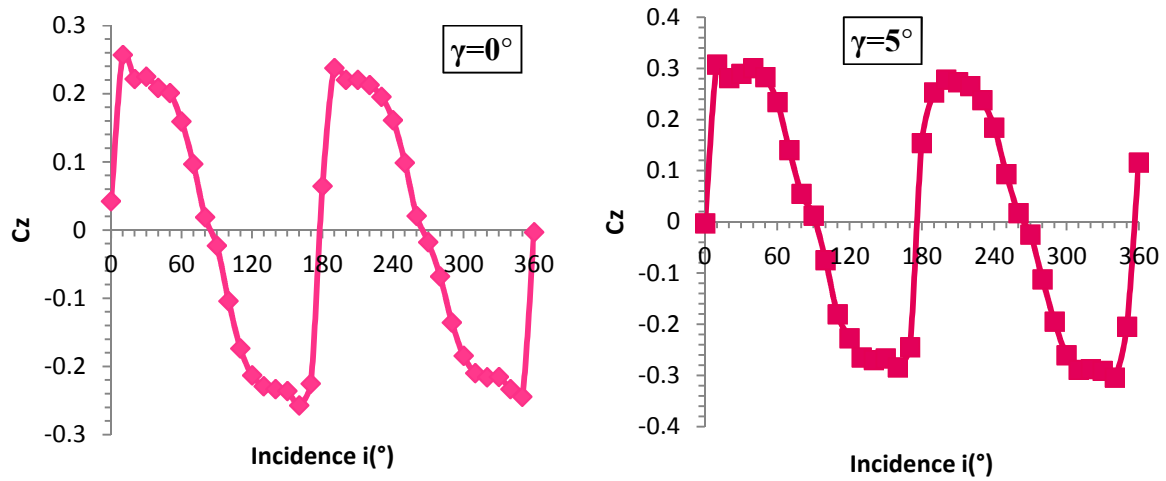
**Figure III.19 :** Evolution de Cz pour le rotor à profil NACA0012 à pales inclinées de  $\gamma = 0^\circ$  et  $\gamma = 10^\circ$  à  $V_0 = 20.3 \text{ m/s}$ .

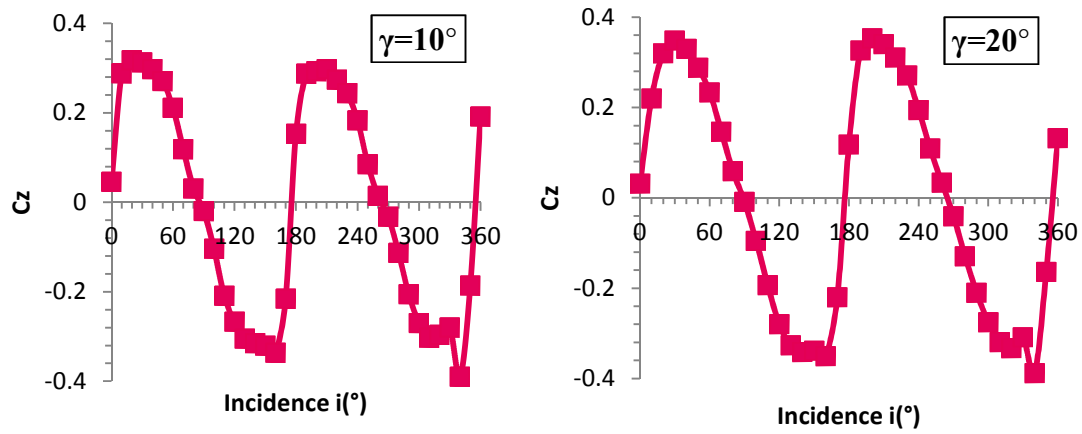


**Figure III.20 :** Evolution de  $C_x$  pour le rotor à profil NACA0012 à pales inclinées de  $\gamma=0^\circ$  et  $\gamma=10^\circ$  à  $V_o=20.3\text{m/s}$ .

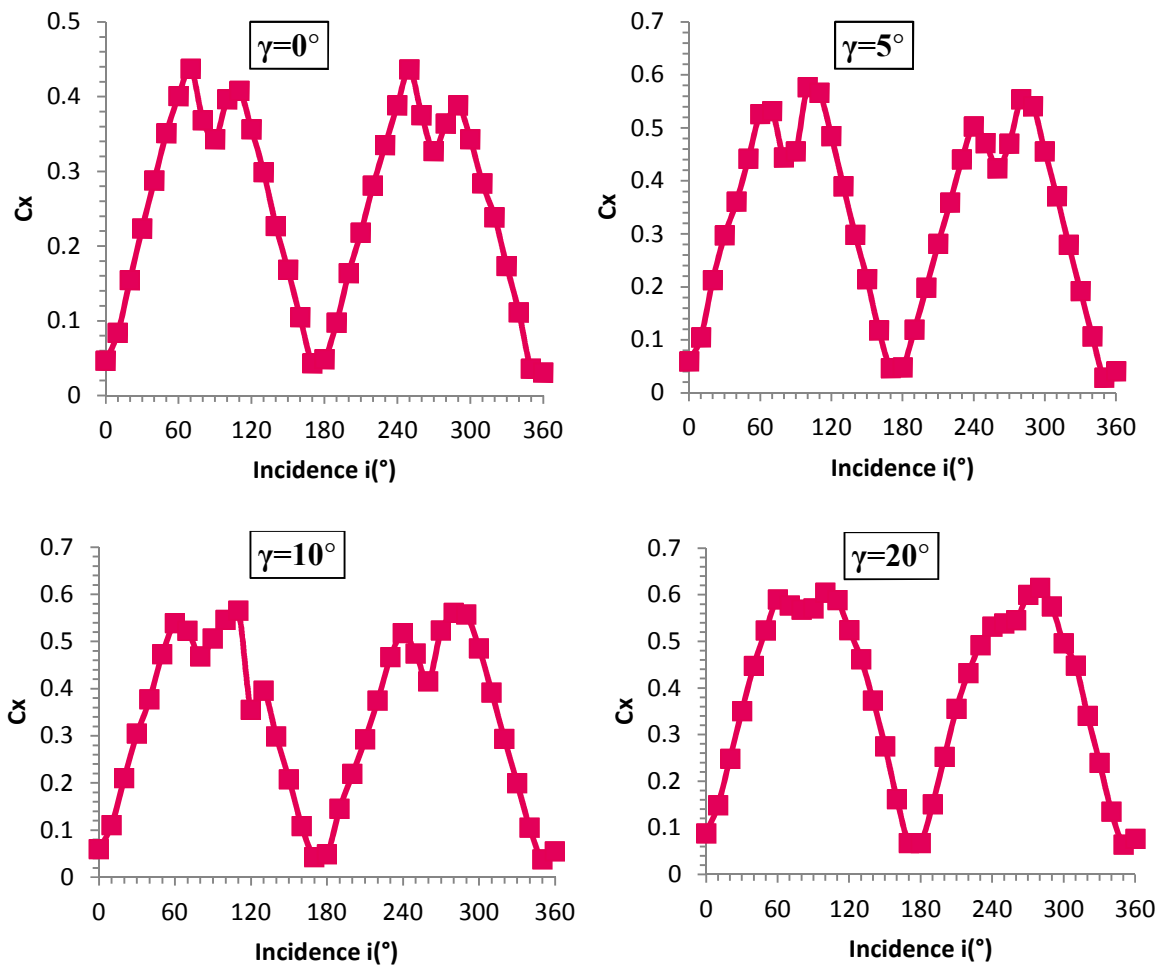


**Figure III.21 :** Evolution du coefficient de puissance  $CP$  pour le rotor à profils NACA0012 inclinés de  $\gamma=0^\circ$  et  $\gamma=10^\circ$  à  $V_o=20.3\text{m/s}$ .

**III.3.3.2. Résultat de mesure de  $C_x$  et  $C_z$  pour la maquette à profil NACA0015:**



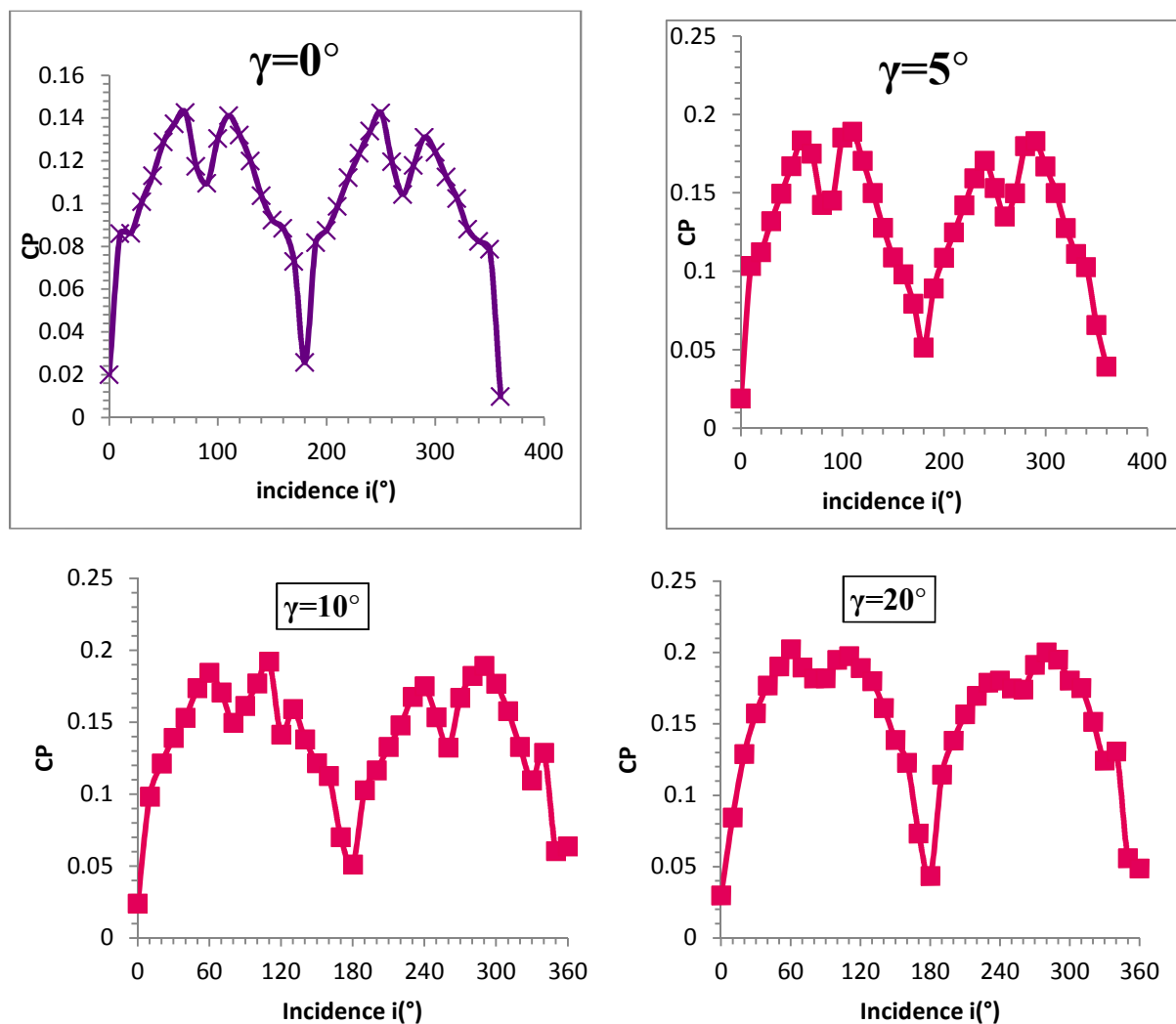
**Figure III.22:** Evolution de  $C_z$  pour le rotor à pales de profil NACA0015 inclinées de  $\gamma=0^\circ$  et  $\gamma=20^\circ$  à  $V_o=20.3\text{m/s}$ .



**Figure III.23:** Evolution de  $C_x$  pour le rotor à pales de profil NACA0015 inclinées de  $\gamma=0^\circ$  et  $\gamma=20^\circ$  à  $V_o=20.3\text{m/s}$ .

### III. 3.3.3. Interprétation des résultats:

D'après les figures III.19, III.20, III.21 et III.22 on voit les évolutions de  $C_z$  et  $C_x$  pour les différentes incidences sont identique à chaque angle d'inclinaison allant de  $0^\circ$  à  $180^\circ$ , pour les incidences supérieures à  $180^\circ$  on remarque la même allure qui se reproduit.



**Figure III.24:** Evolution du coefficient de puissance  $CP$  pour le rotor à pales de profils NACA0015 inclinées à différents angles  $\gamma$ .

### III 4.6. Interprétation CP:

Quelque soit l'inclinaison des pales et la variation de l'angle d'incidence, on constate sur les figures (III.23) et (III.24) que les courbes ont la même allure, le coefficient de puissance est toujours supérieur à 0 et les points maximaux du  $CP$  sont obtenus à même angle d'incidence.

Les courbes nous montrent aussi qu'à chaque inclinaison la même allure se répète pour les incidences supérieures à  $180^\circ$ .

### **III. 4. Conclusion:**

Partant des différents résultats expérimentaux obtenus on constate que les graphes illustrent que:

- L'évolution du coefficient de la dépression  $-C_p$  est proportionnelle à l'angle d'incidence.
- L'inclinaison des pales n'affecte pas l'allure de l'évolution du coefficient de la portance et de la traînée.



**Chapitre IV :****Simulation Numérique**

Dans le présent chapitre Les résultats obtenus avec le logiciel de simulation numérique (CFD) Fluent sont identiques aux résultats expérimentaux du chapitre III, les profils étudiés sont dessinés avec l'interface Gambit et sont soumis aux mêmes conditions d'écoulement que dans le cas des expériences effectuées au chapitre III à savoir la vitesse, l'angle d'incidence, en mode 2D.

Ensuite l'observation du contour de pression autour des deux profils NACA0015 et NACA0012 permettra de mieux comprendre et évaluer les performances aérodynamiques des deux rotors modèles étudiés.

**IV.1. Génération de la géométrie avec Gambit:****IV.1.1. Préprocesseur Gambit :**

C'est un préprocesseur intégré pour l'analyse en CFD (Computational Fluid Dynamics), il permet de générer un maillage structuré ou non structuré en coordonnées cartésiennes, polaires, cylindriques ou axisymétriques. Il peut réaliser des maillages complexes en deux ou trois dimensions avec des mailles de type rectangle ou triangle.

Il peut être utilisé pour construire une géométrie et lui générer un maillage éventuellement, une géométrie d'un autre logiciel de CAO peut être importée dans ce préprocesseur. Les options de génération de Gambit offrent une flexibilité de choix. On peut décomposer la géométrie en plusieurs parties pour générer un maillage structuré. Sinon, Gambit génère automatiquement un maillage non structuré adapté au type de géométrie construite. Avec les outils de vérification du maillage, les défauts sont facilement détectés.



**Figure IV.1:** Interface de Gambit.

#### IV.1.2. Description de la géométrie :

Le profil NACA0015 est symétrique par rapport à son axe médian il a une épaisseur maximale ( $e=15$  mm), une corde  $c=10$ cm et une envergure  $b=300$ mm (voir Chapitre III) le milieu extérieur est définie comme un cube d'air de hauteur et longueur  $h=300$  mm de vitesse supposée constante, voir la figure ci-dessous :



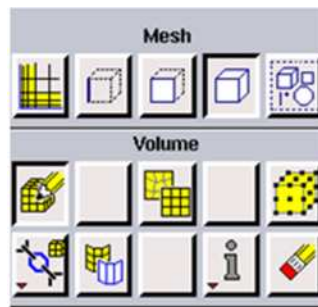
**Figure IV.2 :** Description de la géométrie.

#### IV.1.3. Génération de la géométrie NACA0015 sous Gambit :

Les coordonnées des points sont introduites une par une [Annexe 1], sur l'intrados et l'extrados, pour être ensuite reliés.

#### IV.1.4. Génération du maillage :

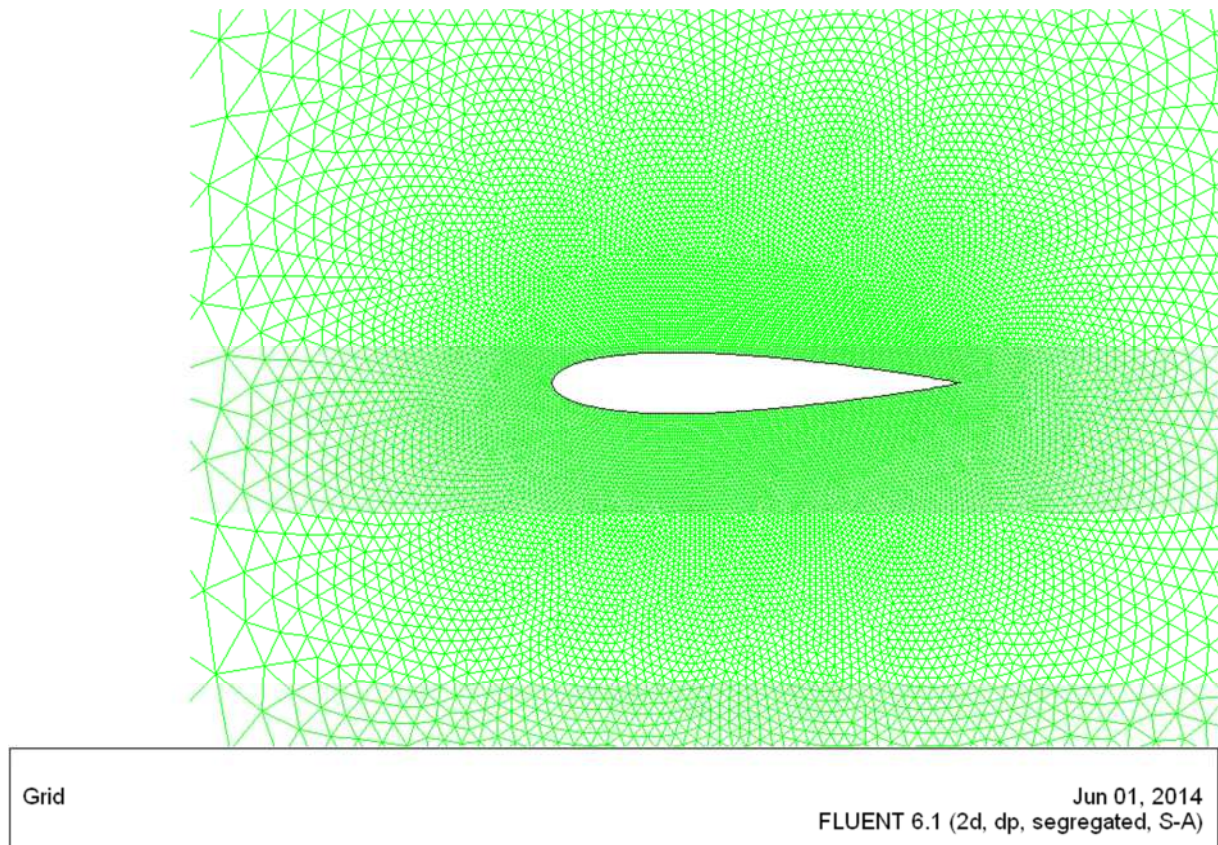
Cette fonction permet la génération de tous types de maillage, la manipulation du maillage généré et même la création d'une couche limite s'il y a lieu figure IV.4.



**Figure IV.3 :** Outils de maillage de géométrie.

La génération du maillage a pour but la discrétisation du domaine de calcul. Dans la méthode des volumes finis la grille de points générés par le maillage forme un ensemble de volumes qui sont appelées cellules. Chaque cellule constitue un volume de contrôle où les valeurs des variables mécaniques, comme la vitesse et la pression, seront calculées.

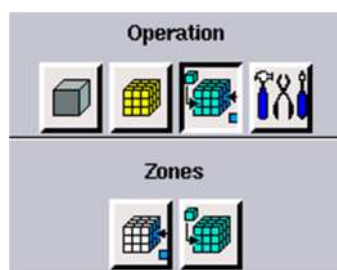
Le raffinement du maillage est nécessaire pour résoudre les petites variations du flux. En augmentant le nombre de nœuds on augmente la précision, mais cela augmente aussi la charge de calcul. Par conséquent, l'une des principales difficultés de la génération du maillage est d'accroître le raffinement là où les gradients élevés sont attendus et de diminuer le raffinement là où les gradients sont censés être faibles.



**Figure IV.4 :** Maillage triangulaire de la géométrie en 2d.

#### IV.1.5. Incorporation des conditions aux limites :

Plusieurs types de conditions aux limites sont disponibles selon le problème traité. A noter que l'espace maillé est pris par défaut comme étant fluide figure IV.5.



**Figure IV.5 :** Outils de condition aux limites.

La dernière étape sous Gambit consiste à exporter la géométrie vers Fluent en utilisant la commande <<Export-Mesh >>.

## IV.2. Code Fluent :

Fluent est un programme informatique conçu pour la simulation des écoulements de fluide

et du transfert de chaleur dans des géométries complexes. Il présente une grande flexibilité des résultats et une adaptation avec n'importe quel type de maillage. Il permet le raffinement du maillage en fonction des conditions aux limites, des dimensions et même des résultats déjà obtenue. Cela est très utile dans la région à gradients importants (couches limites, couches à cisaillement libre).

Fluent écrit en langage C, il emploie toute la flexibilité et la puissance qu'offre ce langage. Il utilise l'architecture serveur client nécessaire au calcul parallèle sur plusieurs machines. Fluent dispose d'un outil de graphisme pour l'affichage des résultats et leur exploitation. On peut aussi exporter les résultats vers un autre logiciel de graphisme, et l'option UDF permet de résoudre des équations additionnelles ou des termes sources additionnelles définies par l'utilisateur.

#### IV.2.1. Interface du code *Fluent* :

On peut démarrer 4 versions de Fluent 2D, 3D, 2DDP et 3DDP ayant la même interface figure IV.6.

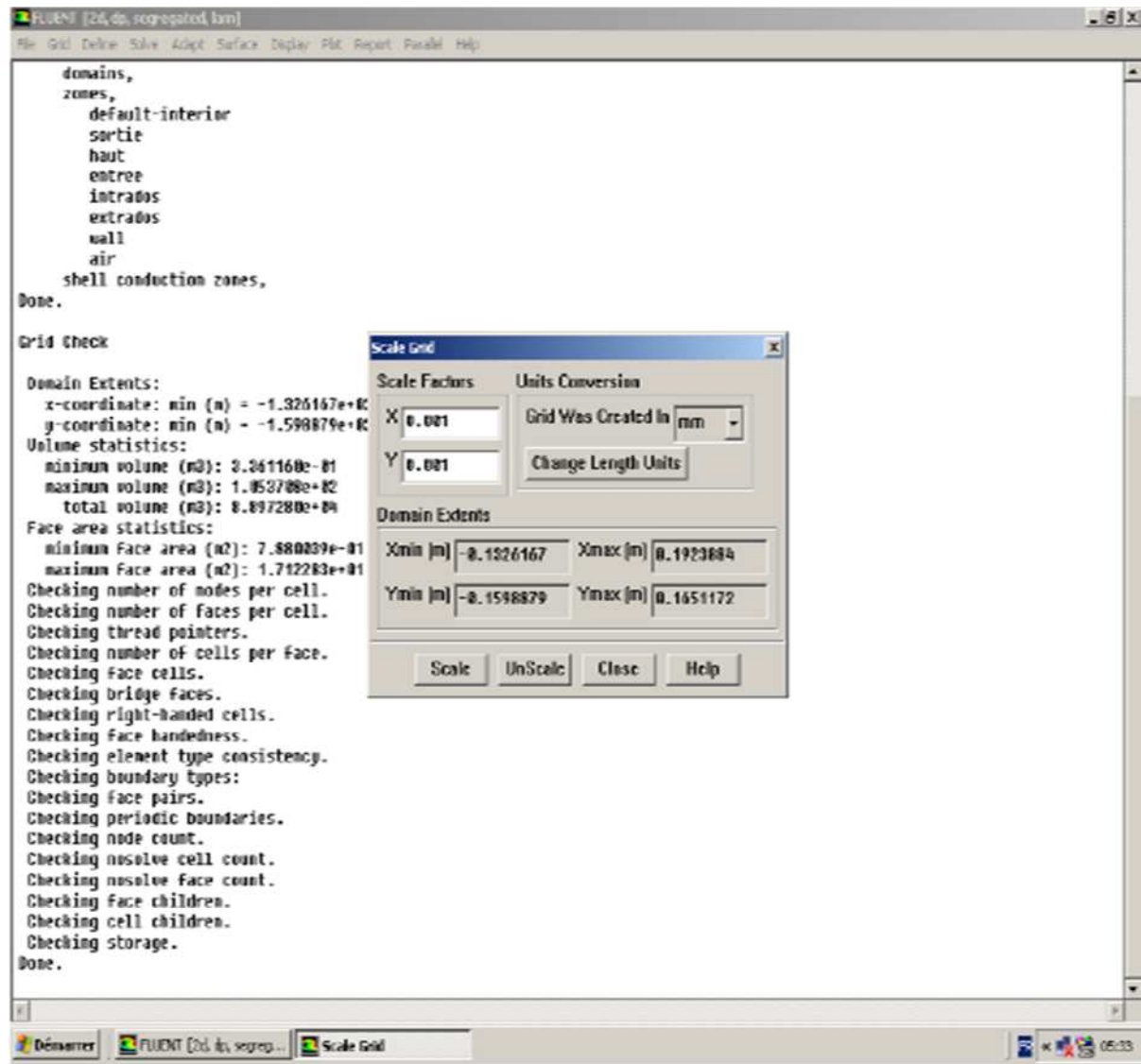


**Figure IV.6 :** Choix de version de Fluent.

- 2D (2 Dimensions).
- 2DDP (2 Dimensions Double Précision).
- 3D (3 Dimensions).
- 3DDP (3 Dimensions Double Précision).

### a- Régime d'écoulement du fluide :

L'activation de la commande <<Check>> permet de contrôler le fichier Nom.msh, la commande <<Scale>> permet de changer l'échelle de la géométrie en question.



**Figure IV.7 :** Activation de la commande Scale.

La principale cause du désaccord entre l'expérimental et la prédiction est habituellement citée pour être la modélisation de la turbulence. Ceci est dû à la variété de phénomènes d'écoulements se produisant sur les profils.

La modélisation de la turbulence est un domaine très large. Dans cette partie nous utiliserons les model S-A et k-ε standard afin de vérifier lequel des deux model se rapproche de la réalité.



### a.1. Modèle Spalart – Allmaras :

Dans les modèles de turbulence qui utilisent l'approche de Boussinesq, la principale issue est comment calculer la viscosité turbulente. Le modèle proposé par Spalart et Allmaras résout l'équation de transport pour une quantité pour laquelle la forme de la viscosité cinématique turbulente a été modifiée.

La variable de transport dans le modèle de Spalart allmaras  $\nu$  est identique à la viscosité cinématique turbulente à l'exception de la région proche de la paroi. L'équation de transport pour  $\nu$  est :

$$\rho \frac{D\nu}{Dt} = G_\nu + \frac{1}{\sigma_\nu} \left[ \frac{\partial}{\partial x_j} (\mu + \rho \nu) \left( \frac{\partial \nu}{\partial x_j} \right) + C_{b2} \rho \frac{\partial \nu^2}{\partial x_j} \right] - Y_\nu \quad (\text{IV.1})$$

$G$  est la production de la viscosité turbulente,  $\nu Y$  est sa destruction qui se produit dans la région proche de la paroi et est due au contact avec cette dernière ainsi que l'atténuation de la viscosité.  $\sigma_\nu$ ,  $C_{b2}$  sont des constantes.

### a.2. Modèle Standard $k-\varepsilon$ :

Pour des nombres de Reynolds élevés, les termes des contraintes de Reynolds sont estimés par Launder & Spalding, (1974):

$$-\rho \cdot u_i \cdot u_j = 2 \mu_t S_{ij} - \frac{2}{3} \rho k \delta_{ij} - \frac{2}{3} \mu_t \delta_{ij} \frac{\partial u_k}{\partial x_k} \quad (\text{IV.2})$$

$$S_{ij} = \frac{1}{2} \left( \frac{\partial u_i}{\partial x_j} + \frac{\partial u_j}{\partial x_i} \right) \quad (\text{IV.3})$$

$S_{ij}$  est le tenseur de déformation.

La viscosité turbulente est donnée par

$$\mu_t = \rho C_\mu \frac{k^2}{\varepsilon} \quad (\text{IV.4})$$

Dans laquelle  $k = \frac{1}{2} u_i \cdot u_i$  et  $\varepsilon = \nu \left\langle \frac{\partial u_i}{\partial x_j} \cdot \frac{\partial u_i}{\partial x_j} \right\rangle$  sont respectivement l'énergie cinétique turbulente et son taux de dissipation. Ceci satisfait les équations de transport citées ci-dessous en n'importe quel point du domaine d'écoulement.

$$\frac{\partial(\rho k)}{\partial t} + \frac{\partial \rho u_i k}{\partial x_i} = \frac{\partial}{\partial x_j} \left[ \left( \mu + \frac{\mu_t}{\sigma_k} \right) \frac{\partial k}{\partial x_j} \right] + 2 \mu_t S_{ij} S_{ij} - \rho \varepsilon - Y_M \quad (\text{IV.5})$$

$$\frac{\partial(\rho \varepsilon)}{\partial t} + \frac{\partial \rho u_i \varepsilon}{\partial x_i} = \frac{\partial}{\partial x_j} \left[ \left( \mu + \frac{\mu_t}{\sigma_\varepsilon} \right) \frac{\partial \varepsilon}{\partial x_j} \right] + 2 C_{\varepsilon 1} \frac{\varepsilon}{k} \mu_t S_{ij} S_{ij} - C_{\varepsilon 2} \rho \frac{\varepsilon^2}{k} \quad (\text{IV.6})$$

Les coefficients du modèle sont comme suit :

$$C_\mu = 0.09 \quad C_{\varepsilon 1} = 1.44 \quad C_{\varepsilon 2} = 1.92 \quad \sigma_k = 1.0 \quad \sigma_\varepsilon = 1.3$$

Le choix des modèles S A et S k- $\varepsilon$  en activant la touche <<Define-Models-Viscous>>

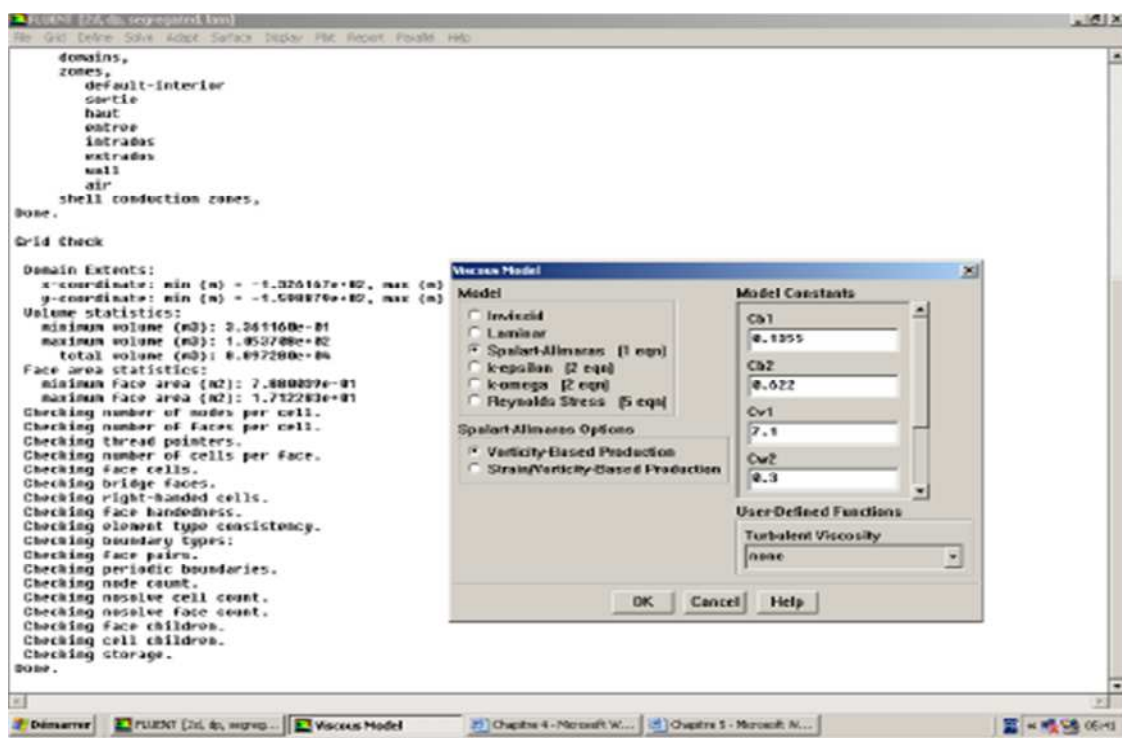


Figure IV.8 : Sélection du modèle de turbulence.

### b- Propriétés de l'air:

Le profil NACA0015 est immergé dans l'air en écoulement avec une vitesse constante donnée, cet air a les propriétés suivantes :



Conductivité thermique :  $\lambda = 0,0242 \text{ W.m}^{-1}\text{.K}^{-1}$

Capacité calorifique :  $C = 1006,43 \text{ J.kg}^{-1}\text{.K}^{-1}$ .

Masse volumique :  $\rho = 1.225 \text{ Kg.m}^{-3}$

Elles sont représentées sous Fluent par la figure ci-dessus.

#### IV.9. Conditions aux limites

On définit les conditions aux limites par la commande <<Define-Boundary Conditions>>

-Les parois de la pale sont solides, et l'écoulement est freiné au contact de ces parois (condition de non glissement).

Milieu extérieur :

-Entrée du milieu extérieur : l'air arrive avec une vitesse constante et une température statique de  $293^\circ\text{K}$  à la pression atmosphérique  $101325 \text{ Pa}$ .

- Les parois qui définissent le milieu extérieur sont solides (conditions de non glissement).

-Sortie du milieu extérieur : L'air sort à la pression atmosphérique  $101325 \text{ Pa}$ .

#### c. Le calcul itératif :

Avant de lancer les itérations on doit d'abord initialiser la solution en activant la commande <<Initialize-Initialize- solution- Initialization>>

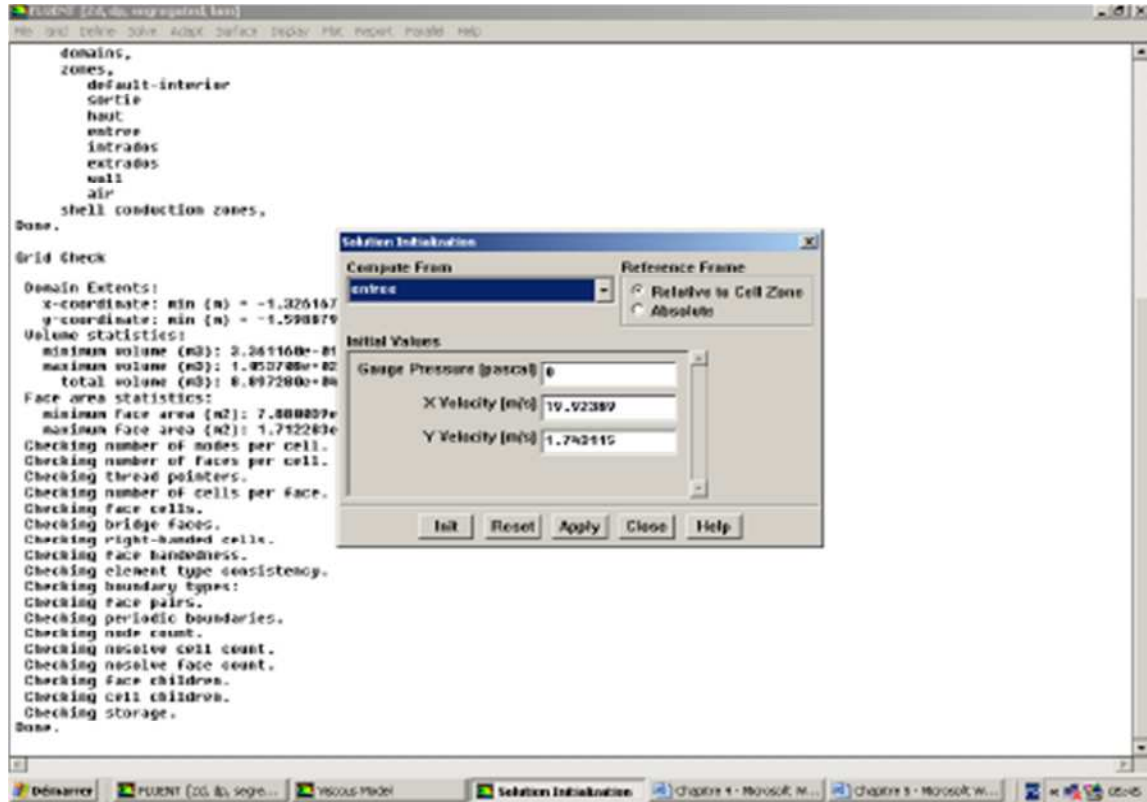


Figure IV.9 : Initialisation de la solution.

Les critères de convergence sont fixés en activant la commande <<Monitors-Residual-Residual Monitors>>

Les conditions aux limites sont representes par la figure suivante :

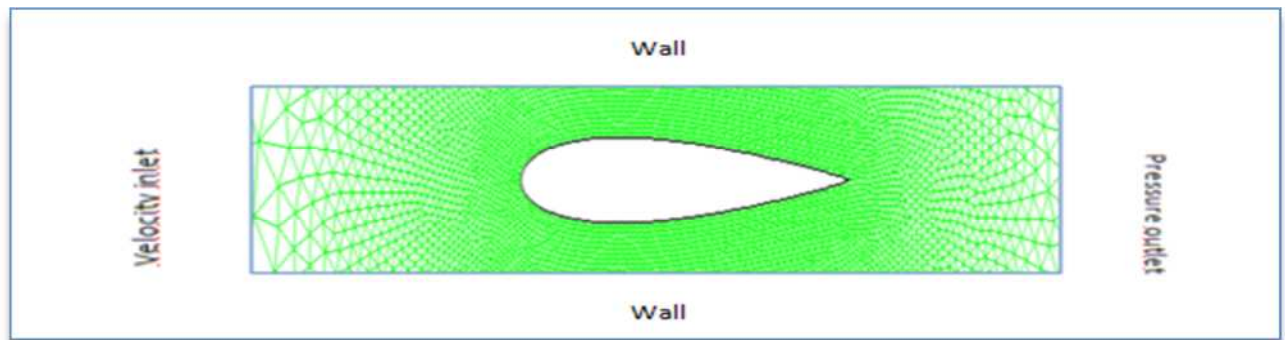


Figure IV.10 : conditions aux limites

### IV.3. Résultats de la simulation numérique à deux dimensions (2D) :

#### IV.3.1. Résultats de la simulation numérique à deux dimensions (2D) avec le modèle de turbulence S-A :

a). Résultats de la simulation numérique de l'écoulement à l'incidence  $i = 0^\circ$  pour  $V_0 = 20.3 \text{ m/s}$  :

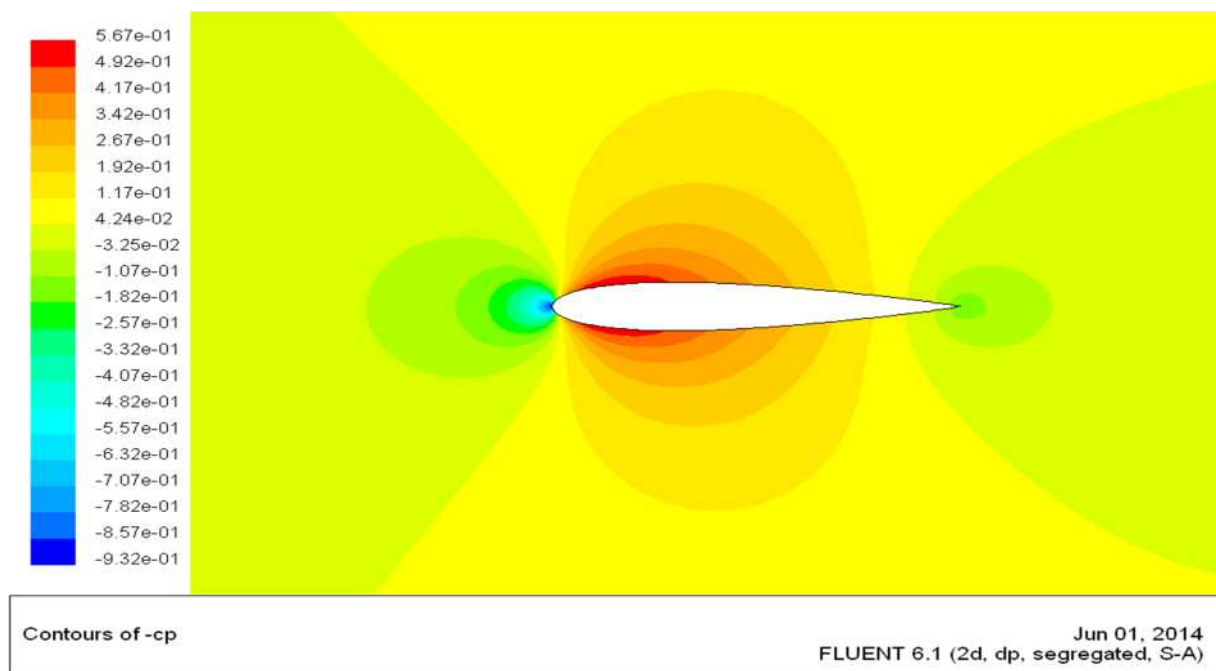
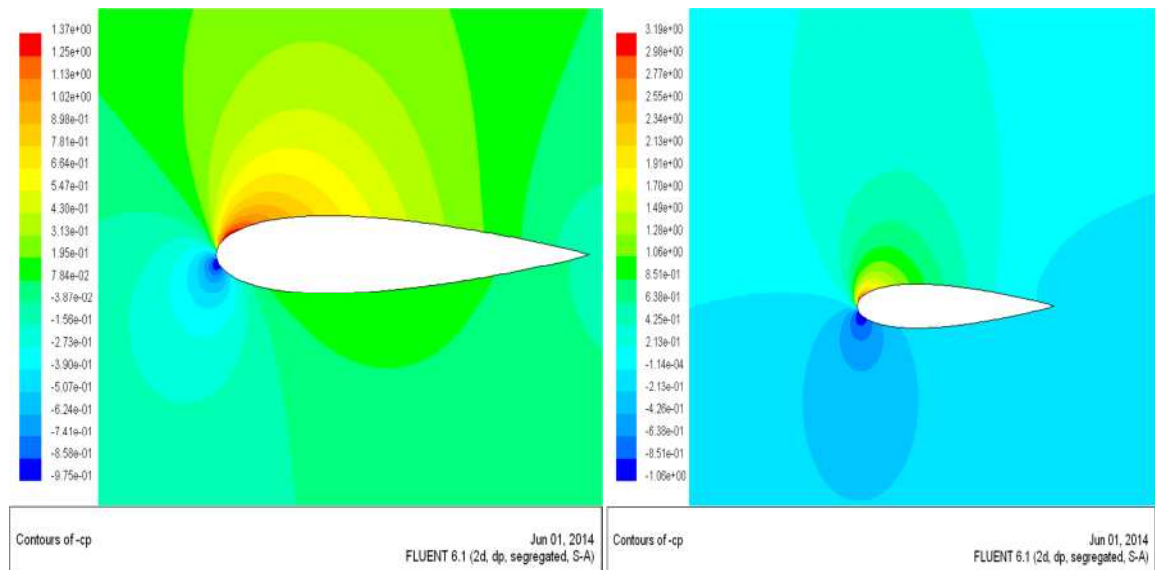


Figure IV.11 : Contours du coefficient de dépression  $-C_p$  autour du profil NACA0015 à

l'incidence  $i = 0^\circ$  Pour  $V_0 = 20,3 \text{ m/s}$  avec le modèle S-A.

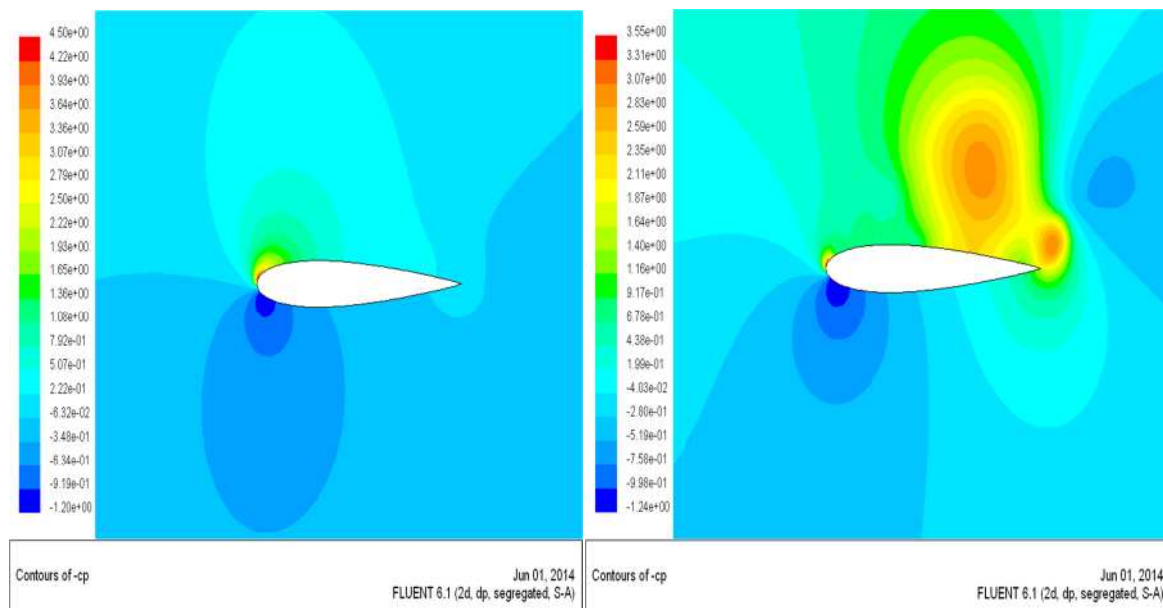
On constate sur la figure IV.10 que l'évolution de la dépression autour du profil est symétrique.

**b). Résultats de la simulation numérique de l'écoulement pour les incidences  $i = 5^\circ$ ,  $i = 10^\circ$ ,  $i = 15^\circ$ ,  $i = 20^\circ$ , pour  $V_0 = 20.3$  m/s (modèle S-A) :**



**a)-  $i = 5^\circ$**

**b)-  $i = 10^\circ$**

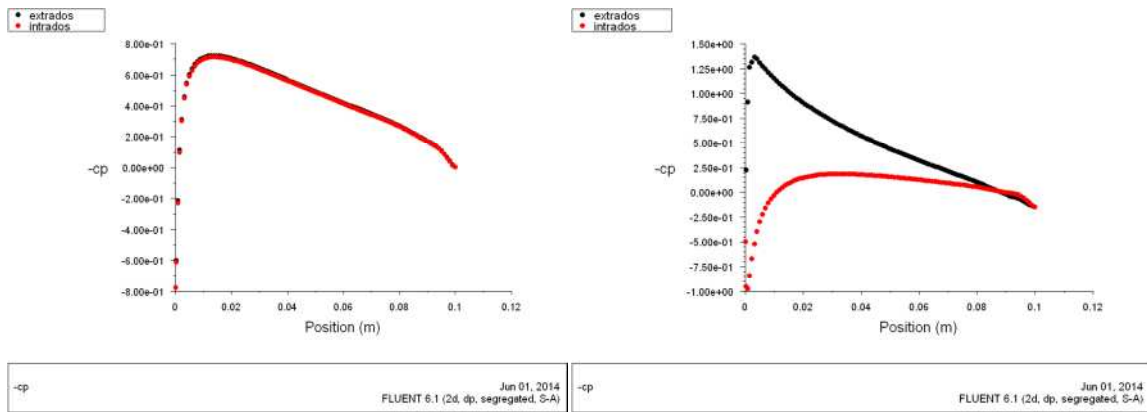


**c)-  $i = 15^\circ$**

**d)-  $i = 20^\circ$**

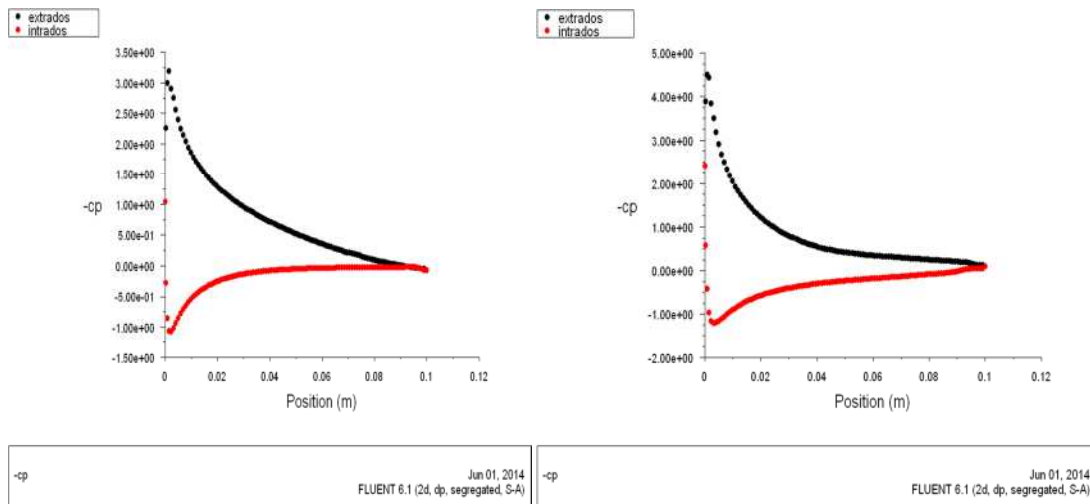
**Figure IV.12 :** Evolution des contours de  $-C_p$  autour du profil NACA0015 à l'incidence a)  $i = 5^\circ$ , b)  $i = 10^\circ$ , c)  $i = 15^\circ$ , d)  $i = 20^\circ$  pour  $V_0 = 20,3$  m/s avec le modèle S-A.

c). Courbes d'évolution de  $-C_p$  autour du profil NACA0015 :



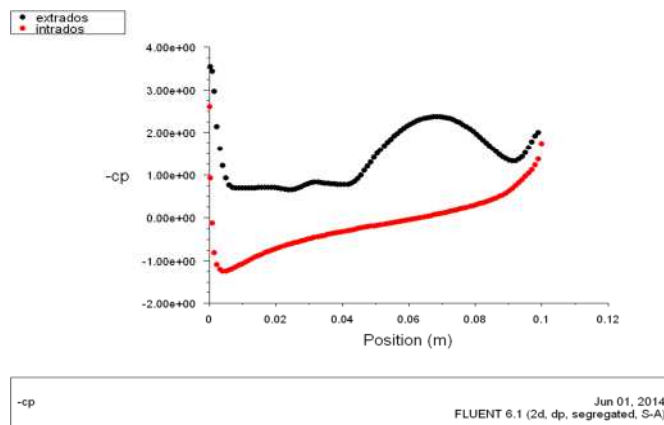
a)-  $i=0^\circ$

b)-  $i=5^\circ$



c)-  $i=10^\circ$

d)  $i=15^\circ$



e)-  $i=20^\circ$

**Figure IV.13 :** Evolution du coefficient de la dépression  $-C_p$  à l'extrados et à l'intrados du profil NACA0015 à différentes incidences avec le modèle de turbulence S-A.

**d). Interprétation des résultats :**

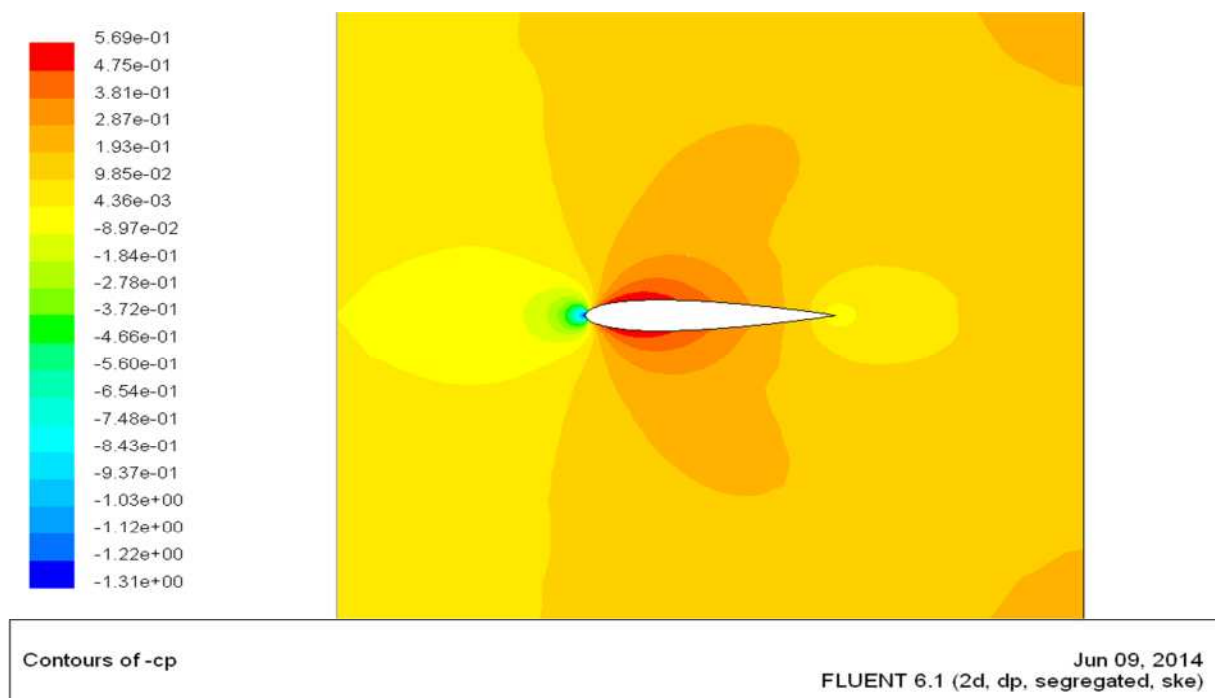
On voit sur la figure IV.12 a) que les courbes du coefficient de dépression sur l'extrados et l'intrados sont confondus cela est due a la symétrie du profil.

Sur les figures IV.12 b), c), d) et e) l'évolution de  $-C_p$  sur l'intrados et l'extrados ne sont pas confondus l'allure de  $-C_p$  sur l'extrados augmente jusqu'au point  $x= 0.002$  ce qui correspond a une accélération du fluide ensuite il diminue progressivement. Sur l'intrados le fluide est d'abord freiné au voisinage du bord d'attaque de ce fait  $-C_p$  diminue ensuite ce dernier augmente cela est du a l'augmentation de la vitesse du fluide.

Sur la figure IV.12 e) la courbe de  $-C_p$  de l'extrados ne correspond pas à l'allure des courbes précédentes.

### IV.3.2. Résultats de la simulation numérique à deux dimensions (2D) avec le modèle de turbulence k- $\epsilon$ :

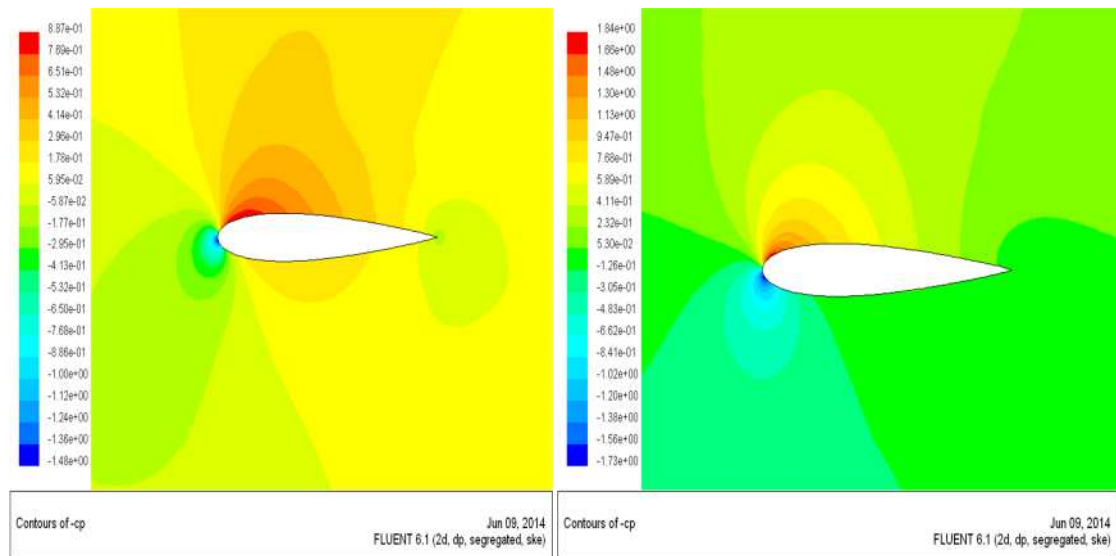
#### a). Résultats de la simulation numérique de l'écoulement à l'incidence $i=0^\circ$ pour $V_0=20.3$ m/s :



**Figure IV.14 :** Contours du coefficient de dépression  $-C_p$  autour du profil NACA0015 à l'incidence  $i=0^\circ$  Pour  $V_0=20.3$  m/s (modèle k- $\epsilon$ ).

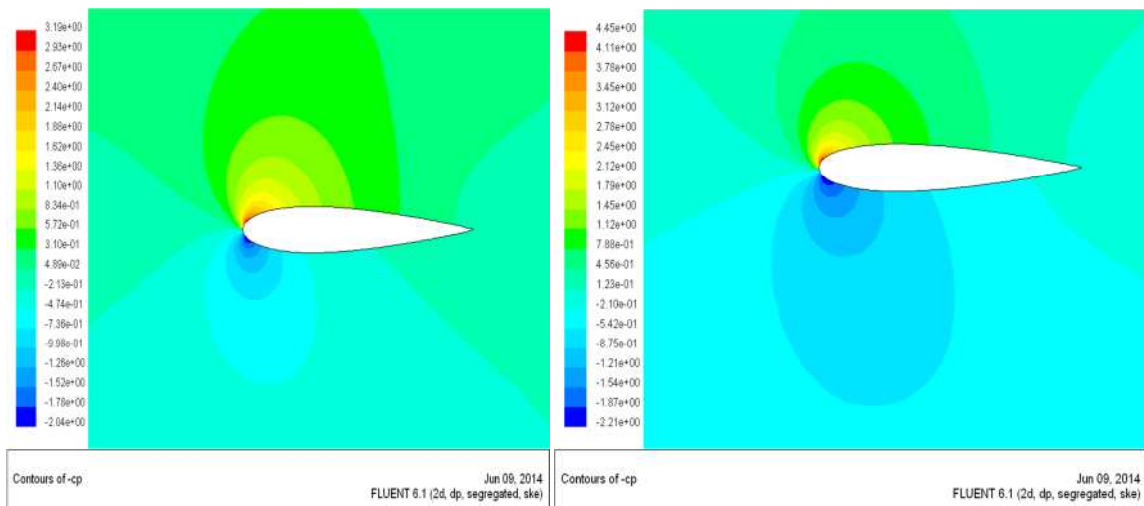
Comme dans le cas du modèle S-A la figure IV.13 montre bien que le profil est symétrique.

**b). Résultats de la simulation numérique de l'écoulement pour les incidences  $i=5^\circ$ ,  $i=10^\circ$ ,  $i=15^\circ$ ,  $i=20^\circ$ , pour  $V_o=20.3$  m/s (modèle k- $\epsilon$ ) :**



**a)-  $i=5^\circ$**

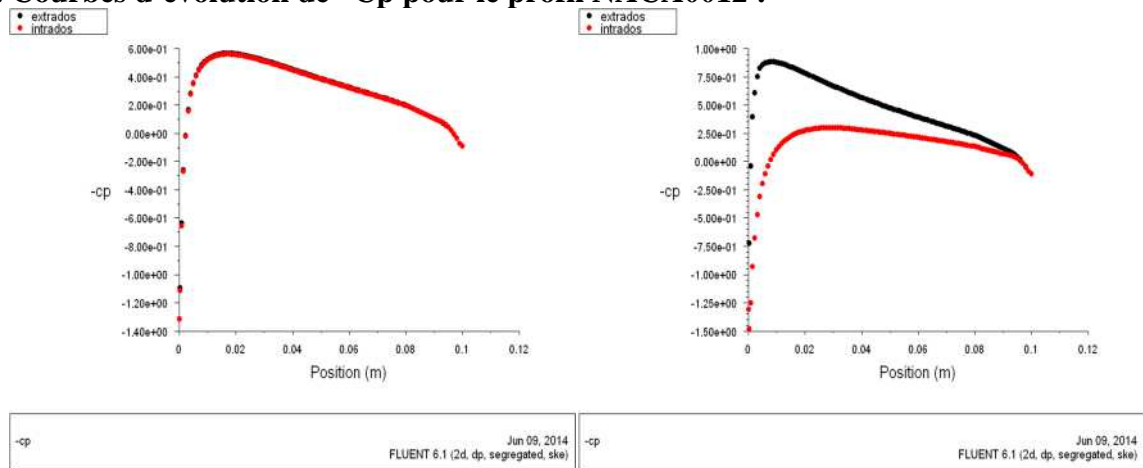
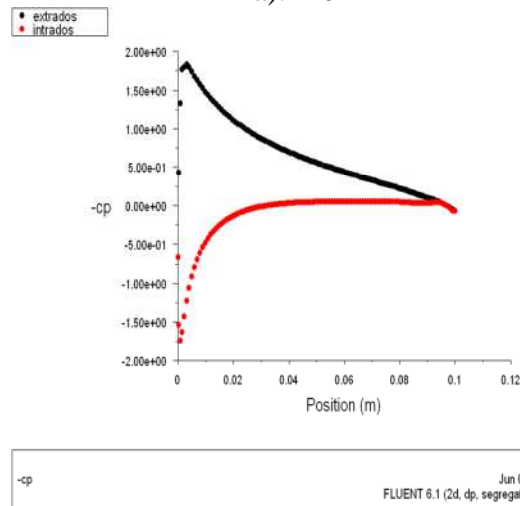
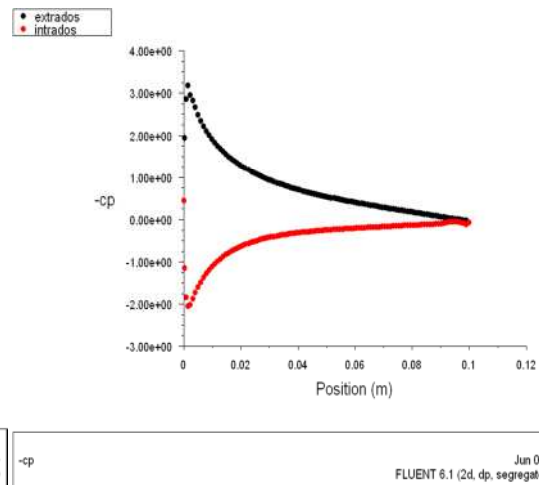
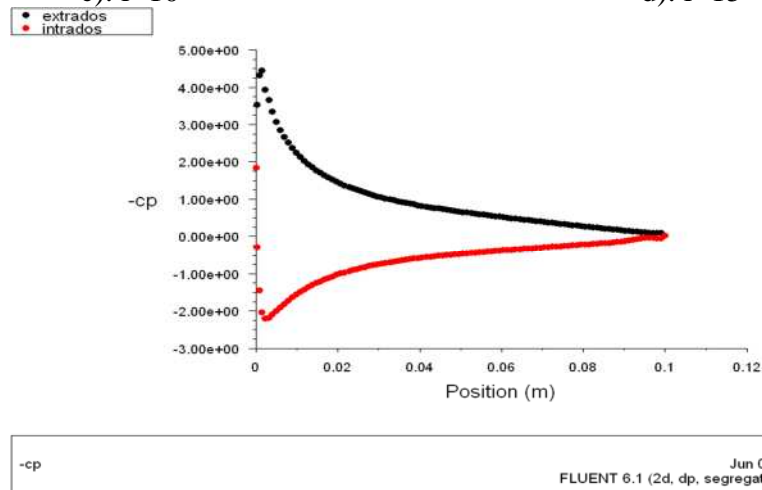
**b)-  $i=10^\circ$**



**c)-  $i=15^\circ$**

**d)-  $i=20^\circ$**

**Figure IV.15 :** Evolution des contours du coefficient de dépression  $-C_p$  autour du profil NACA0015 à l'incidence a)  $i=5^\circ$ , b)  $i=10^\circ$ , c)  $i=15^\circ$ , d)  $i=20^\circ$ , pour  $V_o=20.3$  m/s avec le modèle k- $\epsilon$ .

c). Courbes d'évolution de  $-C_p$  pour le profil NACA0012 :a).  $i=0^\circ$ b).  $i=5^\circ$ c).  $i=10^\circ$ d).  $i=15^\circ$ e).  $i=20^\circ$ 

**Figure IV.16 :** Evolution du coefficient de la dépression à l'extrados et à l'intrados des pales de profil NACA0012 à  $V_o=20.3\text{m/s}$  avec le modèle de turbulence  $k-\epsilon$ .

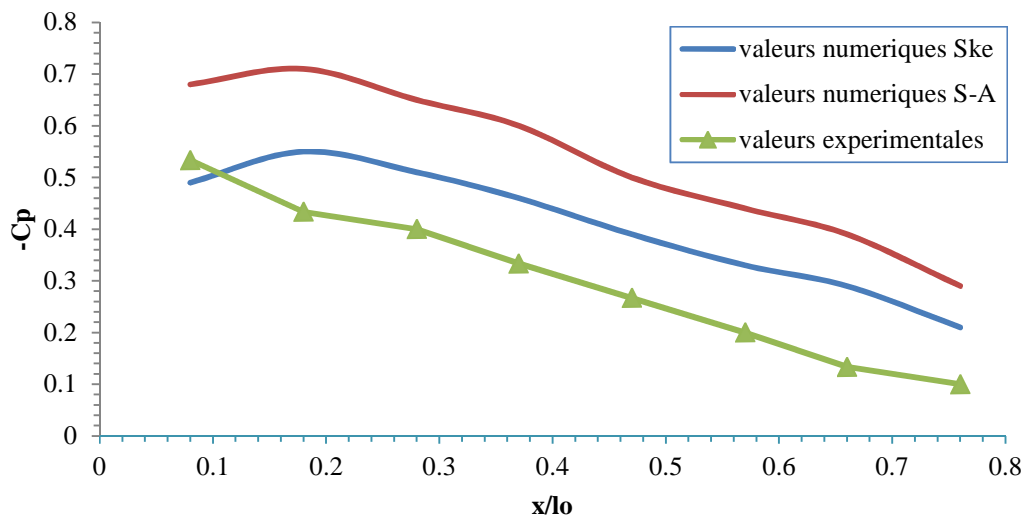


**d). Interprétation des résultats :**

Sur la figure IV.15 on voit que les courbes de  $-C_p$  sont confondues comme dans le cas précédent à l'incidence  $i=0^\circ$ . Les valeurs de  $-C_p$  en un point sur l'extrados augmente au fur et à mesure que l'angle d'incidence augmente. Par contre sur l'intrados  $-C_p$  diminue lorsque l'incidence augmente, quant aux allures des courbes elles sont comme celles obtenues avec le modèle de turbulence S-A sauf pour le cas  $i=20^\circ$ .

**IV.4. Comparaison des résultats expérimentaux et numériques obtenus :**

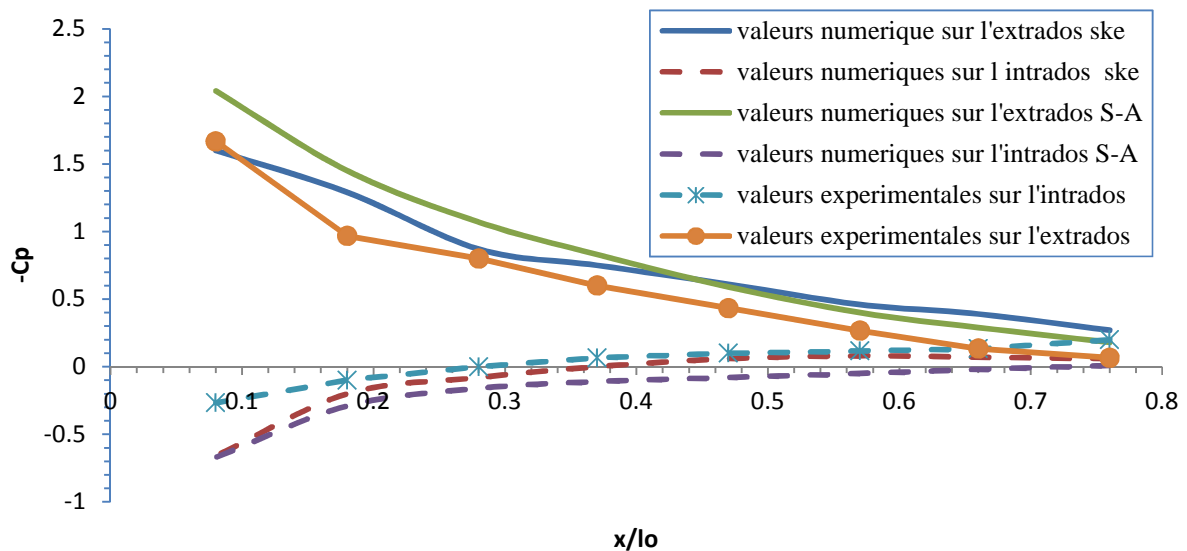
Pour mettre en évidence la concordance des résultats numériques obtenus à partir de la simulation numérique avec les résultats expérimentaux, nous avons procédé à une comparaison de l'évolution des valeurs de  $-C_p$  pour les différentes incidences considérées  $i=0^\circ$ ,  $i=10^\circ$ ,  $i=20^\circ$ , voir les figures IV.16, IV.17 et IV.18.



**Figure IV.17 :** Comparaison des valeurs numériques et expérimentales du coefficient de la dépression  $-C_p$  à l'incidence  $i=0^\circ$  pour  $V_o=20,3$  m/s, autour du profil NACA0015.

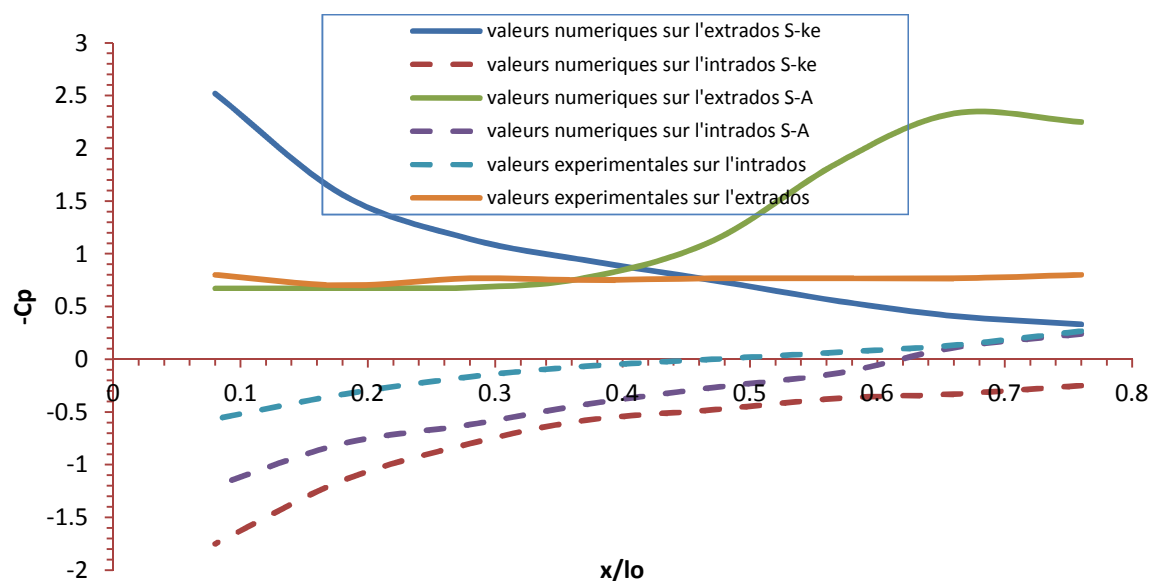
On voit sur la figure IV.16 que l'allure des trois courbes considérées est la même, mais le modèle de turbulence qui se rapproche le plus de l'expérimental est le modèle  $k-\epsilon$ .





**Figure IV.18 :** Comparaison des valeurs numériques et expérimentales du coefficient de la dépression  $-C_p$  à l'incidence  $i=10^\circ$  pour  $V_0=20,3$  m /s, autour du profil NACA0015.

Sur la figure IV.18 on voit aussi que les courbes ont la même allure. Et à l'incidence  $i=0^\circ$  le modèle de turbulence k- $\epsilon$  donne plus de satisfaction.



**Figure IV.19 :** Comparaison des valeurs numériques et expérimentales du coefficient de la dépression  $-C_p$  à l'incidence  $i=20^\circ$  pour  $V_0=20,3$  m /s, autour du profil NACA0015.

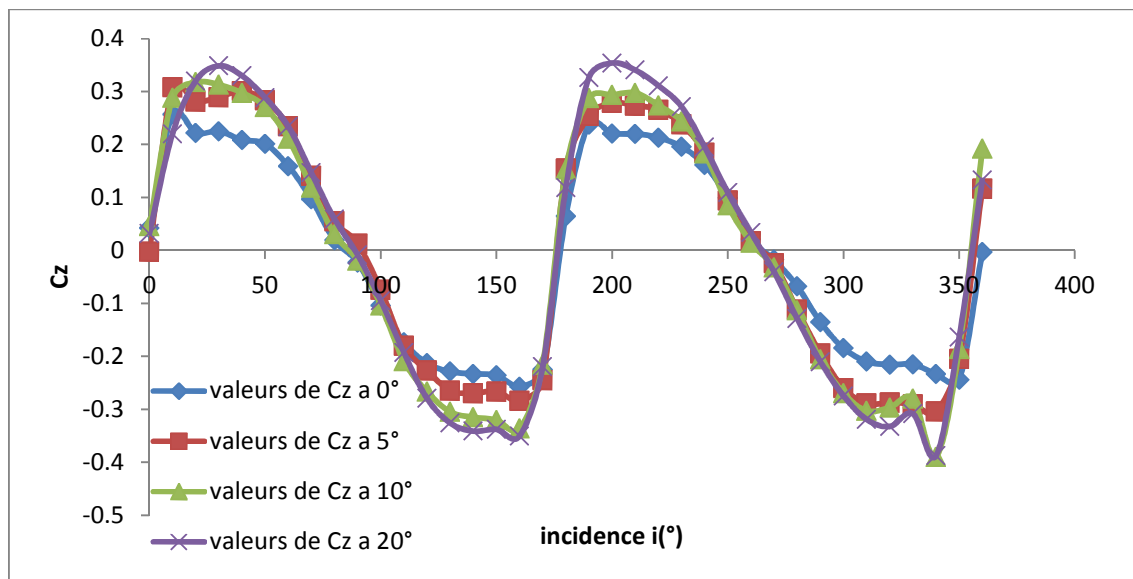
Sur la figure IV.18 on voit que les courbes sur l'intrados ont la même allure, les valeurs de  $-C_p$  du modèle S-A sont très proches de l'expérimental. Par contre les courbes sur l'extrados ne sont pas les mêmes les deux modèles sont loin de donner des résultats satisfaisant.

#### **IV.5. Conclusion :**

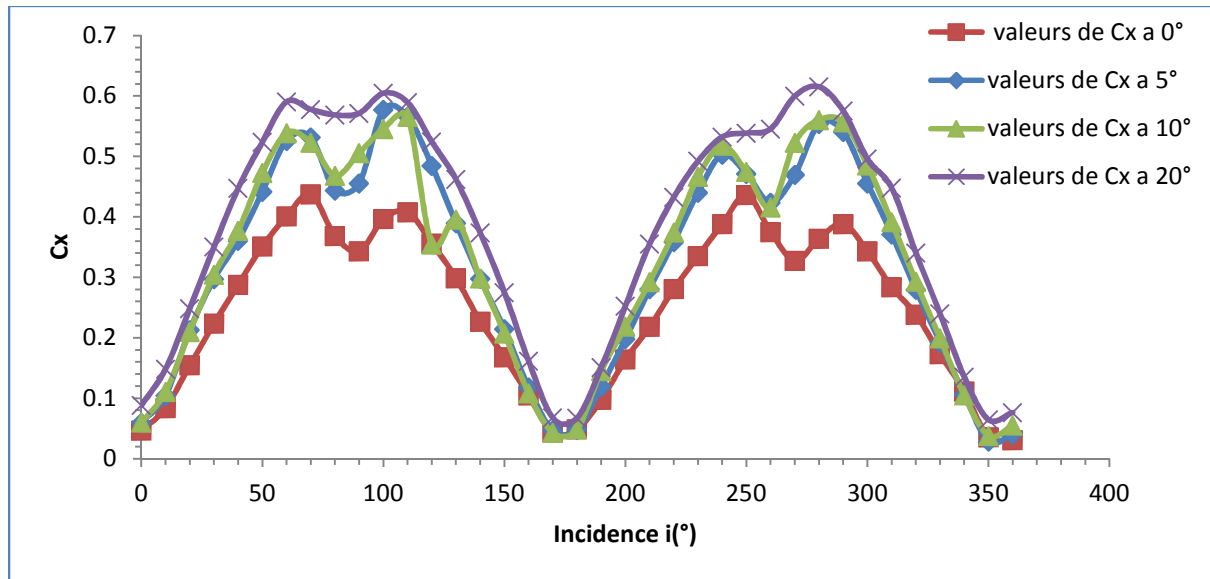
Dans le présent chapitre nous avons procédé à une simulation numérique qui nous a donné les différentes évolutions des valeurs de  $-C_p$  autour du profil NACA0015 à échelle réduite avec deux modèles de turbulence. Une étude comparative entre les deux modèles de turbulence et l'expérimentale montre que le modèle de turbulence k-Epsilon ( $k-\epsilon$ ) se rapproche plus de la réalité du problème étudié.

**Chapitre V :****Analyse des Résultats Expérimentaux**

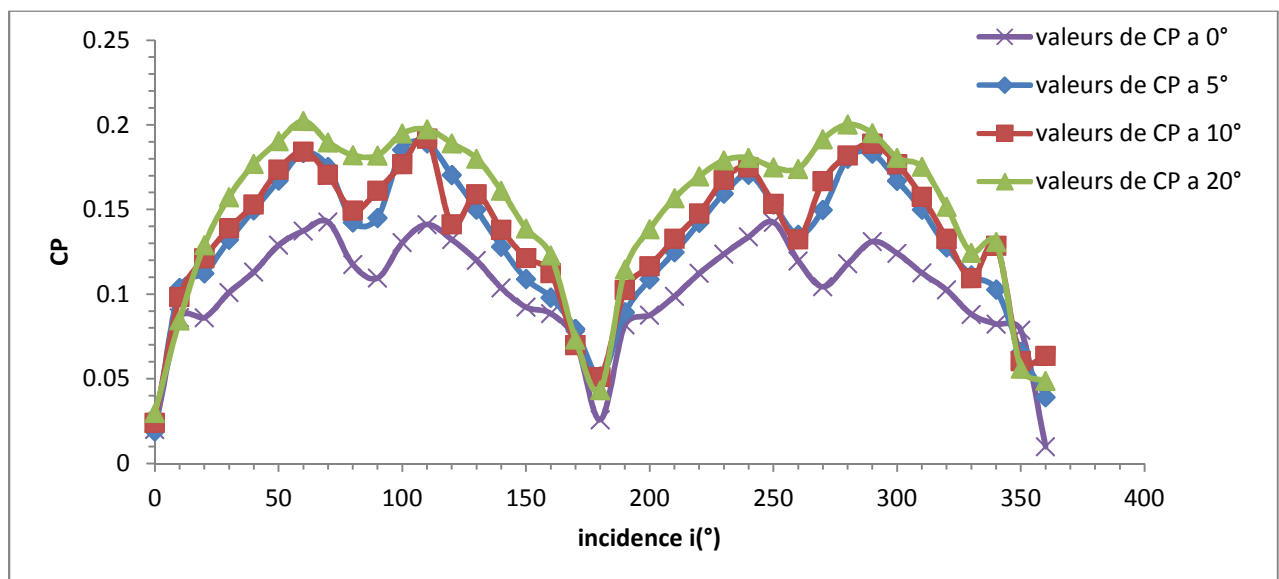
Dans ce dernier chapitre on va analyser les résultats expérimentaux obtenus après des essais effectués sur les maquettes (NACA0015) et (NACA0012) afin de mettre en évidence l'effet de l'inclinaison des pales ; par la suite on va procéder à la confrontation des deux maquettes à travers les différents coefficients aérodynamiques obtenus expérimentalement et numériquement afin de montrer l'effet de l'épaisseur des profils sur les performances aérodynamiques de l'éolienne.

**V.1. Comparaison des résultats expérimentaux et numériques obtenus :****V.1.1. Effet de l'inclinaison des pales  $\gamma$  :****a). Maquette NACA0015 :**

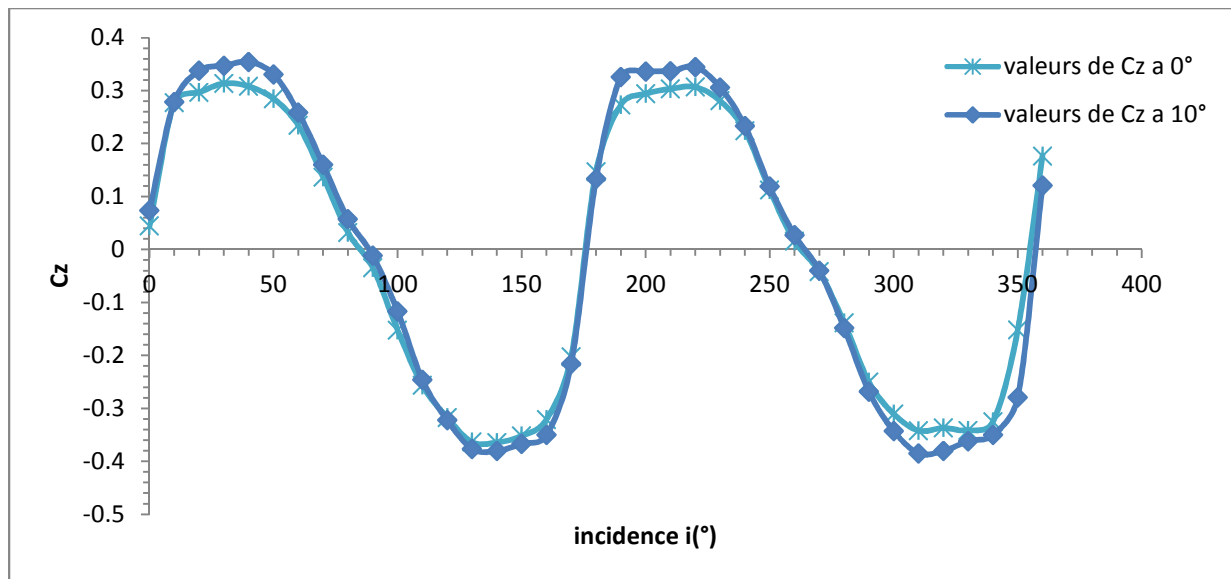
**Figure V.1 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de portance  $C_z$  à différentes inclinaison des pales  $\gamma$  pour le rotor maquette à profil NACA0015.



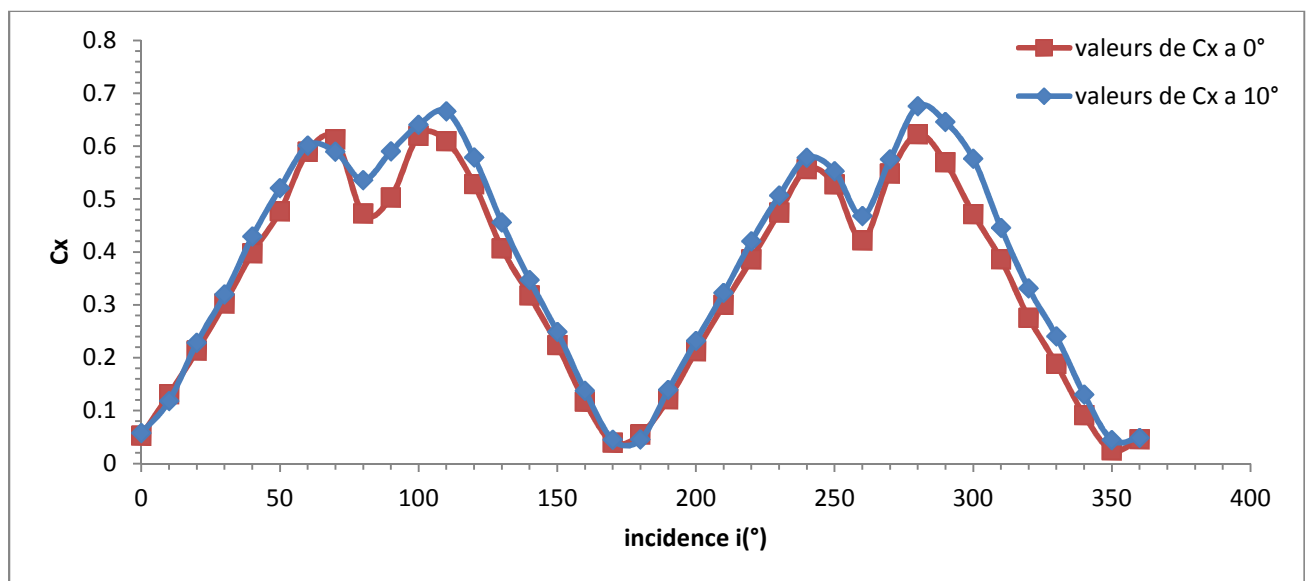
**Figure V.2 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de traînée  $C_x$  à différentes inclinaison des pales  $\gamma$  pour le rotor maquette à profil NACA0015.



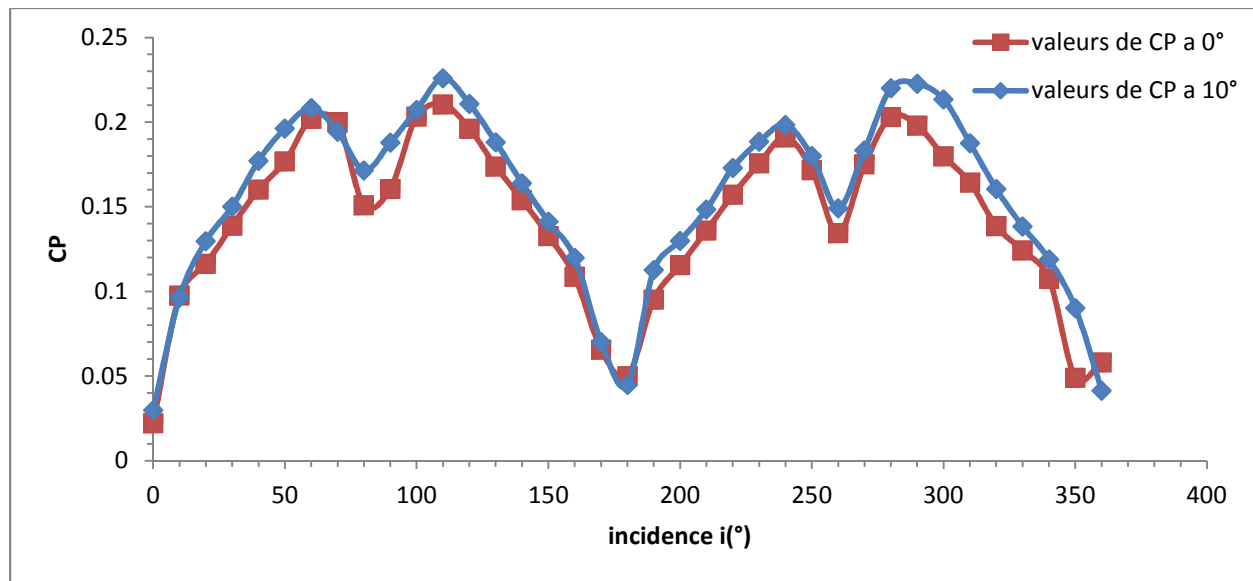
**Figure V.3 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de puissance  $C_P$  à différentes inclinaison des pales  $\gamma$  pour le rotor maquette à profil NACA0015.

**b). Maquette NACA0012 :**

**Figure V.4 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de portance  $C_z$  à différentes inclinaison des pales  $\gamma$  pour le rotor maquette à profil NACA0012.



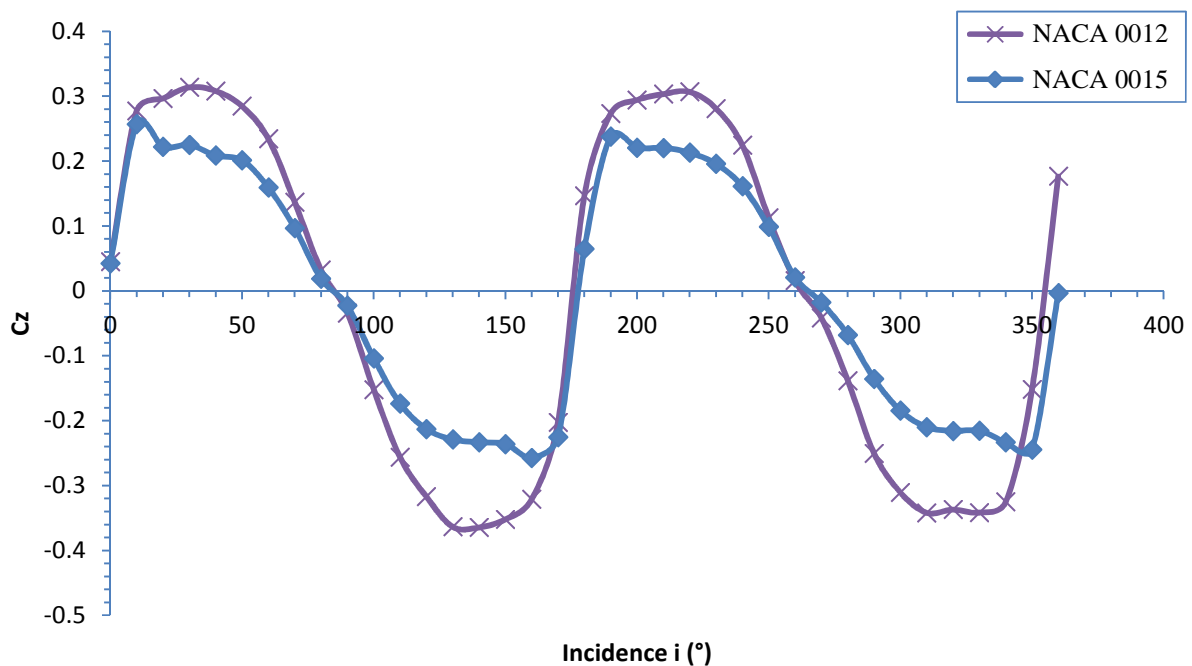
**Figure V.5 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de traînée  $C_x$  à différentes inclinaison des pales  $\gamma$  pour le rotor maquette à profil NACA0012.



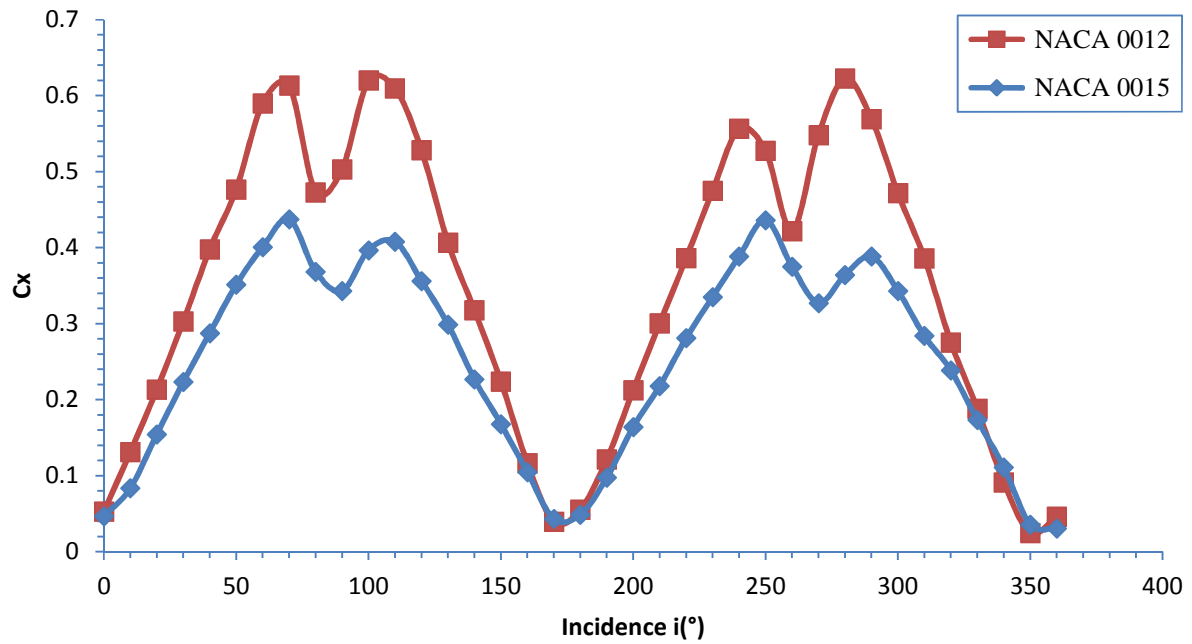
**Figure V.6 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de puissance  $CP$  à différentes inclinaison des pales  $\gamma$  pour le rotor maquette à profil NACA0012.

On remarque que pour les deux maquettes rotor à maquettes NACA0015 et NACA0012 que les valeurs des coefficients aérodynamiques augmentent lorsqu'on incline les pales vers l'intérieur. Donc l'inclinaison des pales vers l'intérieur améliore les performances aérodynamiques de l'éolienne.

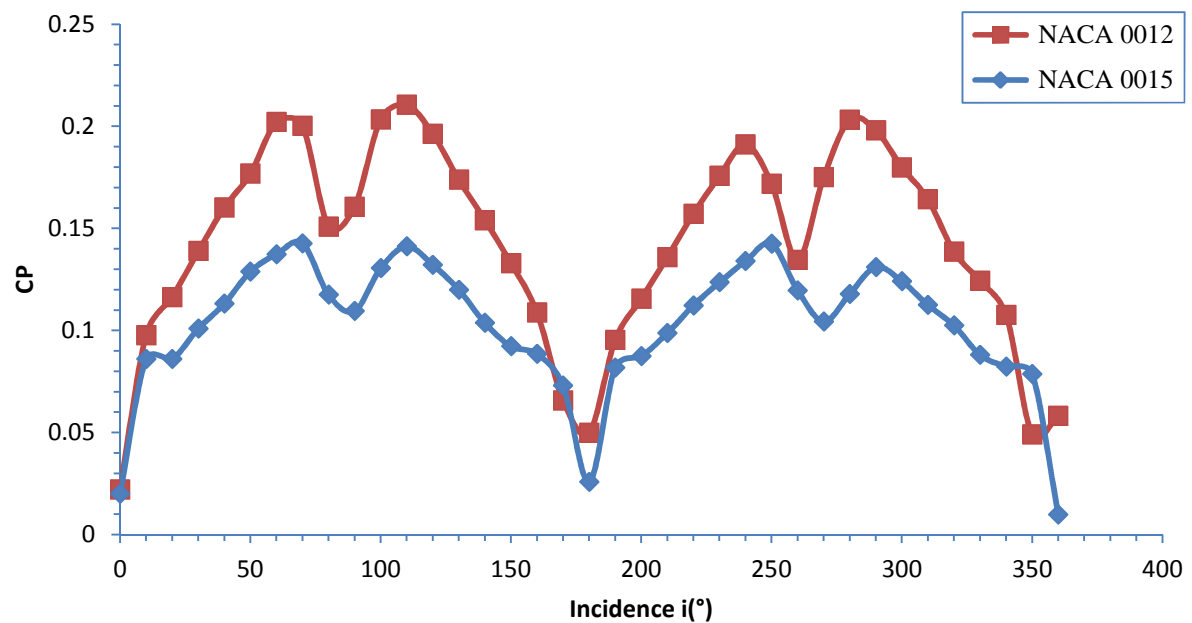
#### V.1.2. Effet de la forme du profil des pales NACA0015 et NACA0012 :



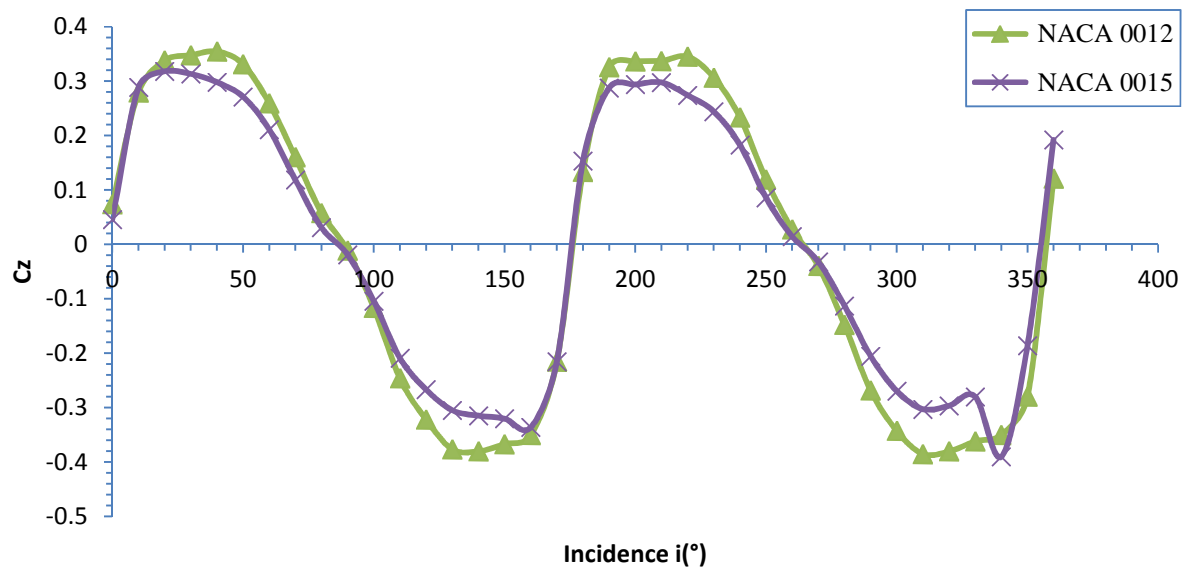
**Figure V.7 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de portance  $C_z$  obtenues avec les maquettes rotor à profil NACA0015 et NACA0012 droits  $\gamma = 0^\circ$ .



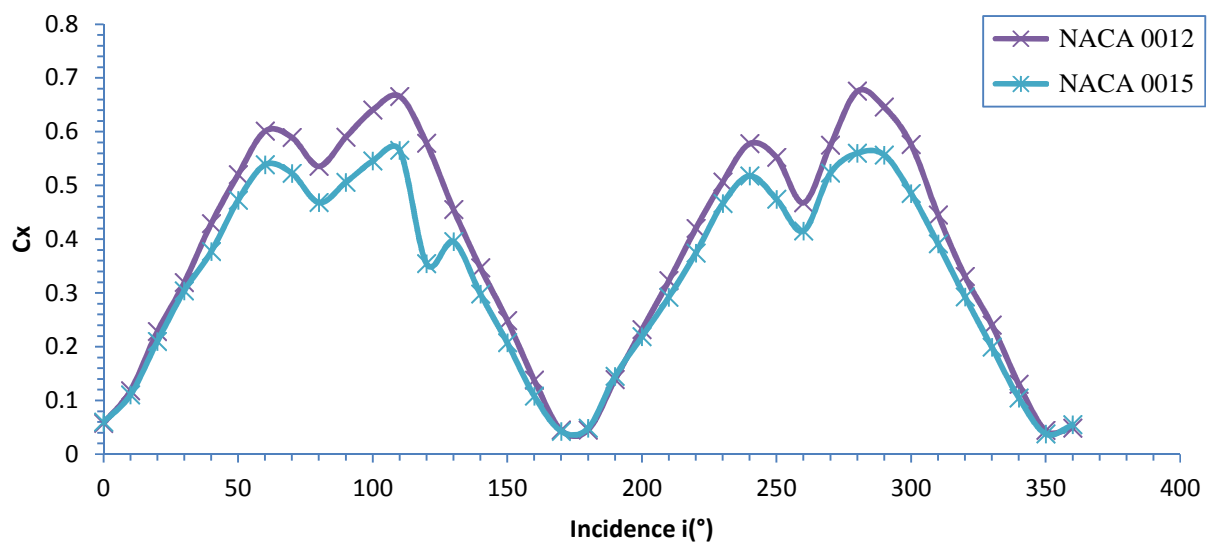
**Figure V.8 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de traînée  $C_x$  obtenues avec les maquettes rotor à profil NACA0015 et NACA0012 droits  $\gamma = 0^\circ$ .



**Figure V.9 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de puissance  $CP$  obtenues avec les maquettes rotor à profil NACA0015 et NACA0012 droits  $\gamma = 0^\circ$ .

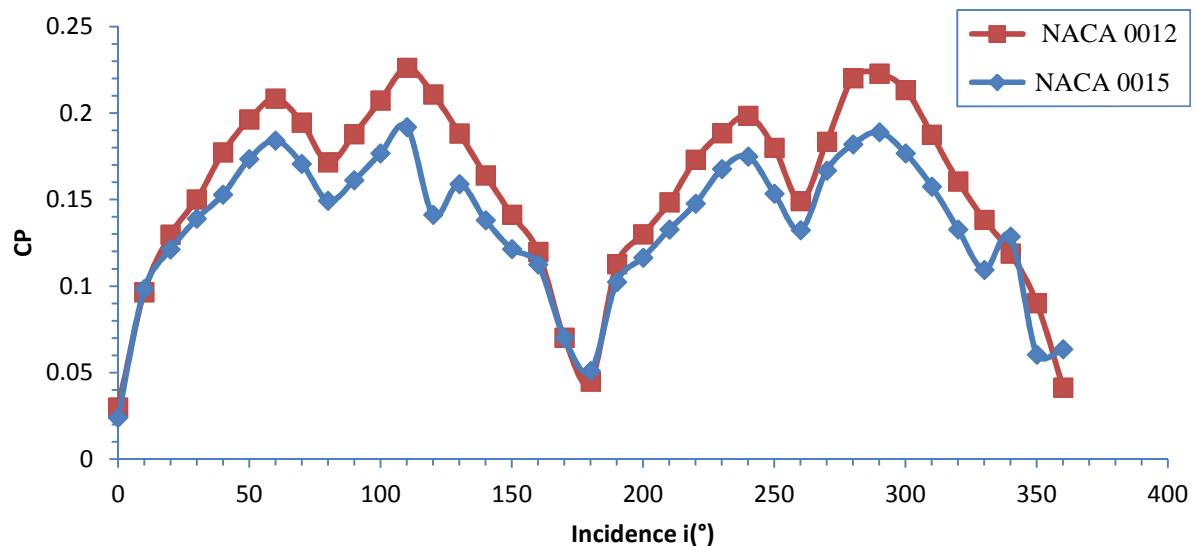


**Figure V.10 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de portance  $C_z$  obtenues avec les maquettes rotor à profil NACA0015 et NACA0012 inclinés de  $\gamma = 10^\circ$ .



**Figure V.11 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de traînée  $C_x$  obtenues avec les maquettes rotor à profil NACA0015 et NACA0012 inclinés de  $\gamma = 10^\circ$ .





**Figure V.12 :** Comparaison des valeurs expérimentales du coefficient de puissance  $C_P$  obtenues avec les maquettes rotor à profil NACA0015 et NACA0012 inclinés de  $\gamma = 10^\circ$ .

D'après les figures (V.1) jusqu'à (V.12) on voit bien que les valeurs des coefficients aérodynamiques ainsi que les coefficients de puissance des maquettes rotor munies de pales de profils NACA0012 sont toujours plus importants que ceux obtenus avec la maquette à pales de profil NACA0015. On déduit alors que moins le profil est épais plus les performances sont meilleures.

## V.2. Conclusion :

Dans ce chapitre nous nous sommes intéressés à l'effet de l'inclinaison des pales du rotor Darrieus vers l'intérieur ( $\gamma$ ) et à l'influence de l'épaisseur du profil sur les performances aérodynamiques de l'éolienne Darrieus, on est arrivé à conclure que :

- l'inclinaison des pales vers l'intérieur améliorerait les performances aérodynamiques de l'éolienne Darrieus.
- l'augmentation de l'épaisseur du profil influe d'une manière négative sur les performances aérodynamiques de l'éolienne Darrieus.

## **Conclusion Générale**

Dans ce mémoire de fin d'études, nous avons réalisé des pales à profil NACA0015 et NACA0012 munis de prises de pressions dans le but de mesurer le coefficient de dépression ( $-C_p$ ) et de suivre son évolution sur l'extrados et l'intrados de ces profils à une vitesse d'écoulement de l'air  $V_0$  constante à différentes incidences des deux rotors modèles, ce travail expérimental a servi ensuite comme référence pour valider les résultats numériques obtenus avec Fluent en utilisant deux modèles de turbulence qui sont en l'occurrence Spalart-Allmaras et k-Epsilon.

Après comparaison des résultats de la simulation numérique aux résultats expérimentaux nous sommes arrivés à conclure que le modèle de turbulence k-Epsilon est plus proche de l'expérimental que le modèle de turbulence Spalart-Allmaras.

Ensuite notre travail s'est axé sur l'influence que peut avoir l'inclinaison des pales de l'éolienne Darrieus sur ses performances aérodynamiques. Ce travail consistait à mesurer à l'aide de la balance aérodynamique les efforts enregistrés sur une carte d'acquisition de données pour les deux rotors maquettes à pales de profil NACA0012 et profil NACA0015 afin de calculer les coefficients aérodynamiques de portance  $C_z$  et de traînée  $C_x$  pour en déduire le coefficient de puissance  $C_P$  de notre rotor Darrieus. Malgré Les moyens de mesure dont dispose la soufflerie qui tendent à limiter la précision de nos mesures, on a conclu que l'inclinaison des pales vers l'intérieur améliorerait les performances aérodynamiques des rotors maquettes. Ceci dit on n'a pas poussé les expériences au delà de  $20^\circ$  donc on ne peut pas se prononcer quant à une éventuelle limite au-delà de laquelle les performances aérodynamiques se trouvent diminués.

Enfin nous avons terminé notre travail par une étude comparative en exploitant les résultats obtenus, on s'est intéressé à l'effet de l'épaisseur du profil. Nous nous sommes restreint à faire la comparaison sur seulement deux angles d'inclinaison des pales à savoir  $\gamma=0^\circ$  et  $\gamma=10^\circ$ .

Les résultats obtenus concordent à déduire que moins le profil est épais plus les performances aérodynamiques sont meilleures.

## Bibliographie

- [1] M. JOURIEH, «*Développement d'un modèle représentatif d'une éolienne afin d'étudier l'implantation de plusieurs machines sur un parc éolien*», Thèse pour obtenir le grade de Docteur de l'Ecole Nationale Supérieure d'Arts et Métiers, 20 Décembre 2007.
- [2] B. MULTON, O. GERGAUD, H. BEN AHMED, X. ROBOAM, S. ASTIER, B. DAKYO, C. NICHITA, «*État de l'art dans les aérogénérateurs électriques Extrait du rapport de synthèse écriin: L'Electronique de Puissance Vecteur d'Optimisation Pour les Energies Renouvelables*», Mai 2002.
- [3] SOREN KROHN, "Wind Turbine Energy", windpower, copyright 2001, updated 4 January 2001.
- [4] D. LE GOURIERE, «*Energie éolienne: Théorie, conception et calcul pratique des installations*», Eyrolles, Paris 1982.
- [5] G. CUNTY. «*Eoliennes & aérogénérateurs : Guide de l'énergie éolienne* », Collection EDISUD, La calade, Aix-en-Provence 1979.
- [6] B. THWAITES, "Incompressible Aerodynamics", Cambridge, Dover 1987..
- [7] R. COMOLET, «*Mécanique expérimentale des fluides* », Tome 2. Ed MASSON, Paris 1994.
- [8] J.P. PADET, «*Fluides en écoulement, méthodes et modèles* », Edition Masson, Paris 1991.
- [9] M.J. BERTHLOT, «*Matériaux Comportement Mécanique et Analyse des Structures*», 4th édition tech & doc, Paris 2006.
- [10] J. ROSKAM, "Airplane flight dynamics and automatic flight controls", Kansas 1979.
- [11] R. ROBERT C. NELSON, "Flight Stability and Automatic Control", Mc Graw-Hill, New York 1989.
- [12] A. MERABET, «*Analyse des caractéristiques aérodynamiques d'une aile d'avion de différents profils sous l'effet des vitesses subsoniques*», Thèse pour obtenir le grade de Docteur de l'Université Mentouri de Constantine.
- [13] A. NAHOU, «*Contrôle de la couche limite laminaire incompressible bidimensionnel autour d'un profil*», Thèse pour obtenir le grade de Magister en physique.
- [14] FADY JAMATY, «*Étude Numérique d'une Éolienne Hybride Asynchrone*», Thèse pour l'obtention de la Maîtrise des sciences appliqués Université de Montréal, Aout 2011.

**Tableau annexe A.3.1 : coordonnée du profil NACA 0015**

Extrados X (mm)	Extrados Y (mm)				
0.00000	0.00000	10.11310	5.87720	37.88690	7.34340
0.00620	0.17520	10.59410	5.97500	38.65420	7.31290
0.02490	0.34920	11.08480	6.07010	39.42430	7.27990
0.05610	0.52190	11.58530	6.16230	40.19710	7.24450
0.09970	0.69350	12.09530	6.25160	40.97230	7.20670
0.15570	0.86380	12.61480	6.33800	41.74980	7.16660
0.22410	1.03290	13.14350	6.42140	42.52930	7.12410
0.30500	1.20070	13.68150	6.50190	43.31070	7.07950
0.39820	1.36720	14.22850	6.57930	44.09370	7.03270
0.50380	1.53230	14.78450	6.65370	44.87830	6.98370
0.62180	1.69610	15.34920	6.72510	45.66410	6.93270
0.75200	1.85850	15.92250	6.79340	46.45090	6.87960
0.89450	2.01940	16.50440	6.85850	47.23870	6.82460
1.04930	2.17890	17.09460	6.92060	48.02710	6.76770
1.21620	2.33690	17.69300	6.97950	48.81610	6.70900
1.39540	2.49340	18.29940	7.03530	49.60530	6.64850
1.58660	2.64830	18.91380	7.08800	50.39470	6.58620
1.78990	2.80160	19.53580	7.13740	51.18390	6.52220
2.00520	2.95330	20.16550	7.18370	51.97280	6.45670
2.23250	3.10320	20.80260	7.22690	52.76130	6.38960
2.47160	3.25140	21.44700	7.26680	53.54910	6.32090
2.72260	3.39780	22.09860	7.30360	54.33590	6.25080
2.98540	3.54240	22.75700	7.33720	55.12170	6.17940
3.26000	3.68510	23.42230	7.36770	55.90630	6.10660
3.54610	3.82590	24.09410	7.39500	56.68930	6.03250
3.84390	3.96470	24.77250	7.41920	57.47070	5.95720
4.15310	4.10150	25.45710	7.44020	58.25020	5.88070
4.47380	4.23620	26.14780	7.45820	59.02770	5.80310
4.80580	4.36880	26.84450	7.47300	59.80290	5.72440
5.14910	4.49920	27.54700	7.48480	60.57570	5.64480
5.50360	4.62740	28.25500	7.49350	61.34580	5.56410
5.86910	4.75330	28.96850	7.49920	62.11310	5.48260
6.24560	4.87690	29.68720	7.50190	62.87740	5.40030
6.63310	4.99820	30.41100	7.50160	63.63850	5.31710
7.03140	5.11700	31.13960	7.49840	64.39620	5.23330
7.44030	5.23340	31.87300	7.49230	65.15030	5.14870
7.85990	5.34720	32.61090	7.48340	65.90060	5.06350
8.29000	5.45850	33.35310	7.47150	66.64690	4.97770
8.73050	5.56720	34.09940	7.45690	67.38910	4.89140
9.18120	5.67320	34.84970	7.43960	68.12700	4.80460
9.64210	5.77660	35.60380	7.41950	68.86040	4.71730
		36.36150	7.39670	69.58900	4.62970
		37.12260	7.37140	70.31280	4.54180



71.03150	4.45350	95.52620	0.92110	1.21620	-2.33690
71.74500	4.36500	95.84690	0.86770	1.39540	-2.49340
72.45300	4.27640	96.15610	0.81600	1.58660	-2.64830
73.15550	4.18760	96.45390	0.76610	1.78990	-2.80160
73.85220	4.09860	96.74000	0.71800	2.00520	-2.95330
74.54290	4.00970	97.01460	0.67160	2.23250	-3.10320
75.22750	3.92070	97.27740	0.62710	2.47160	-3.25140
75.90590	3.83180	97.52840	0.58450	2.72260	-3.39780
76.57770	3.74300	97.76750	0.54370	2.98540	-3.54240
77.24300	3.65430	97.99480	0.50490	3.26000	-3.68510
77.90140	3.56580	98.21010	0.46800	3.54610	-3.82590
78.55300	3.47750	98.41340	0.43310	3.84390	-3.96470
79.19740	3.38950	98.60460	0.40010	4.15310	-4.10150
79.83450	3.30180	98.78380	0.36920	4.47380	-4.23620
80.46420	3.21450	98.95070	0.34030	4.80580	-4.36880
81.08620	3.12750	99.10550	0.31350	5.14910	-4.49920
81.70060	3.04100	99.24800	0.28880	5.50360	-4.62740
82.30700	2.95500	99.37820	0.26610	5.86910	-4.75330
82.90540	2.86960	99.49620	0.24560	6.24560	-4.87690
83.49560	2.78470	99.60180	0.22720	6.63310	-4.99820
84.07750	2.70050	99.69500	0.21090	7.03140	-5.11700
84.65080	2.61690	99.77590	0.19680	7.44030	-5.23340
85.21550	2.53400	99.84430	0.18480	7.85990	-5.34720
85.77150	2.45190	99.90030	0.17500	8.29000	-5.45850
86.31850	2.37060	99.94390	0.16730	8.73050	-5.56720
86.85650	2.29010	99.97510	0.16190	9.18120	-5.67320
87.38520	2.21050	99.99380	0.15860	9.64210	-5.77660
87.90470	2.13180	100.00000	0.15750	10.11310	-5.87720
88.41470	2.05410			10.59410	-5.97500
88.91520	1.97740	Intrados X	Intrados Y	11.08480	-6.07010
89.40590	1.90180	(mm)	(mm)	11.58530	-6.16230
89.88690	1.82720	0.00000	0.00000	12.09530	-6.25160
90.35790	1.75380	0.00620	-0.17520	12.61480	-6.33800
90.81880	1.68160	0.02490	-0.34920	13.14350	-6.42140
91.26950	1.61060	0.05610	-0.52190	13.68150	-6.50190
91.71000	1.54080	0.09970	-0.69350	14.22850	-6.57930
92.14010	1.47240	0.15570	-0.86380	14.78450	-6.65370
92.55970	1.40520	0.22410	-1.03290	15.34920	-6.72510
92.96860	1.33950	0.30500	-1.20070	15.92250	-6.79340
93.36690	1.27520	0.39820	-1.36720	16.50440	-6.85850
93.75440	1.21230	0.50380	-1.53230	17.09460	-6.92060
94.13090	1.15090	0.62180	-1.69610	17.69300	-6.97950
94.49640	1.09110	0.75200	-1.85850	18.29940	-7.03530
94.85090	1.03280	0.89450	-2.01940	18.91380	-7.08800
95.19420	0.97610	1.04930	-2.17890	19.53580	-7.13740



20.16550	-7.18370	53.54910	-6.32090	85.21550	-2.53400
20.80260	-7.22690	54.33590	-6.25080	85.77150	-2.45190
21.44700	-7.26680	55.12170	-6.17940	86.31850	-2.37060
22.09860	-7.30360	55.90630	-6.10660	86.85650	-2.29010
22.75700	-7.33720	56.68930	-6.03250	87.38520	-2.21050
23.42230	-7.36770	57.47070	-5.95720	87.90470	-2.13180
24.09410	-7.39500	58.25020	-5.88070	88.41470	-2.05410
24.77250	-7.41920	59.02770	-5.80310	88.91520	-1.97740
25.45710	-7.44020	59.80290	-5.72440	89.40590	-1.90180
26.14780	-7.45820	60.57570	-5.64480	89.88690	-1.82720
26.84450	-7.47300	61.34580	-5.56410	90.35790	-1.75380
27.54700	-7.48480	62.11310	-5.48260	90.81880	-1.68160
28.25500	-7.49350	62.87740	-5.40030	91.26950	-1.61060
28.96850	-7.49920	63.63850	-5.31710	91.71000	-1.54080
29.68720	-7.50190	64.39620	-5.23330	92.14010	-1.47240
30.41100	-7.50160	65.15030	-5.14870	92.55970	-1.40520
31.13960	-7.49840	65.90060	-5.06350	92.96860	-1.33950
31.87300	-7.49230	66.64690	-4.97770	93.36690	-1.27520
32.61090	-7.48340	67.38910	-4.89140	93.75440	-1.21230
33.35310	-7.47150	68.12700	-4.80460	94.13090	-1.15090
34.09940	-7.45690	68.86040	-4.71730	94.49640	-1.09110
34.84970	-7.43960	69.58900	-4.62970	94.85090	-1.03280
35.60380	-7.41950	70.31280	-4.54180	95.19420	-0.97610
36.36150	-7.39670	71.03150	-4.45350	95.52620	-0.92110
37.12260	-7.37140	71.74500	-4.36500	95.84690	-0.86770
37.88690	-7.34340	72.45300	-4.27640	96.15610	-0.81600
38.65420	-7.31290	73.15550	-4.18760	96.45390	-0.76610
39.42430	-7.27990	73.85220	-4.09860	96.74000	-0.71800
40.19710	-7.24450	74.54290	-4.00970	97.01460	-0.67160
40.97230	-7.20670	75.22750	-3.92070	97.27740	-0.62710
41.74980	-7.16660	75.90590	-3.83180	97.52840	-0.58450
42.52930	-7.12410	76.57770	-3.74300	97.76750	-0.54370
43.31070	-7.07950	77.24300	-3.65430	97.99480	-0.50490
44.09370	-7.03270	77.90140	-3.56580	98.21010	-0.46800
44.87830	-6.98370	78.55300	-3.47750	98.41340	-0.43310
45.66410	-6.93270	79.19740	-3.38950	98.60460	-0.40010
46.45090	-6.87960	79.83450	-3.30180	98.78380	-0.36920
47.23870	-6.82460	80.46420	-3.21450	98.95070	-0.34030
48.02710	-6.76770	81.08620	-3.12750	99.10550	-0.31350
48.81610	-6.70900	81.70060	-3.04100	99.24800	-0.28880
49.60530	-6.64850	82.30700	-2.95500	99.37820	-0.26610
50.39470	-6.58620	82.90540	-2.86960	99.49620	-0.24560
51.18390	-6.52220	83.49560	-2.78470	99.60180	-0.22720
51.97280	-6.45670	84.07750	-2.70050	99.69500	-0.21090
52.76130	-6.38960	84.65080	-2.61690	99.77590	-0.19680

99.84430	-0.18480
99.90030	-0.17500
99.94390	-0.16730
99.97510	-0.16190
99.99380	-0.15860
100.00000	-0.15750

**Annexe A.3.2 : coordonnée du profil NACA 0012 :**

X_Coord	Y_Coord
1,000000	0,001260
0,997987	0,001542
0,991965	0,002382
0,981981	0,003760
0,968117	0,005647
0,950484	0,008002
0,929224	0,010776
0,904509	0,013914
0,876536	0,017359
0,845531	0,021049
0,811745	0,024921
0,775448	0,028910
0,736934	0,032952
0,696513	0,036978
0,654508	0,040917
0,611260	0,044698
0,567117	0,048243
0,522432	0,051471
0,477568	0,054300
0,432883	0,056646
0,388739	0,058430
0,345492	0,059575
0,303487	0,060014
0,263066	0,059695
0,224551	0,058578
0,188255	0,056645
0,154469	0,053896
0,123464	0,050351
0,095492	0,046049
0,070776	0,041043
0,049516	0,035400
0,031883	0,029189
0,018019	0,022483
0,008035	0,015347
0,002013	0,007839
0,000000	0,000000

<b>0,002013</b>	-0,007839
<b>0,008035</b>	-0,015347
<b>0,018019</b>	-0,022483
<b>0,031883</b>	-0,029189
<b>0,049516</b>	-0,035400
<b>0,070776</b>	-0,041043
<b>0,095492</b>	-0,046049
<b>0,123464</b>	-0,050351
<b>0,154469</b>	-0,053896
<b>0,188255</b>	-0,056645
<b>0,224551</b>	-0,058578
<b>0,263066</b>	-0,059695
<b>0,303487</b>	-0,060014
<b>0,345492</b>	-0,059575
<b>0,388739</b>	-0,058430
<b>0,432883</b>	-0,056646
<b>0,477568</b>	-0,054300
<b>0,522432</b>	-0,051471
<b>0,567117</b>	-0,048243
<b>0,611260</b>	-0,044698
<b>0,654508</b>	-0,040917
<b>0,696513</b>	-0,036978
<b>0,736934</b>	-0,032952
<b>0,775448</b>	-0,028910
<b>0,811745</b>	-0,024921
<b>0,845531</b>	-0,021049
<b>0,876536</b>	-0,017359
<b>0,904509</b>	-0,013914
<b>0,929224</b>	-0,010776
<b>0,950484</b>	-0,008002
<b>0,968117</b>	-0,005647
<b>0,981981</b>	-0,003760
<b>0,991965</b>	-0,002382
<b>0,99798715</b>	-0,00154207
<b>1</b>	-0,00126





## Annexe A.1 : Résultats de Mesures de Pression.

### D)- Maquette à pales de profil NACA0015 :

	0°		5°		10°		15°		20°	
x/l0	Z	cp	Z	cp	Z	Cp	Z	Cp	Z	Cp
0,76	441	0,1	444	0	438	0,2	434	0,33333333	436	0,26666667
0,66	440	0,13333333	443,5	0,01666667	440	0,13333333	437	0,23333333	440	0,13333333
0,57	438	0,2	443	0,03333333	440,5	0,11666667	439	0,16666667	442	0,06666667
0,47	436	0,26666667	442,5	0,05	441	0,1	440	0,13333333	444	0
0,37	434	0,33333333	442	0,06666667	442	0,06666667	442	0,06666667	446	-0,06666666
0,28	432	0,4	442	0,06666667	444	0	444	0	449	-0,16666666
0,18	431	0,43333333	444	0	447	-0,1	448	-0,13333333	454	-0,33333333
0,08	428	0,53333333	446	-0,06666667	452	-0,26666667	455	-0,36666666	461	-0,56666666

	25°		30°		35°		40°		45°	
x/l0	Z	cp	Z	cp	Z	Cp	Z	Cp	Z	Cp
0,76	438	0,2	437	0,23333333	438	0,2	441	0,1	443	0,03333333
0,66	440	0,13333333	442	0,06666667	444	0	448	-0,13333333	451	-0,23333333
0,57	443	0,03333333	445	-0,03333333	448	-0,13333333	452	-0,26666666	456	-0,4
0,47	446	-0,06666667	448	-0,13333333	452	-0,26666667	456	-0,4	460,5	-0,55
0,37	448	-0,13333333	452	-0,26666667	456	-0,4	460	-0,53333333	464	-0,66666666
0,28	452	-0,26666667	456	-0,4	462	-0,6	465	-0,7	469	-0,83333333
0,18	457	-0,43333333	462	-0,6	466	-0,73333333	470	-0,86666666	471,5	-0,91666666
0,08	465	-0,7	469	-0,83333333	470	-0,86666667	471,5	-0,91666666	473	-0,96666666

**Tableau annexe A.1.1** : les résultats expérimentaux du coefficient de dépression (-Cp) à l'intrados pour une vitesse  $V_{\infty} = 20,3$  m/s.

	5°		10°		15°		20°		25°	
x/l0	Z	Cp	Z	Cp	Z	Cp	Z	Cp	Z	Cp
0,76	442	0,06666667	442	0,06666667	424	0,66666667	420	0,8	420	0,8
0,66	440	0,13333333	440	0,13333333	423	0,7	421	0,76666667	421,5	0,75
0,57	437	0,23333333	436	0,26666667	421,5	0,75	421	0,76666667	421	0,76666667
0,47	433	0,36666667	431	0,43333333	420	0,8	421	0,76666667	421	0,76666667
0,37	430	0,46666667	426	0,6	419,5	0,81666667	421,5	0,75	422	0,73333333
0,28	426	0,6	420	0,8	419	0,83333333	421	0,76666667	422	0,73333333
0,18	422,5	0,71666667	415	0,96666667	419	0,83333333	423	0,7	423	0,7
0,08	412	1,06666667	394	1,66666667	410	1,13333333	420	0,8	421	0,76666667

	30°		35°		40°		45°	
x/l0	Z	Cp	Z	Cp	Z	Cp	Z	Cp
0,76	418	0,86666667	414,5	0,98333333	410	1,13333333	406	1,26666667
0,66	419	0,83333333	416	0,93333333	411	1,1	408	1,2
0,57	419	0,83333333	415	0,96666667	410	1,13333333	407	1,23333333
0,47	418	0,86666667	415	0,96666667	410	1,13333333	406	1,26666667
0,37	419	0,83333333	415,5	0,95	410	1,13333333	406	1,26666667
0,28	419	0,83333333	416	0,93333333	411	1,1	407	1,23333333
0,18	422	0,73333333	418	0,86666667	412	1,06666667	409	1,16666667
0,08	419	0,83333333	416	0,93333333	411	1,1	407	1,23333333

**Tableau annexe.A.1.2:** les résultats expérimentaux du coefficient de dépression (-Cp) à l'extrados pour une vitesse  $V_{\infty} = 20,3$  m/s.

## II)- Maquette à pales de profil NACA0012 :

	0°		5°		10°		15°		20°	
x/l0	Z	cp	Z	cp	Z	Cp	Z	Cp	Z	Cp
0,85	441	0,1	441	0,1	441	0,1	427	0,566	420	0,8
0,8	440	0,13	439	0,166	439	0,166	426,5	0,583	420	0,8
0,71	439	0,16	438	0,2	438	0,2	426	0,6	422	0,733
0,62	437	0,23	434	0,333	432	0,4	422	0,733	420,5	0,783
0,52	436	0,26	431	0,433	429	0,5	421	0,766	421	0,766
0,43	434	0,33	428	0,533	424	0,666	420	0,8	421	0,766
0,33	435	0,3	424	0,666	420	0,8	416	0,933	421	0,766
0,23	432	0,4	422	0,733	416	0,933	414	1	421	0,766

	25°		30°		35°		40°		45°	
x/l0	Z	cp	Z	cp	Z	Cp	Z	Cp	Z	Cp
0,76	418	0,866	414	1	410	1,133	407	1,233	405	1,3
0,66	418	0,866	413	1,033	410	1,133	406	1,266	404	1,333
0,57	420	0,8	415	0,966	412	1,066	408	1,2	407	1,233
0,47	418	0,866	414	1	410	1,133	406	1,266	404	1,333
0,37	419	0,833	414	1	410	1,133	406	1,266	404,5	1,316
0,28	419,5	0,816	414	1	410	1,133	406,5	1,25	404,5	1,316
0,18	419,5	0,816	414,5	0,983	410	1,133	407	1,233	404,5	1,316
0,08	419,5	0,816	414,5	0,983	411	1,1	406	1,266	406	1,266

**Tableau annexe A.1.3** : les résultats expérimentaux du coefficient de dépression (-Cp) à l'intrados pour une vitesse  $V_{\infty} = 20,3$  m/s.

	5°		10°		15°		20°		25°	
x/l0	Z	Cp	Z	Cp	Z	Cp	Z	Cp	Z	Cp
0,85	441,5	0,0833	437,5	0,216	432	0,4	430	0,466	429	0,5
0,8	442	0,066	438	0,2	433	0,366	432	0,4	432	0,4
0,71	443	0,033	440	0,133	437	0,233	437	0,233	438	0,2
0,62	440,5	0,116	439	0,166	438	0,2	438	0,2	440	0,133
0,52	440,5	0,116	440	0,133	439	0,166	441	0,1	443	0,033
0,43	440	0,133	440,5	0,116	440	0,133	442	0,066	446	-0,066
0,33	439,5	0,15	441	0,1	441	0,1	444	0	450	-0,2
0,23	442	0,066	445	0,033	446	0,066	449	-0,166	455	-0,366

	30°		35°		40°		45°	
x/l0	Z	Cp	Z	Cp	Z	Cp	Z	Cp
0,76	432	0,4	433	0,366	434	0,333	436	0,266
0,66	435	0,3	436	0,266	438	0,2	440	0,133
0,57	442	0,066	444	0	446	-0,066	449	-0,166
0,47	440	0,133	447	-0,1	450	-0,2	453	-0,3
0,37	448	-0,133	452	-0,266	454	-0,333	458	-0,466
0,28	451	-0,233	454	-0,333	458	-0,466	462	-0,6
0,18	455	-0,366	459	-0,5	462	-0,6	466	-0,733
0,08	460	-0,533	464	-0,666	468	-0,8	471	-0,9

**Tableau annexe.A.1.4:** les résultats expérimentaux du coefficient de dépression (-Cp) à l'extrados pour une vitesse  $V_{\infty} = 20,3$  m/s.



## Annexe A.2 :

**A.2.1.** Mesure de  $C_z$  et  $C_x$  pour la maquette à pales de profil **NACA0015** droites  $\gamma=0^\circ$  à  $V_o=20.3\text{m/s}$ .

$i(^{\circ})$	$C_z$	$C_x$	$CP$
0	0,0425	0,0465	0,00696859
10	0,2568	0,0837	0,02987789
20	0,2219	0,1544	0,0299039
30	0,2249	0,2233	0,03505833
40	0,2086	0,2875	0,03929253
50	0,2011	0,3512	0,04476778
60	0,1591	0,4008	0,04770168
70	0,0968	0,4373	0,04954487
80	0,019	0,3684	0,04080638
90	-0,0228	0,3431	0,03803725
100	-0,1039	0,3964	0,0453308
110	-0,1737	0,4078	0,04903233
120	-0,213	0,3561	0,04590058
130	-0,2288	0,2989	0,04163918
140	-0,2334	0,2269	0,03600815
150	-0,236	0,168	0,0320453
160	-0,2573	0,1046	0,03072444
170	-0,2251	0,0432	0,02535485
180	0,0645	0,0488	0,00894698
190	0,2377	0,0974	0,02841608
200	0,2204	0,164	0,0303896
210	0,2202	0,218	0,03427634
220	0,2129	0,2809	0,03898944
230	0,1956	0,3352	0,04293096
240	0,1612	0,3884	0,04651808
250	0,0989	0,4362	0,04947692
260	0,0208	0,375	0,04154606
270	-0,0179	0,3271	0,03623777
280	-0,0678	0,364	0,04095802
290	-0,1355	0,3884	0,04550412
300	-0,1846	0,3431	0,04309828
310	-0,2099	0,2839	0,03905623
320	-0,2158	0,2385	0,03557958
330	-0,2154	0,1732	0,03057491
340	-0,2333	0,1111	0,0285844
350	-0,2444	0,0357	0,0273223
360	-0,0034	0,0306	0,00340579

**A.2.2. Mesure de Cz, Cx et CP pour la maquette à pales de profil NACA0015 inclinées de  $\gamma=5^\circ$  à  $V_o=20.3\text{m/s}$ .**

i(°)	P (mV)	T (mV)	Cz	Cx	CP
0	-2,02	50,75	-0,0023653	0,05942623	0,00696408
10	262,96	89,3	0,30791569	0,10456674	0,03807805
20	240,08	181,58	0,28112412	0,21262295	0,04127353
30	247,29	253,67	0,28956674	0,29703747	0,04857441
40	256,79	308,18	0,30069087	0,36086651	0,05500269
50	241,87	377,36	0,28322014	0,44187354	0,06145766
60	200,03	449,22	0,23422717	0,52601874	0,06742515
70	120,23	453,81	0,14078454	0,53139344	0,06437079
80	47,11	379,1	0,05516393	0,44391101	0,05238003
90	10,59	389,01	0,01240047	0,45551522	0,05335878
100	-63,63	492,74	-0,0745082	0,57697892	0,06812293
110	-153,97	483,25	-0,1802927	0,56586651	0,06954265
120	-193,86	413,91	-0,2270023	0,48467213	0,06266958
130	-226	332,67	-0,264637	0,38954333	0,05514424
140	-230,21	254,36	-0,2695667	0,29784543	0,04703969
150	-227,49	183,27	-0,2663817	0,21460187	0,04005526
160	-242,89	100,66	-0,2844145	0,11786885	0,03605049
170	-209,06	39,79	-0,2448009	0,04659251	0,02917979
180	131,92	40,61	0,15447307	0,04755269	0,01892584
190	216,45	101,65	0,25345433	0,1190281	0,0327883
200	237,71	169,14	0,27834895	0,19805621	0,04000237
210	233,42	239,88	0,27332553	0,28088993	0,04589298
220	226,76	306,32	0,26552693	0,35868852	0,05225711
230	203,29	375,89	0,2380445	0,44015222	0,05859473
240	157,54	429,5	0,18447307	0,5029274	0,06272744
250	80,2	402,59	0,09391101	0,47141686	0,0562857
260	15,1	361,56	0,0176815	0,42337237	0,04961843
270	-20,83	401,18	-0,0243911	0,46976581	0,0550818
280	-95,78	472,93	-0,1121545	0,5537822	0,06616219
290	-166,05	461,73	-0,1944379	0,54066745	0,06727952
300	-222,07	388,8	-0,2600351	0,45526932	0,06139321
310	-247,05	317,04	-0,2892857	0,37124122	0,0551106
320	-245,38	238,59	-0,2873302	0,27937939	0,04692783
330	-248,57	164,15	-0,2910655	0,19221311	0,0408437
340	-259,93	90,66	-0,3043676	0,10615925	0,03774589
350	-175,03	24,34	-0,2049531	0,02850117	0,02423014
360	99,4	34,47	0,11639344	0,040363	0,01442545



**A.2.3. Mesure de Cz, Cx et CP pour la maquette à pales de profil NACA0015 inclinées de  $\gamma=10^\circ$  à  $V_o=20.3\text{m/s}$ .**

i(°)	P (mV)	T (mV)	Cz	Cx	CP
0	36,33	47,52	0,0456407	0,05969849	0,0094405
10	229,39	87,95	0,28817839	0,11048995	0,03877309
20	252,88	167,12	0,31768844	0,20994975	0,04783857
30	249,06	242,19	0,31288945	0,30425879	0,05482819
40	236,84	300,03	0,29753769	0,37692211	0,06032754
50	215,68	376,28	0,27095477	0,47271357	0,06845
60	167,76	428,69	0,21075377	0,53855528	0,0726538
70	94,21	415,98	0,11835427	0,52258794	0,0673144
80	24,45	372,56	0,03071608	0,4680402	0,05892551
90	-15,47	402,6	-0,0194346	0,50577889	0,06358695
100	-82,92	434,18	-0,1041708	0,54545226	0,06976262
110	-166,66	450,08	-0,2093718	0,56542714	0,07574704
120	-212,35	282,11	-0,2667713	0,35440955	0,05572753
130	-242,77	314,74	-0,3049874	0,39540201	0,06273363
140	-250,53	237,3	-0,3147361	0,29811558	0,05446118
150	-255	164,94	-0,3203517	0,20721106	0,04793033
160	-267,72	86,19	-0,3363316	0,10827889	0,04438841
170	-171,74	33,99	-0,2157537	0,04270101	0,0276305
180	121,62	38,69	0,15278894	0,04860553	0,02014245
190	228,71	115,48	0,28732412	0,14507538	0,04043626
200	233,52	174,04	0,29336683	0,21864322	0,04596496
210	236,63	232,69	0,29727387	0,29232412	0,05237732
220	217,97	297,85	0,27383166	0,37418342	0,05825097
230	194,04	371,32	0,24376884	0,46648241	0,06612255
240	145,47	412,1	0,18275126	0,51771357	0,06897264
250	67,97	377,47	0,08538945	0,47420854	0,06053205
260	11,38	330,67	0,01429648	0,41541457	0,05221866
270	-25,5	416,16	-0,0320351	0,52281407	0,06580334
280	-89,99	445,89	-0,1130527	0,56016332	0,07179116
290	-163,5	443,14	-0,2054020	0,55670854	0,07454677
300	-214,62	386,11	-0,2696231	0,48506281	0,06971881
310	-241,1	311,46	-0,3028894	0,39128141	0,06216285
320	-236,07	233,1	-0,2965703	0,2928392	0,05235978
330	-222,92	158,48	-0,2800502	0,19909548	0,04316696
340	-310,57	83,29	-0,3901633	0,10463568	0,05074756
350	-148,14	29,94	-0,1861055	0,03761307	0,02385281
360	152,75	43,64	0,19189698	0,05482412	0,02507222

**A.2.4. Mesure de Cz, Cx et CP pour la maquette à pales de profil NACA0015 inclinées de  $\gamma=20^\circ$  à  $V_0=20.3\text{m/s}$ .**

i(°)	P (mV)	T (mV)	Cz	Cx	CP
0	20,9	57,65	0,03200613	0,08828484	0,01438092
10	143,73	96,87	0,2201072	0,14834609	0,04064797
20	208,87	162,15	0,31986217	0,24831547	0,06201149
30	227,47	228,82	0,34834609	0,35041348	0,07566612
40	215,37	292,11	0,32981623	0,44733538	0,08511128
50	188,33	342,03	0,28840735	0,52378254	0,09156747
60	152,81	385,65	0,23401225	0,59058193	0,09728252
70	95,75	377,15	0,14663093	0,57756508	0,09125385
80	38,63	371,36	0,05915773	0,56869832	0,08756002
90	-5,67	373,05	-0,008683	0,57128637	0,08749653
100	-62,17	394,76	-0,0952067	0,60453292	0,09371883
110	-126,04	384,81	-0,1930168	0,58929556	0,09496181
120	-182,58	342,26	-0,2796018	0,52413476	0,09097231
130	-212,96	301,69	-0,3261255	0,46200613	0,08660265
140	-222,84	243,95	-0,3412557	0,37358346	0,07748611
150	-220,66	179,48	-0,3379173	0,27485452	0,066705
160	-228,85	105,45	-0,3504594	0,16148545	0,05909262
170	-143,48	44,1	-0,2197243	0,06753446	0,03520197
180	77,26	44	0,11831547	0,06738132	0,02085103
190	213,23	98,43	0,32653905	0,15073507	0,05507672
200	231,01	165,01	0,35376723	0,25269525	0,06657709
210	222,41	232	0,34059724	0,35528331	0,07537082
220	202,89	282,53	0,31070444	0,43266462	0,08157254
230	177,23	321,48	0,27140888	0,4923124	0,08609024
240	127,27	347,56	0,19490046	0,53225115	0,08680145
250	71,5	351,67	0,10949464	0,53854518	0,08415979
260	21,9	356,22	0,03353752	0,54551302	0,08369724
270	-26,63	391,72	-0,0407810	0,59987749	0,09207689
280	-84,21	401,75	-0,1289586	0,61523737	0,09626454
290	-137,24	375,7	-0,2101684	0,57534456	0,09380234
300	-179,44	323,82	-0,2747932	0,49589587	0,08682124
310	-208,49	292,63	-0,3192802	0,4481317	0,0842631
320	-217,19	222,31	-0,3326033	0,3404441	0,07288648
330	-201,42	156,51	-0,3084532	0,23967841	0,05982031
340	-253,18	88,31	-0,3877182	0,13523737	0,06288316
350	-106,95	42,07	-0,1637825	0,06442573	0,02695226
360	86,66	49,83	0,13271057	0,07630934	0,02344343

**A.2.5. Mesure de  $C_z$ ,  $C_x$  et  $C_P$  pour la maquette à pales de profil **NACA0012** inclinées de  $\gamma=10^\circ$  à  $V_o=20.3\text{m/s}$ .**

$i(^{\circ})$	P (mV)	T (mV)	$C_z$	$C_x$	$C_P$
0	58,77	45,92	0,07383166	0,05768844	0,01177094
10	221,95	94,16	0,27883166	0,11829146	0,03805101
20	268,66	181,68	0,33751256	0,22824121	0,05118615
30	276,25	254,15	0,34704774	0,31928392	0,05924327
40	281,9	341,72	0,35414573	0,42929648	0,06991459
50	263,11	414,24	0,3305402	0,52040201	0,07745004
60	205,97	478,34	0,25875628	0,60092965	0,08219492
70	127,26	469,02	0,15987437	0,58922111	0,07669918
80	45,62	426,29	0,05731156	0,5355402	0,06766308
90	-9,28	469,65	-0,0116582	0,59001256	0,07413665
100	-93,08	509,83	-0,1169346	0,64048995	0,08179358
110	-196,1	529,89	-0,2463567	0,66569095	0,08917263
120	-256,49	460,29	-0,3222236	0,57825377	0,08316217
130	-299,75	362,55	-0,3765703	0,45546482	0,0742433
140	-302,83	276,09	-0,3804397	0,34684673	0,06467556
150	-292,17	198,01	-0,3670477	0,24875628	0,05570354
160	-278,86	109,59	-0,3503266	0,13767588	0,04728751
170	-171,77	35,71	-0,2157914	0,04486181	0,02768912
180	106,09	35,97	0,13327889	0,04518844	0,01767979
190	259,04	110,72	0,32542714	0,13909548	0,04446072
200	267,29	184,59	0,33579146	0,23189698	0,05126677
210	267,83	256,93	0,33646985	0,32277638	0,05857513
220	274,36	334,49	0,34467337	0,42021357	0,06827738
230	243,55	403,3	0,30596734	0,50665829	0,07435643
240	185,65	459,87	0,23322864	0,57772613	0,07826977
250	94,67	439,68	0,11893216	0,55236181	0,0709825
260	21,69	372,39	0,02724874	0,46782663	0,0588718
270	-31,67	457,44	-0,0397864	0,57467337	0,07236796
280	-117,93	537,51	-0,1481532	0,67526382	0,08684991
290	-213,85	514,06	-0,2686557	0,64580402	0,08787136
300	-272,86	458,4	-0,3427889	0,5758794	0,08419348
310	-306,71	354,45	-0,3853140	0,44528894	0,07397665
320	-302,7	263,35	-0,3802763	0,33084171	0,06332286
330	-288,11	191,31	-0,3619472	0,2403392	0,05458232
340	-278,68	103,64	-0,3501005	0,13020101	0,04692554
350	-222,55	35,09	-0,2795854	0,04408291	0,03555772
360	96,09	38,62	0,12071608	0,04851759	0,01634437

**A.2.6.** Mesure de  $C_z$ ,  $C_x$  et  $C_P$  pour la maquette à pales de profil **NACA0012** droites  $\gamma=0^\circ$  à  $V_o=20.3\text{m/s}$ .

$i(^{\circ})$	P (mV)	T (mV)	$C_z$	$C_x$	$C_P$
0	40,52	47,87	0,04482301	0,05295354	0,00767446
10	250,45	118,61	0,27704646	0,13120575	0,03390982
20	267,92	192,98	0,29637168	0,21347345	0,04040369
30	283,5	273,79	0,31360619	0,30286504	0,04822756
40	278,33	359,62	0,30788717	0,39780973	0,05564578
50	257,14	430,84	0,2844469	0,47659292	0,06139638
60	211,83	532,96	0,23432522	0,58955752	0,070179
70	123,62	554,3	0,13674779	0,61316372	0,06949418
80	29,05	427,15	0,03213496	0,47251106	0,05238966
90	-31,13	454,69	-0,0344358	0,50297566	0,05576915
100	-137,55	560,32	-0,1521570	0,61982301	0,07060021
110	-231,7	550,98	-0,2563053	0,60949115	0,07314046
120	-286,79	477,35	-0,3172455	0,52804204	0,06814313
130	-328,7	367,68	-0,3636061	0,40672566	0,06034951
140	-329,5	287,13	-0,3644911	0,31762168	0,05348052
150	-318,16	202,44	-0,3519469	0,22393805	0,04614501
160	-290,09	105,48	-0,3208960	0,11668142	0,03777113
170	-183	35,8	-0,2024336	0,03960177	0,02281757
180	132,42	50,01	0,1464823	0,0553208	0,01732085
190	246,92	109,89	0,27314159	0,12155973	0,03307191
200	265,75	192,13	0,29397124	0,21253319	0,0401275
210	274,12	271,58	0,30323009	0,30042035	0,04721791
220	277,2	349,2	0,30663717	0,38628319	0,05455694
230	253,83	429,1	0,2807854	0,47466814	0,06100644
240	202,74	503,05	0,22426991	0,55647124	0,06636774
250	101,76	476,82	0,11256637	0,52745575	0,0596608
260	14,12	381,4	0,01561947	0,42190265	0,04670262
270	-37,7	495,4	-0,0417035	0,54800885	0,06079573
280	-125,04	562,9	-0,1383185	0,62267699	0,07055915
290	-226,3	514,54	-0,2503318	0,56918142	0,06878303
300	-280,79	426,34	-0,3106084	0,47161504	0,06246801
310	-309,23	348,91	-0,3420685	0,38596239	0,05704983
320	-304,65	248,81	-0,3370022	0,2752323	0,04813197
330	-308,89	170,12	-0,3416924	0,18818584	0,04315119
340	-293,76	82,47	-0,3249557	0,09122788	0,03733612
350	-137,24	22,38	-0,1518141	0,02475664	0,01701543
360	159,64	41,62	0,17659292	0,04603982	0,02018759

## Annexe A.3

Tableau annexe A.3.1 : Coordonnée du profil NACA0015

Extrados X (mm)	Extrados Y (mm)				
0.00000	0.00000	10.11310	5.87720	37.88690	7.34340
0.00620	0.17520	10.59410	5.97500	38.65420	7.31290
0.02490	0.34920	11.08480	6.07010	39.42430	7.27990
0.05610	0.52190	11.58530	6.16230	40.19710	7.24450
0.09970	0.69350	12.09530	6.25160	40.97230	7.20670
0.15570	0.86380	12.61480	6.33800	41.74980	7.16660
0.22410	1.03290	13.14350	6.42140	42.52930	7.12410
0.30500	1.20070	13.68150	6.50190	43.31070	7.07950
0.39820	1.36720	14.22850	6.57930	44.09370	7.03270
0.50380	1.53230	14.78450	6.65370	44.87830	6.98370
0.62180	1.69610	15.34920	6.72510	45.66410	6.93270
0.75200	1.85850	15.92250	6.79340	46.45090	6.87960
0.89450	2.01940	16.50440	6.85850	47.23870	6.82460
1.04930	2.17890	17.09460	6.92060	48.02710	6.76770
1.21620	2.33690	17.69300	6.97950	48.81610	6.70900
1.39540	2.49340	18.29940	7.03530	49.60530	6.64850
1.58660	2.64830	18.91380	7.08800	50.39470	6.58620
1.78990	2.80160	19.53580	7.13740	51.18390	6.52220
2.00520	2.95330	20.16550	7.18370	51.97280	6.45670
2.23250	3.10320	20.80260	7.22690	52.76130	6.38960
2.47160	3.25140	21.44700	7.26680	53.54910	6.32090
2.72260	3.39780	22.09860	7.30360	54.33590	6.25080
2.98540	3.54240	22.75700	7.33720	55.12170	6.17940
3.26000	3.68510	23.42230	7.36770	55.90630	6.10660
3.54610	3.82590	24.09410	7.39500	56.68930	6.03250
3.84390	3.96470	24.77250	7.41920	57.47070	5.95720
4.15310	4.10150	25.45710	7.44020	58.25020	5.88070
4.47380	4.23620	26.14780	7.45820	59.02770	5.80310
4.80580	4.36880	26.84450	7.47300	59.80290	5.72440
5.14910	4.49920	27.54700	7.48480	60.57570	5.64480
5.50360	4.62740	28.25500	7.49350	61.34580	5.56410
5.86910	4.75330	28.96850	7.49920	62.11310	5.48260
6.24560	4.87690	29.68720	7.50190	62.87740	5.40030
6.63310	4.99820	30.41100	7.50160	63.63850	5.31710
7.03140	5.11700	31.13960	7.49840	64.39620	5.23330
7.44030	5.23340	31.87300	7.49230	65.15030	5.14870
7.85990	5.34720	32.61090	7.48340	65.90060	5.06350
8.29000	5.45850	33.35310	7.47150	66.64690	4.97770
8.73050	5.56720	34.09940	7.45690	67.38910	4.89140
9.18120	5.67320	34.84970	7.43960	68.12700	4.80460
9.64210	5.77660	35.60380	7.41950	68.86040	4.71730
		36.36150	7.39670	69.58900	4.62970
		37.12260	7.37140	70.31280	4.54180



71.03150	4.45350	95.52620	0.92110	1.21620	-2.33690
71.74500	4.36500	95.84690	0.86770	1.39540	-2.49340
72.45300	4.27640	96.15610	0.81600	1.58660	-2.64830
73.15550	4.18760	96.45390	0.76610	1.78990	-2.80160
73.85220	4.09860	96.74000	0.71800	2.00520	-2.95330
74.54290	4.00970	97.01460	0.67160	2.23250	-3.10320
75.22750	3.92070	97.27740	0.62710	2.47160	-3.25140
75.90590	3.83180	97.52840	0.58450	2.72260	-3.39780
76.57770	3.74300	97.76750	0.54370	2.98540	-3.54240
77.24300	3.65430	97.99480	0.50490	3.26000	-3.68510
77.90140	3.56580	98.21010	0.46800	3.54610	-3.82590
78.55300	3.47750	98.41340	0.43310	3.84390	-3.96470
79.19740	3.38950	98.60460	0.40010	4.15310	-4.10150
79.83450	3.30180	98.78380	0.36920	4.47380	-4.23620
80.46420	3.21450	98.95070	0.34030	4.80580	-4.36880
81.08620	3.12750	99.10550	0.31350	5.14910	-4.49920
81.70060	3.04100	99.24800	0.28880	5.50360	-4.62740
82.30700	2.95500	99.37820	0.26610	5.86910	-4.75330
82.90540	2.86960	99.49620	0.24560	6.24560	-4.87690
83.49560	2.78470	99.60180	0.22720	6.63310	-4.99820
84.07750	2.70050	99.69500	0.21090	7.03140	-5.11700
84.65080	2.61690	99.77590	0.19680	7.44030	-5.23340
85.21550	2.53400	99.84430	0.18480	7.85990	-5.34720
85.77150	2.45190	99.90030	0.17500	8.29000	-5.45850
86.31850	2.37060	99.94390	0.16730	8.73050	-5.56720
86.85650	2.29010	99.97510	0.16190	9.18120	-5.67320
87.38520	2.21050	99.99380	0.15860	9.64210	-5.77660
87.90470	2.13180	100.00000	0.15750	10.11310	-5.87720
88.41470	2.05410			10.59410	-5.97500
88.91520	1.97740	Intrados X (mm)	Intrados Y (mm)	11.08480	-6.07010
89.40590	1.90180	0.00000	0.00000	11.58530	-6.16230
89.88690	1.82720	0.00620	-0.17520	12.09530	-6.25160
90.35790	1.75380	0.02490	-0.34920	12.61480	-6.33800
90.81880	1.68160	0.05610	-0.52190	13.14350	-6.42140
91.26950	1.61060	0.09970	-0.69350	13.68150	-6.50190
91.71000	1.54080	0.15570	-0.86380	14.22850	-6.57930
92.14010	1.47240	0.22410	-1.03290	14.78450	-6.65370
92.55970	1.40520	0.30500	-1.20070	15.34920	-6.72510
92.96860	1.33950	0.39820	-1.36720	15.92250	-6.79340
93.36690	1.27520	0.50380	-1.53230	16.50440	-6.85850
93.75440	1.21230	0.62180	-1.69610	17.09460	-6.92060
94.13090	1.15090	0.75200	-1.85850	17.69300	-6.97950
94.49640	1.09110	0.89450	-2.01940	18.29940	-7.03530
94.85090	1.03280	1.04930	-2.17890	18.91380	-7.08800
95.19420	0.97610			19.53580	-7.13740



20.16550	-7.18370	53.54910	-6.32090	85.21550	-2.53400
20.80260	-7.22690	54.33590	-6.25080	85.77150	-2.45190
21.44700	-7.26680	55.12170	-6.17940	86.31850	-2.37060
22.09860	-7.30360	55.90630	-6.10660	86.85650	-2.29010
22.75700	-7.33720	56.68930	-6.03250	87.38520	-2.21050
23.42230	-7.36770	57.47070	-5.95720	87.90470	-2.13180
24.09410	-7.39500	58.25020	-5.88070	88.41470	-2.05410
24.77250	-7.41920	59.02770	-5.80310	88.91520	-1.97740
25.45710	-7.44020	59.80290	-5.72440	89.40590	-1.90180
26.14780	-7.45820	60.57570	-5.64480	89.88690	-1.82720
26.84450	-7.47300	61.34580	-5.56410	90.35790	-1.75380
27.54700	-7.48480	62.11310	-5.48260	90.81880	-1.68160
28.25500	-7.49350	62.87740	-5.40030	91.26950	-1.61060
28.96850	-7.49920	63.63850	-5.31710	91.71000	-1.54080
29.68720	-7.50190	64.39620	-5.23330	92.14010	-1.47240
30.41100	-7.50160	65.15030	-5.14870	92.55970	-1.40520
31.13960	-7.49840	65.90060	-5.06350	92.96860	-1.33950
31.87300	-7.49230	66.64690	-4.97770	93.36690	-1.27520
32.61090	-7.48340	67.38910	-4.89140	93.75440	-1.21230
33.35310	-7.47150	68.12700	-4.80460	94.13090	-1.15090
34.09940	-7.45690	68.86040	-4.71730	94.49640	-1.09110
34.84970	-7.43960	69.58900	-4.62970	94.85090	-1.03280
35.60380	-7.41950	70.31280	-4.54180	95.19420	-0.97610
36.36150	-7.39670	71.03150	-4.45350	95.52620	-0.92110
37.12260	-7.37140	71.74500	-4.36500	95.84690	-0.86770
37.88690	-7.34340	72.45300	-4.27640	96.15610	-0.81600
38.65420	-7.31290	73.15550	-4.18760	96.45390	-0.76610
39.42430	-7.27990	73.85220	-4.09860	96.74000	-0.71800
40.19710	-7.24450	74.54290	-4.00970	97.01460	-0.67160
40.97230	-7.20670	75.22750	-3.92070	97.27740	-0.62710
41.74980	-7.16660	75.90590	-3.83180	97.52840	-0.58450
42.52930	-7.12410	76.57770	-3.74300	97.76750	-0.54370
43.31070	-7.07950	77.24300	-3.65430	97.99480	-0.50490
44.09370	-7.03270	77.90140	-3.56580	98.21010	-0.46800
44.87830	-6.98370	78.55300	-3.47750	98.41340	-0.43310
45.66410	-6.93270	79.19740	-3.38950	98.60460	-0.40010
46.45090	-6.87960	79.83450	-3.30180	98.78380	-0.36920
47.23870	-6.82460	80.46420	-3.21450	98.95070	-0.34030
48.02710	-6.76770	81.08620	-3.12750	99.10550	-0.31350
48.81610	-6.70900	81.70060	-3.04100	99.24800	-0.28880
49.60530	-6.64850	82.30700	-2.95500	99.37820	-0.26610
50.39470	-6.58620	82.90540	-2.86960	99.49620	-0.24560
51.18390	-6.52220	83.49560	-2.78470	99.60180	-0.22720
51.97280	-6.45670	84.07750	-2.70050	99.69500	-0.21090
52.76130	-6.38960	84.65080	-2.61690	99.77590	-0.19680

99.84430	-0.18480
99.90030	-0.17500
99.94390	-0.16730
99.97510	-0.16190
99.99380	-0.15860
100.00000	-0.15750

**Tableau annexe A.3.2 : Coordonnée du profil NACA0012**

X_Coord	Y_Coord
1,000000	0,001260
0,997987	0,001542
0,991965	0,002382
0,981981	0,003760
0,968117	0,005647
0,950484	0,008002
0,929224	0,010776
0,904509	0,013914
0,876536	0,017359
0,845531	0,021049
0,811745	0,024921
0,775448	0,028910
0,736934	0,032952
0,696513	0,036978
0,654508	0,040917
0,611260	0,044698
0,567117	0,048243
0,522432	0,051471
0,477568	0,054300
0,432883	0,056646
0,388739	0,058430
0,345492	0,059575
0,303487	0,060014
0,263066	0,059695
0,224551	0,058578
0,188255	0,056645
0,154469	0,053896
0,123464	0,050351
0,095492	0,046049
0,070776	0,041043
0,049516	0,035400
0,031883	0,029189
0,018019	0,022483
0,008035	0,015347
0,002013	0,007839
0,000000	0,000000



---

<b>0,002013</b>	-0,007839
<b>0,008035</b>	-0,015347
<b>0,018019</b>	-0,022483
<b>0,031883</b>	-0,029189
<b>0,049516</b>	-0,035400
<b>0,070776</b>	-0,041043
<b>0,095492</b>	-0,046049
<b>0,123464</b>	-0,050351
<b>0,154469</b>	-0,053896
<b>0,188255</b>	-0,056645
<b>0,224551</b>	-0,058578
<b>0,263066</b>	-0,059695
<b>0,303487</b>	-0,060014
<b>0,345492</b>	-0,059575
<b>0,388739</b>	-0,058430
<b>0,432883</b>	-0,056646
<b>0,477568</b>	-0,054300
<b>0,522432</b>	-0,051471
<b>0,567117</b>	-0,048243
<b>0,611260</b>	-0,044698
<b>0,654508</b>	-0,040917
<b>0,696513</b>	-0,036978
<b>0,736934</b>	-0,032952
<b>0,775448</b>	-0,028910
<b>0,811745</b>	-0,024921
<b>0,845531</b>	-0,021049
<b>0,876536</b>	-0,017359
<b>0,904509</b>	-0,013914
<b>0,929224</b>	-0,010776
<b>0,950484</b>	-0,008002
<b>0,968117</b>	-0,005647
<b>0,981981</b>	-0,003760
<b>0,991965</b>	-0,002382
<b>0,99798715</b>	-0,00154207
<b>1</b>	-0,00126